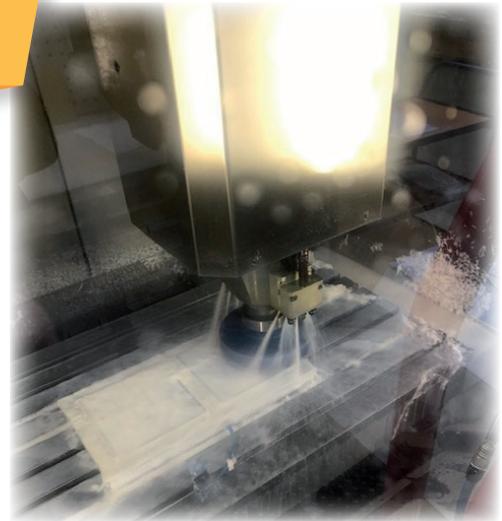


EJEMPLO DE APLICACIÓN

FRESADO DE VIDRIO PROTECCIÓN RADIOLÓGICA ACRÍLICA

ÁMBITO DE APLICACIÓN :
TECNOLOGÍA MÉDICA

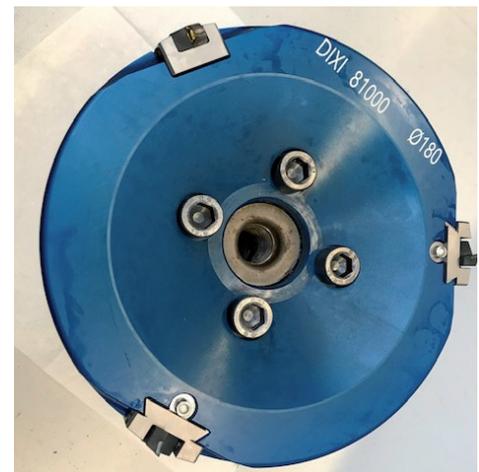


MECANIZADO

Herramienta

CABEZAL DE FRESADO DE ALTO BRILLO
DIXI 81000 Ø 180 X 58 X Ø 40 Z=3

Con ajuste angular, portaherramientas
combinado Ø 40, ranura de guía



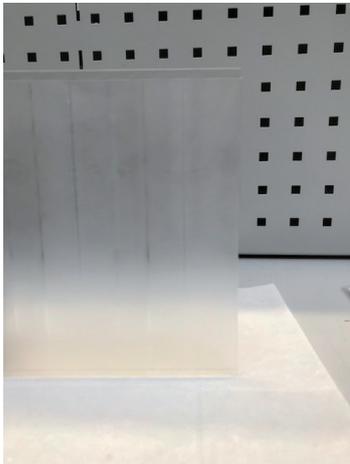
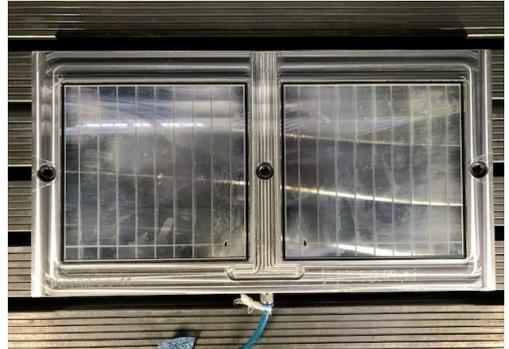
MISIÓN

El cliente necesita una superficie transparente y homogénea después del fresado. Los solapamientos causados por el prefresado no deben ser visibles.

Dado que la superficie a mecanizar tiene una anchura aproximada de 163 mm, se excluye el uso de una herramienta estándar. (el material sólo está disponible a partir de 7 mm de espesor, el cliente necesita un espesor de 2,4 o 4,3 mm).

CONDICIONES DE MECANIZADO

Material	Vidrio acrílico de protección contra las radiaciones
Mecanizados a realizar	Fresado al espesor deseado y creación de una superficie pulida-espejo
Máquina	Hermle B300
Lubricante	Emulsión con un contenido de aceite inferior al 5%, mediante alimentación externa
Condiciones de corte	Vc= 1700 m/min N= 3000 1/min F= 150 mm/min
Sujeción de la pieza	Doble fijación al vacío (fabricación interna por parte del cliente)

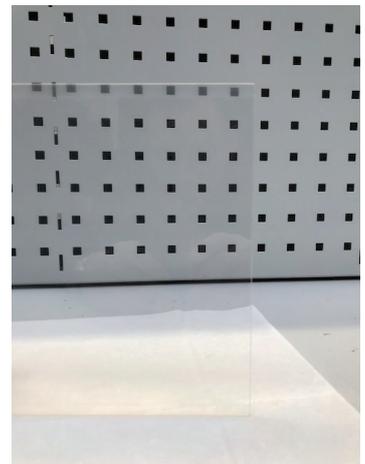


Pieza después del prefresado (sobremedida de acabado de 0,2 mm) :

Los solapamientos y la superficie lechosa de la pre-molienda son claramente visibles.

Pieza después del mecanizado de acabado :

No hay solapamientos visibles, superficie homogénea, transparente y homogénea según la demanda del cliente.



RESULTADOS

Se cumplen los requisitos del cliente, el cliente puede fabricar con total seguridad