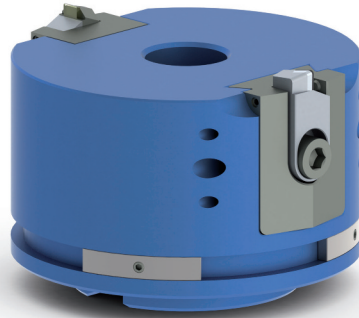


EXEMPLE D'APPLICATION

USINAGE DE CUIVRE PUR DOMAINE D'APPLICATION: TECHNIQUE MÉDICALE



USINAGE

But	- Hautes exigences des qualités d'états de surfaces - Tolérances de fabrication très étroites
Outil	DIXI 81000 Ø 60 Fraise de surfacage pour finition poli-miroir équipé d'un insert ébauche PCD et d'un insert de finition en diamant monocristallin

CONDITIONS D'USINAGE

Matière	Cuivre pur CU-HCP
Machine	Centre d'usinage 5 axes Hermle avec table vacuum
Arrosage	Emulsion
Conditions de coupe	n = 2'000 tr/min Vf = 200 mm/min ap = 0.5 mm

RÉSULTATS

L'outil a été utilisé pour la finition de plaques.
Cette matière étant déjà durcie par la chaleur, il est important d'en générer le moins possible par l'enlèvement de copeaux.

Cet outil a permis d'obtenir un état de surface poli-miroir, sans marques d'usinage ou de chevauchements.

Dans ce processus d'usinage, la suppression des opérations coûteuses en temps, telles que le planage et le polissage, ont permis de réaliser des économies.