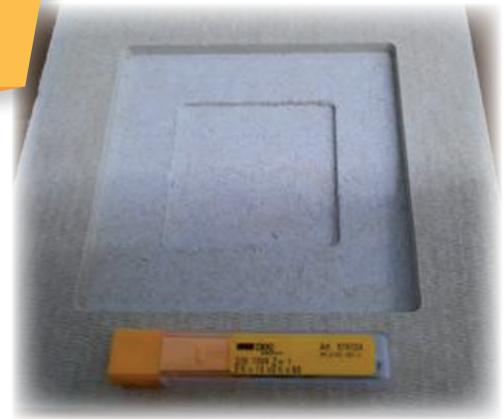


## ANWENDUNGSBEISPIEL

### PANEELFRÄSEN AUS RECYCELTEM MATERIAL

ANWENDUNGSBEREICH :  
Innenarchitektur



## BEARBEITUNG

### Werkzeuge

EINZAHNFRÄSER  
DIXI 7306 Ø 3 x 15 x Ø 4 x 50 Z = 1



FRÄSER FÜR FASER-VERBUNDWERKSTOFFE  
DIXI 7112 Ø 5 x 20 x 5 x 75 Z = 2



## SCHNITTBEDINGUNGEN

Werkstoff	HONEXT® ökologische Spanplatte aus recyceltem Material
Durchzuführende Bearbeitung	Nuten- und Taschenfräsen
Maschine	Portal-Fräsmaschine
Befestigung	ER-Spannzange
Schmierung	Nur Absaugung
Schnittdaten	<p>V<sub>c</sub> = 190 m/min  n = 20'000 U/min  f<sub>z</sub> = 0.05 mm/Zähne (Z = 1)  V<sub>f</sub> = 1'000 mm/min  a<sub>p</sub> = 4.25 mm  a<sub>e</sub> = 5 mm  a<sub>p</sub> = 0.2 mm Schichten mit DIXI 7112  a<sub>e</sub> = 0.2 mm Schichten mit DIXI 7112</p>

## BEARBEITUNGSPROZESS

---

Das Honext-Material ist ein umweltfreundliches Produkt, welches Zellulose entgält, die in Altpapier und Karton vorkommt. Dieses Material ist leicht zu bearbeiten, aber es sind scharfe Werkzeuge erforderlich, um ein Ausfransen des Materials zu verhindern.

## ERGEBNISSE

---

Die Bearbeitung dieses Materials mit unseren DIXI 7306 1-Zahn-Fräsern ermöglicht eine optimale Spanabfuhr beim Eintauchen. Die außergewöhnliche Schneide dieser Werkzeuge begünstigt ein perfektes Schneiden dieses Materials ohne Gratbildung. Für ein besseres Ergebnis wird eine Schlichtbearbeitung mit den Fräsern DIXI 7112 empfohlen.



**FRÄSEN VON TASCHEN MIT  
EINEM KONVENTIONELLEN FRÄSER**



**TASCHEN FRÄSEN MIT UNSEREM  
DIXI-FRÄSER 7306 UND FINISHER 7112**



**EINTAUCHEN MIT EINEM  
KONVENTIONELLEN FRÄSER**



**EINTAUCHEN MIT UNSEREN FRÄSERN  
DIXI 7306**

## FAZIT

---

Der Hersteller HONEXT® empfiehlt für die Bearbeitung dieses Materials DIXI-Werkzeuge.

<https://honextmaterial.com/>