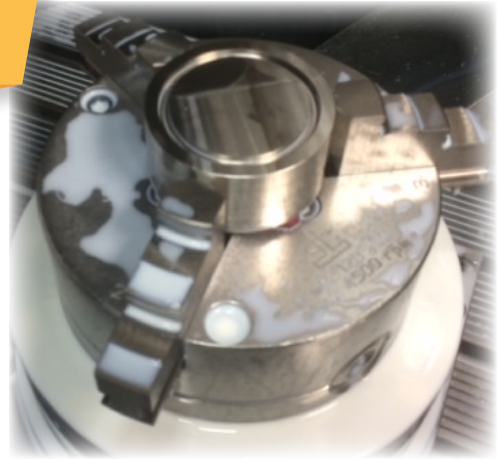


ESEMPIO D'APPLICAZIONE

ESECUZIONE DI UNA SCANALATURA CAMPO D'APPLICAZIONE : INDUSTRIA ENERGETICA



LAVORAZIONE

Utensile

FRESA AD ALTA VELOCITÀ DI AVANZAMENTO
DIXI 7702 Ø 4 x 12 x Ø 6 x 57 Z= 2 XIDUR



CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Materiale

Acciaio inossidabile 304L

Lavorazione da
effettuare

Esecuzione di una scanalatura di 4 mm su un Ø 55 mm,
e per una profondità di 2 mm

Macchina

Centro di lavoro verticale con mandrino 16.000 giri/min

Attacco Mandrino

Cono HSK 63 portapinza ER16

Lubrificazione

Olio solubile al 7%, spruzzato attraverso le fessure della pinza.

Condizioni di taglio

$V_c = 150$ m/min

$N = 12.000$ tr/min

$f_z = 0.10$ mm/dent

$V_f = 2.400$ mm/min

Discesa per interpolazione elicoidale, $a_p = 0,14$ mm al giro

RISULTATI

Il metodo tradizionale richiedeva 7 minuti di lavorazione.

La fresa ad alto avanzamento DIXI 7702 ha ridotto il dell'utensile, tempo di ciclo a 1,5 minuti.

Si è quindi ottenuto un risparmio di tempo dell'80%, senza particolare usura nonostante le condizioni d'uso.