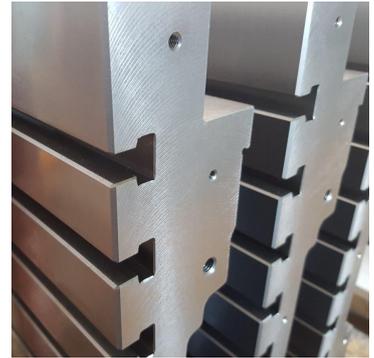
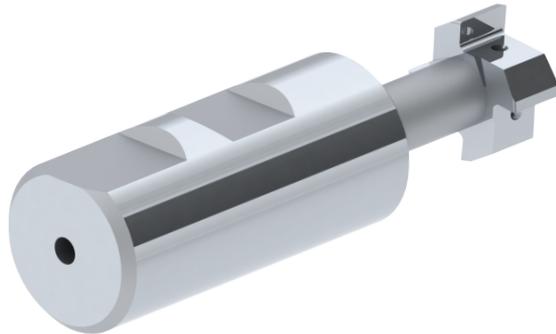


ESEMPIO D'APPLICAZIONE

FRESE A T

SETTORE D'APPLICAZIONE: FRESATURA SCANALATURE DI TAVOLE DI MACCHINE



SITUAZIONE DI PARTENZA

La lavorazione delle scanalature delle tavole delle macchine deve essere ottimizzata grazie a DIXI Polytool.

LAVORAZIONE

Obiettivi	Miglioramento della sicurezza dei processi Miglioramento dei tempi di ciclo
Utensile	FRESE A T DIXI 1516 Ø 21 x 9 x Ø 25 x 75 Z=4 CUTINOX SP con fori di lubrificazione nelle gole dei taglienti

CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Materiale	Ghisa GG30
Macchina	Kekeisen UBF 4700

Condizioni di taglio	Vecchio metodo		Nuovo metodo		
	Fresa a inserti	n	1'213 giri/min	Frese a T DIXI in metallo duro integrale	n
Vc 80 m/min		Vf 145 mm/min	Vc 100 m/min		Vf 242 mm/min
fz 0.03 mm			fz 0.04 mm		

RISULTATI

Tempi di ciclo: vecchio metodo: **45 min** per tavola
nuovo metodo: **29 min** per tavola (35% più rapido)

Miglioramento del processo di lavorazione, durata degli utensili migliorata del 30% circa. Possibilità di migliorare ulteriormente i valori dei parametri di taglio e conseguentemente il rendimento.