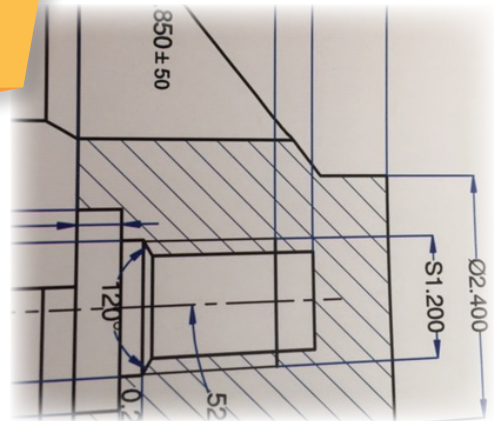


EJEMPLO DE APLICACIÓN

ROSCADO DE AGUJERO CIEGO ÁMBITO DE APLICACIÓN : RELOJERIA, JOYERIA, BISUTERIA



MECANIZADO

Herramienta TORBELLINADOR
DIXI 1737 S 1.20 x 0.25 DRYCUT



CONDICIONES DE MECANIZADO

Material	Platino 950 RU
Mecanizados a realizar	Taladrar y roscar agujero ciego S 1.20 a una profundidad de 1.85 mm
Máquina	Centro de mecanizado multieje (7 ejes) Roscado horizontal
Sujección	Pinza ER en cono HSK 63
Lubricante	Aceite de corte
Condiciones de corte	$V_c = 51 \text{ m/min}$ $N = 13\,559 \text{ rpm}$ $f_z = 0.001 \text{ mm/diente}$ $V_f = 40 \text{ mm/min}$

PROCESO DE MECANIZADO

1º operación: perforación de Ø 1,00 con una broca de fondo plano, sin centrar y sin desbarbar.

2º operación: torbellinado con la herramienta DIXI 1737.

1er. pasada de desbaste bajando con un exceso de espesor de 0,10 mm en relación a la dimensión final.

2a pasada de acabado hacia arriba

RESULTADOS

Roscado de 30 agujeros en platino con el mismo torbellinador.

Resultado después del examen de la herramienta : no hay desgaste prematuro de la herramienta.