

COURS EN LIGNE « L'USINAGE OPTIMISÉ »



Public cible



Ces cours s'adressent aux directeurs-trices de production, ingénieurs-es et opérateurs-trices de machines, agents-es de méthode, ou toute personne ayant un lien avec les processus d'enlèvement de copeaux.

Informations générales



- Les cours seront donnés par Webex.
- Un lien consultable en tout temps sera transmis aux participants-es.
- Toutes les sessions sont limitées à 40 participants-es.
- Hormis la session 1 qui est gratuite et limitée à 40 participants-es, le tarif par session supplémentaire est de 75 Frs et de 400 Frs pour un pack de 8 sessions. Elles se dérouleront tous les lundis ouvrables de 16h00 à 17h30.
- Sur demande, nous pouvons également organiser cette formation pour votre entreprise selon les horaires qui vous conviennent.

Objectif des cours

Les formations techniques destinées aux directeurs-trices de production, ingénieurs-es et opérateurs-trices de machines peuvent avoir un impact économique majeur sur les coûts de fabrication.

En cette période de Covid, les webinaires gratuits sont fréquents. Ils ont l'avantage de ne rien coûter, mais montrent uniquement comment utiliser les produits de la société qui présente le webinaire, ils ne fournissent pas forcément de solutions aux problèmes du client.

Pour compléter son offre de formations, DIXI Polytool a imaginé une série de cours en ligne dont le fil conducteur est l'optimisation de l'usinage ou plus simplement, comment perdre le moins de temps possible pour réaliser une série de pièces.

8 sessions composées de 11 chapitres seront enseignées aux participants-tes par Monsieur Patrick Reusser, assisté de Monsieur Maxime Pellaton. Ces cours seront sans placement de produit, donc payants, sauf la première session qui sera gratuite. Un accent important sera mis sur l'interactivité grâce à des questions posées lors des sessions en ligne.

Pourquoi ces cours ? Pour obtenir un usinage optimisé, il est difficile, voire impossible de faire varier un paramètre à la fois, car l'usinage dépend de beaucoup de facteurs comme la lubrification, la stratégie d'usinage, l'attachement, etc. Ces sessions aborderont donc les paramètres les plus importants de l'enlèvement de copeaux. Ces cours auront pour but d'ouvrir l'horizon des participants-tes, de leur donner des outils théoriques pour qu'ils-elles puissent améliorer leur production à l'interne et mieux utiliser le potentiel des outils de coupe.

Contenu

CONTENU DES CHAPITRES	DURÉE (sans questions)	SESSIONS
1 – Introduction : Aperçu des paramètres importants qui affectent les performances d'usinage.	~ 10min	1ère session (gratuit)
2 – Compréhension du processus de coupe : Fondamentaux du processus de coupe – Usure de l'arête de coupe.	~ 30min	
3 – Matériau à couper : Propriétés, comportement en usinage (durée de vie, copeaux,...).	~ 40 -50min	2ème session
4 – Matériaux de coupe : Propriétés, comportement en usinage (résistance à l'usure, aux chocs,...), aperçu des matériaux de coupe, applications.	~ 50 -60min	3ème session
5 – Lubrification : Propriétés, aperçu des différents revêtements, applications.	~ 30min	4ème session
6 – Revêtement : Propriétés, aperçu des différents types de lubrifiants, applications.	~ 30min	
7 – Processus de tournage : Géométrie des outils, stratégie, matériel périphérique (canon, ...).	~ 40 -50min	5ème session
8 – Processus de perçage : Géométries des outils, stratégies, matériel périphérique.	~ 35 -50min	6ème session
9 – Processus de fraisage : Géométries des outils, stratégies, matériel périphérique (porte-outils).	~ 35 -50min	7ème session
10 – Processus de filetage : Aperçu des technologies de filetage, choix de technologie de filetage.	~ 35 -50min	8ème session
11 – Processus d'alésage : Aperçu des technologies d'alésage, choix de technologie d'alésage et choix de paramètres.	~ 35 -50min	



Confronté quotidiennement aux problèmes d'usinage depuis plus de 20 ans, il a pu côtoyer et résoudre de nombreux challenges dans différents types d'industrie tels que horlogerie, microtechnique, médical. .

PATRICK REUSSER

Ingénieur HES en mécanique
- Chef de projet R&D à DIXI Polytool S.A.



Il a une solide expérience dans la résolution de problème d'usinage et le développement de produits. Depuis quelques années, il est en relation directe avec la clientèle de DIXI Polytool S.A.

MAXIME PELLATON

CFC de mécanicien de précision
– Chef de projet R&D à DIXI Polytool S.A.