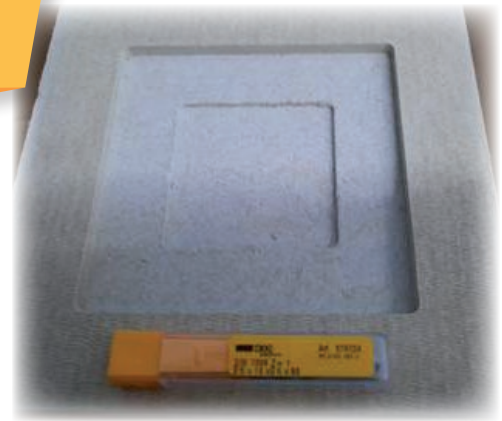


ANWENDUNGSBEISPIEL

PANEELFRÄSEN AUS RECYCELTEM MATERIAL

ANWENDUNGSBEREICH :
Innenarchitektur



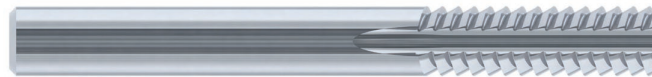
BEARBEITUNG

Werkzeuge

EINZAHNFRÄSER
DIXI 7306 Ø 3 x 15 x Ø 4 x 50 Z = 1



FRÄSER FÜR FASER-VERBUNDWERKSTOFFE
DIXI 7112 Ø 5 x 20 x 5 x 75 Z = 2



SCHNITTBEDINGUNGEN

Werkstoff

HONEXT® ökologische Spanplatte aus recyceltem Material

Durchzuführende Bearbeitung

Nuten- und Taschenfräsen

Maschine

Portal-Fräsmaschine

Befestigung

ER-Spannzange

Schmierung

Nur Absaugung

Schnittdaten

$V_c = 190 \text{ m/min}$
 $n = 20'000 \text{ U/min}$
 $f_z = 0.05 \text{ mm/Zähne (Z = 1)}$
 $V_f = 1'000 \text{ mm/min}$
 $a_p = 4.25 \text{ mm}$
 $a_e = 5 \text{ mm}$
 $a_p = 0.2 \text{ mm}$ Schichten mit DIXI 7112
 $a_e = 0.2 \text{ mm}$ Schichten mit DIXI 7112

BEARBEITUNGSPROZESS

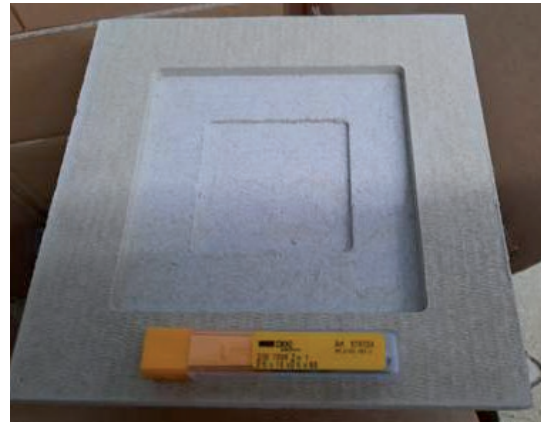
Das Honext-Material ist ein umweltfreundliches Produkt, welches Zellulose entgält, die in Altpapier und Karton vorkommt. Dieses Material ist leicht zu bearbeiten, aber es sind scharfe Werkzeuge erforderlich, um ein Ausfransen des Materials zu verhindern.

ERGEBNISSE

Die Bearbeitung dieses Materials mit unseren DIXI 7306 1-Zahn-Fräsern ermöglicht eine optimale Spanabfuhr beim Eintauchen. Die außergewöhnliche Schneide dieser Werkzeuge begünstigt ein perfektes Schneiden dieses Materials ohne Gratbildung. Für ein besseres Ergebnis wird eine Schlichtbearbeitung mit den Fräsern DIXI 7112 empfohlen.



**FRÄSEN VON TASCHEN MIT
EINEM KONVENTIONELLEN FRÄSER**



**TASCHEN FRÄSEN MIT UNSEREM
DIXI-FRÄSER 7306 UND FINISHER 7112**



**EINTAUCHEN MIT EINEM
KONVENTIONELLEN FRÄSER**



**EINTAUCHEN MIT UNSEREN FRÄSERN
DIXI 7306**

FAZIT

Der Hersteller HONEXT® empfiehlt für die Bearbeitung dieses Materials DIXI-Werkzeuge.

<https://honextmaterial.com/>