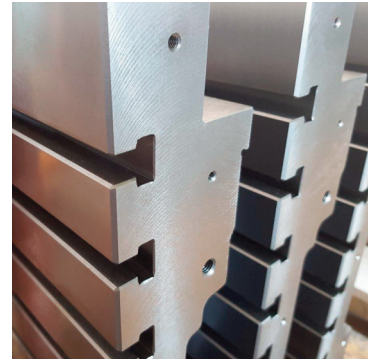
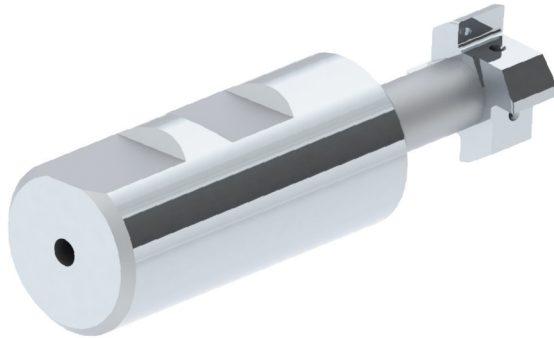


EXEMPLE D'APPLICATION

FRAISES À T

DOMAINE D'APPLICATION: FRAISAGE DE TABLES DE MACHINE



SITUATION DE DÉPART

La fabrication des rainures des tables de machines doit être optimisée grâce à DIXI Polytool.

USINAGE

But	Amélioration de la sécurité des processus Amélioration des temps de cycles
Outil	FRAISES À T DIXI 1516 Ø 21 x 9 x Ø 25 x 75 Z=4 avec canaux de lubrification dans les goujures CUTINOX SP

CONDITIONS D'USINAGE

Matière	GG30			
Machine	Kekeisen UBF 4700			
Conditions de coupe	Ancienne méthode		Nouvelle méthode	
	Fraise à plaquettes	Fraise à T DIXI en carbure monobloc		
	Vc 80 m/min	n 1'213 1/min	Vc 100 m/min	n 1'516 1/min
	fz 0.03 mm	Vf 145 mm/min	fz 0.04 mm	Vf 242 mm/min

RÉSULTATS

Temps de cycle: ancienne méthode: **45 min** par table
nouvelle méthode: **29 min** par table (35% plus rapide)

Amélioration du processus d'usinage, durée de vie des outils améliorée d'environ 30%.
Potentiel pour une augmentation des valeurs de coupe et du rendement.