

ANWENDUNGSBEISPIEL

UHRENGEHÄUSE AUS 1.4441



Quelle: CHIRON Group SE

BEARBEITUNG

Werkzeuge

SCHAFTFRÄSER

DIXI 7333-3D Ø 2.5 x 2.5 x Ø 2.4 x 7.5 x Ø 3 x 38 Z = 3 CUTINOX



KUGELFRÄSER

DIXI 7032 Ø 0.8 x 1.2 x Ø 3 x 38 Z = 2 TiAIN



KUGELFRÄSER

DIXI 7033 Ø 2 x 3 Ø 3 x 38 Z = 3 TiAIN



BEARBEITUNGSPROZESS

Werkstoff	Austenitisch rostfreier Stahl, rund Ø 40mm
Bearbeitung	5 achsige Komplettbearbeitung aus dem Vollen in 15 min
Maschine	FACTORY ⁵ Micro5
WZ-Aufnahme	ATC-15
Schmierung	MMS
Ergebnis	sehr gute Oberfläche