

## EXEMPLE D'APPLICATION

---

# CONTOURNAGE ET PLONGÉE

## DOMAINE D'APPLICATION: AÉRONAUTIQUE



### USINAGE

---

#### Outil

FRAISE HAUTE AVANCE  
**DIXI 7702** Ø6 x 18 x Ø8 x 63 Z=2 XIDUR



### CONDITIONS D'USINAGE

---

<b>Matière</b>	Titane TA6V
<b>Usinage à réaliser</b>	22 poches 8.15 x 15.5 x 25.5 de profondeur
<b>Machine</b>	Centre d'usinage vertical avec broche BT40 12000 trs/min
<b>Porte-outil</b>	Porte-outil de frettage
<b>Lubrifiant</b>	Huile soluble concentrée à 15%, arrosage périphérique (buses)
<b>Conditions de coupe</b>	Vc = 100m/min (n = 5350 trs/min) Fz = 0.12mm (Vf = 1350 mm/min) Ap = 0.12mm

### RÉSULTAT

---

Après 1 pièce (22 poches = environ 2H20 de temps copeaux), l'usure est quasi nulle, malgré une faible avance dans les rayons.  
Cette fraise permet un usinage très sécurisé, sur des pièces à très forte valeur ajoutée.  
Le travail en temps masqué est tout à fait envisageable.