

# TORISCHER FRÄSER MIT SYMMETRISCHEM STIRNANSCHLIFF

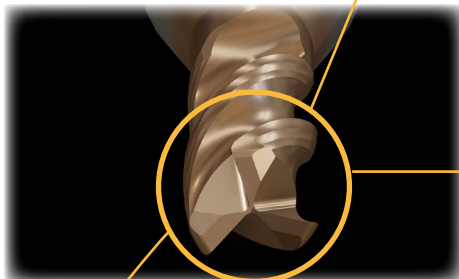
**DIXI**  
polytool

UNSERE NEUESTEN INNOVATIONEN  
FÜR IHRE PRODUKTIVITÄT!

DIXI 7353

Von Ø 0.4  
bis Ø 12.0 mm

DIXI 7353 C-TOP



#### C-TOP-BESCHICHTUNG

- Neue Generation der dropless-Beschichtung
- Bemerkenswerte Beständigkeit gegen Verschleiß und Oxidation,

#### KERN

- Verstärkter Kern für maximale Steifigkeit

#### SYMMETRISCHER STIRNANSCHLIFF

- Hochwirksam beim Rampen
- Perfektes Gleichgewicht

VIDEO 7353



**DIXI POLYTOOL S.A.**  
Av. du Technicum 37  
CH-2400 Le Locle

T +41 (0)32 933 54 44  
F +41 (0)32 931 89 16

dixipoly@dixi.ch

www.dixipolytool.com

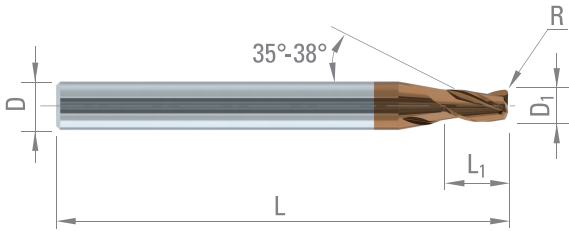
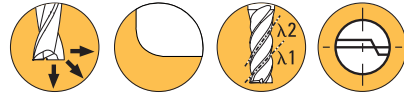


Mikrowerkzeuge sind DIXI Werkzeuge

# DIXI 7353

## TORISCHER FRÄSER, VERSTÄRKTER SCHAFT MIT UNGLEICHEM DRALLWINKEL

Z = 3



Stahl + Pb	Niedrig leg. Stahl	Hochleg. Stahl	Aust. Rostfreier Stahl	Gusseisen
Warm-fester Stahl	Titan, Titan-legierung	Kupfer Leg. Silber Gold	Kupfer Leg. schwer zerspanbar	

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	R	VHM	C-TOP
∅ > 0.40 - 0/-0.01 ∅ < 2.00 - 0/-0.02				R ≤ 0.10 ± 0.01 R < 0.30 ± 0.015		
0.40	0.90	4	38	0.05 0.10	392798 392799	392915 392916
0.50	1.10	4	38	0.05 0.10	392800 392801	392917 392918
0.60	1.40	4	38	0.05 0.10	392802 392803	392919 392920
0.70	1.60	4	38	0.05 0.10	392804 392805	392921 392922
0.80	1.80	4	38	0.05 0.10	392806 392807	392923 392924
0.90	2.00	4	38	0.05 0.10	392808 392809	392925 392926
1.00	2.20	4	38	0.10 0.20	392810 392811	392927 392928
1.50	3.20	4	38	0.10 0.20	392812 392813	392929 392930
2.00	4.30	4	38	0.10 0.20 0.30	392814 392815 392816	392931 392932 392933
2.50	5.30	4	38	0.20 0.30	392817 392818	392934 392935
3.00	6.30	6	55	0.20 0.30	392819 392820	392936 392937

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	R	VHM	C-TOP
∅ < 2.00 - 0/-0.02 ∅ ≥ 6.00 - e8				R < 0.30 ± 0.015 R ≥ 0.30 ± 0.02		
4.00	8.30	6	55	0.20 0.30 0.50 1.00	392821 392822 392823 392824	392938 392939 392940 392941
5.00	10.30	6	55	0.30 0.50 1.00	392825 392826 392827	392942 392943 392944
6.00	13.00	6	55	0.30 0.50 1.00 1.50	392828 392829 392830 392831	392945 392946 392947 392948
8.00	18.00	8	64	0.50 1.00 1.50 2.00	392832 392833 392834 392835	392949 392950 392951 392952
10.0	22.00	10	67	0.50 1.00 1.50 2.00	392836 392837 392838 392839	392953 392954 392955 392956
12.0	26.00	12	74	0.50 1.00 1.50 2.00	392840 392841 392842 392843	392957 392958 392959 392960

### ANWENDUNGSBEISPIEL – Axiales Eintauchen

#### DIXI 7353 Ø0.50 R0.10 C-TOP

n = 27.000 U/min (Vc = 42m/min)

Vf = 150 m/min (fz = 0,018 mm)

Material : 17-4 PH

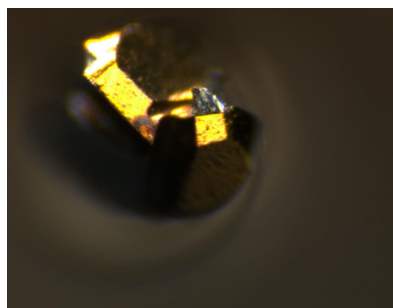
Schmierung : Schneidöl

Werkzeug-Ø = 0.5 mm

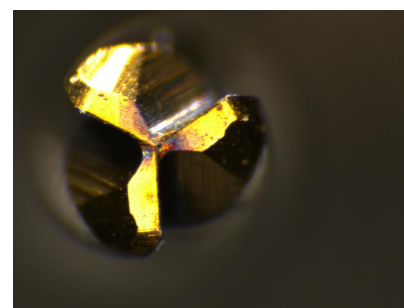
Eckenradius = 0.1 mm

Bearbeitungstiefe = 0.5 mm

Referenzwerkzeug  
Bricht nach einer Bohrung



DIXI 7353 Ø0.50 R0.10 C-TOP  
Kein Verschleiß



Bohren ist möglich und erlaubt eine Steigerung der Produktivität !