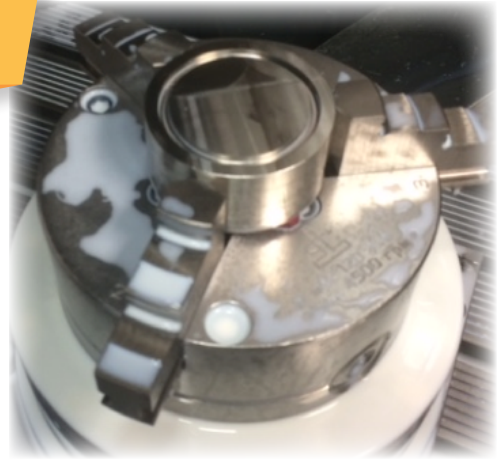


EJEMPLO DE APLICACIÓN

ABRIR UNA RANURA ÁMBITO DE APLICACIÓN : INDUSTRIA ENERGÉTICA



MECANIZADO

Herramienta

FRESA DE ALTO AVANCE
DIXI 7702 Ø 4 x 12 x Ø 6 x 57 Z= 2 XIDUR



CONDICIONES DE MECANIZADO

Material

Acero inoxidable 304L fundido.

Mecanizados
a realizar

Apertura de una ranura de 4 mm de ancho en un Ø 55 mm,
en una profundidad de 2 mm.

Máquina

Centro de mecanizado vertical con husillo a 16.000 rpm.

Sujección

Pinza ER 16 en cono HSK 63.

Lubricante

Aceite soluble concentrado al 7%, rociado a través de las ranuras de las pinzas.

Condiciones de corte

$V_c = 150$ m/min

$N = 12'000$ rpm

$f_z = 0,10$ mm/diente

$V_f = 2'400$ mm/min

Descenso de interpolación helicoidal, $a_p = 0,14$ mm por revolución

RESULTADOS

El método tradicional requería 7 minutos de mecanizado.

La fresa de alto avance DIXI 7702 redujo el tiempo de ciclo a 1,5 minutos.

Por tanto, una ganancia del 80%, sin ningún desgaste particular a pesar de las condiciones de uso.