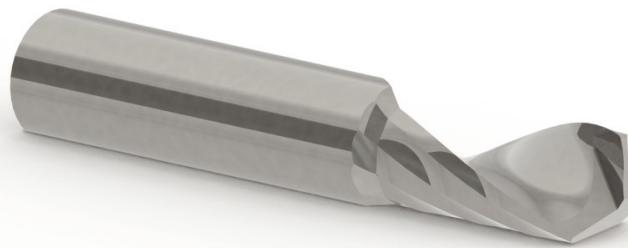


EXEMPLE D'APPLICATION

USINAGE À SEC

DOMAINE D'APPLICATION: FABRICATION DE FENÊTRES ALUMINIUM



USINAGE

Objectif	Supprimer la lubrification
Outil	FRAISE EN BOUT POUR ALUMINIUM DIXI 7561 SP Ø 5 / 7 / 8 / 10mm Z=1 + revêtement DLC

CONDITIONS D'USINAGE

Matière	Alu 6060 (profilés)
Machine	BDM-DUBUS
Lubrifiant	Sans
Conditions de coupe	n = 18'000 trs/min quel que soit le diamètre de l'outil Vf = 500 à 2500 mm/min selon opération

RÉSULTAT

L'application du revêtement DLC sur les outils DIXI a permis de supprimer la micro-pulvérisation et ainsi d'améliorer les points suivants:

- Suppression d'un poste de dégraissage à temps plein pour 4 personnes entraînant l'amélioration de la productivité, du délai de fabrication, la baisse du coût de fabrication et enfin la diminution des risques liés à l'exposition à des produits dangereux
- Facilité de nettoyage de la machine (copeaux non collants)
- Amélioration des qualités des surfaces usinées
- Augmentation de la durée de vie des outils par rapport à un outil non-revêtu