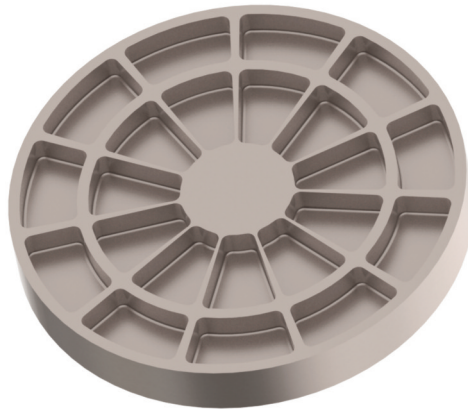


ANWENDUNGSBEISPIEL

WALZEN UND TAUCHENFRÄSEN

ANWENDUNGSBEREICH: LUFTFAHRT



BEARBEITUNG

Werkzeug

HPC-FRÄSER
DIXI 7702 Ø6 x 18 x Ø8 x 63 Z=2 XIDUR



SCHNITTBEDINGUNGEN

Werkstoff

Titan TA6V

Bearbeitungen

22 Taschen 8.15 x 15.5 x 25.5 Tiefe

Maschine

Vertikal-Bearbeitungszentrum mit eine BT40 12000 U/min Spindel

Werkstoffhalter

Schrumpf-Werkzeughalter

Schmierung

15% konzentrierter, wassermischbarer Kühlschmierstoff (Emulsion), Aussenkühlung (Düsen)

Schnittwerte

$V_c = 100\text{m/min}$ ($n = 5350\text{ U/min}$)

$F_z = 0.12\text{mm}$ ($V_f = 1350\text{ mm/min}$)

$A_p = 0.12\text{mm}$

RESULTAT

Nach 1 Stück (22 Taschen = ungefähr 2 Std 20 Min Zerspanungszeit), mit sehr geringen Verschleiss, trotz eines niedriger Vorschub in den Radien. Dieser Fräser ermöglicht sichere Bearbeitungen von Teilen mit besonders hohem Mehrwert.