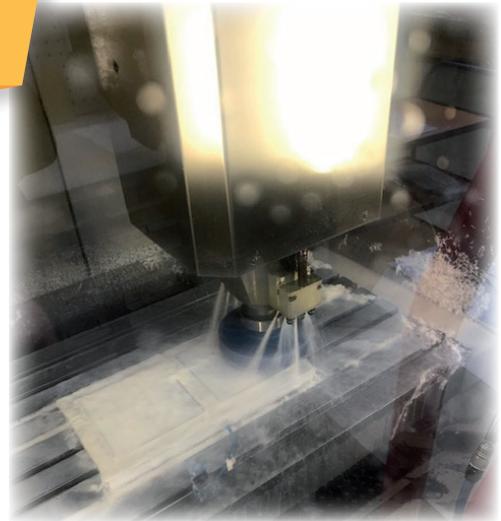


ESEMPIO D'APPLICAZIONE

FRESATURA VETRO ACRILICO DI PROTEZIONE DALLE RADIAZIONI

CAMPO D'APPLICAZIONE :
TECNICO-MEDICALE

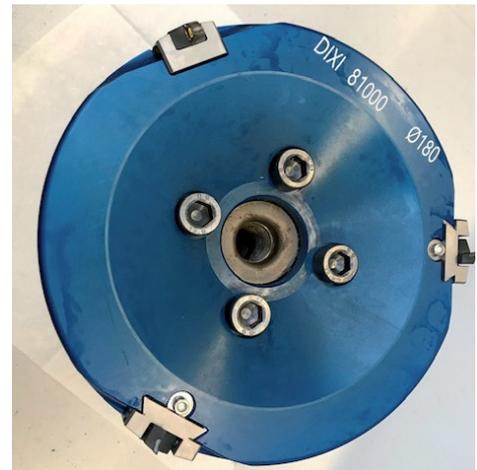


LAVORAZIONE

Utensile

FRESA PER LAVORAZIONI DI FINITURA
DIXI 81000 Ø 180 X 58 X Ø 40 Z=3

Con regolazione angolare, supporto
mandrino combinato Ø 40, scanalatura
di guida.



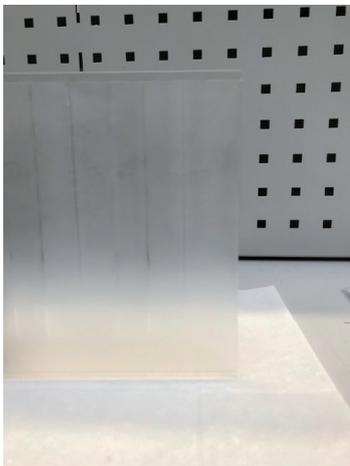
MISSIONE

Il cliente ha bisogno di una superficie trasparente e omogenea dopo la fresatura. Le sovrapposizioni di passata causate dalla pre-fresatura non devono essere visibili.

Poiché la superficie da lavorare ha una larghezza di circa 163 mm, è escluso l'uso di un utensile standard. (il materiale è disponibile solo a partire da 7 mm di spessore, il cliente ha bisogno di uno spessore di 2,4 o 4,3 mm).

CONDIZIONI DI LAVORAZIONE

Materiale	Vetro acrilico di protezione dalle radiazioni
Lavorazione da effettuare	Fresatura allo spessore e realizzazione di una superficie lucidata a specchio
Macchina	Hermle B300
Lubrificazione	Emulsione con un tenore di olio inferiore al 5%, alimentazione esterna
Condizioni di taglio	Vc= 1700 m/min N= 3000 giri/min F= 150 mm/min
Bloccaggio del pezzo	Doppio bloccaggio a vuoto (produzione interna del cliente)

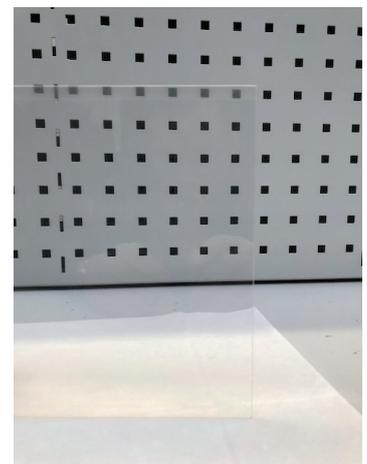


Pezzo dopo la pre-fresatura (sovravello di finitura di 0,2 mm) :

Le sovrapposizioni e la superficie lattiginosa della pre-fresatura sono chiaramente visibili.

Pezzo dopo la lavorazione di finitura:

Nessuna sovrapposizione visibile, superficie, trasparente ed omogenea come richiesto dal cliente.



RISULTATI

I requisiti del cliente sono soddisfatti, ed è possibile produrre in tutta sicurezza.