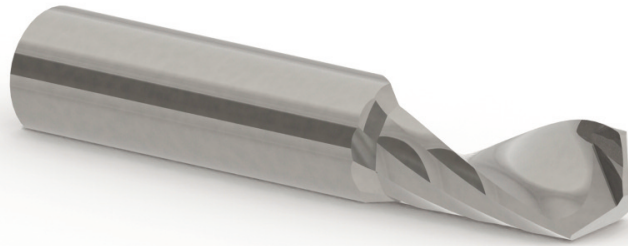


ANWENDUNGSBEISPIEL

TROCKENBEARBEITUNG ANWENDUNGSBEREICH: ALUMINIUM - SCHREINEREI



BEARBEITUNG

| | |
|-----------------|---|
| Ziel | Ohne Schmierung arbeiten |
| Werkzeug | SCHAFTFRÄSER FÜR ALUMINIUM DIXI 7561 SP Ø 5 / 7 / 8 / 10mm Z=1 + DLC Beschichtung |

SCHNITTBEDINGUNGEN

| | |
|---------------------|--|
| Werkstoff | Alu 6060 (Profile) |
| Maschine | BDM-DUBUS |
| Schmierung | Ohne |
| Schnittwerte | n = 18'000 U/min unabhängig von dem Werkzeugdurchmesser Vf = 500 zu 2500 mm/min je nach Operation |

ERGEBNIS

Die DIXI Werkzeuge haben der Abzug der Minimalmengeschmierung ermöglicht und so die folgenden Punkte zu verbessern:

- Die Abschaffung einer Vollzeit Entfettungspostens von 4 Personen, so entstehen Verbesserungen in der Produktivität, der Fertigungsfrist, das Sinken des Fertigungspreises und schliesslich die Verminderung der Risiken bei Ausstellung von gefährlichen Stoffe
- Erleichtert die Reinigung der Maschine (nicht klebrige Späne)
- Verbesserung der Oberflächenqualität
- Erhöht die Lebensdauer der Werkzeuge