

## NEUE FRÄSER

## FÜR DIE VERARBEITUNG VON ALUMINIUM

**DIXI 7563**

Vollhartmetall, neue DIXAL  
Beschichtung, Schneidengeometrie  
mit ungleichem Drallwinkel, Kühlfluss  
in der Spannut, eine neue,  
gewinnende Kombination

**DIXI 7563-FC**

**DIXI POLYTOOL S.A.**

Av. du Technicum 37  
CH-2400 Le Locle

T +41 (0)32 933 54 44  
F +41 (0)32 931 89 16

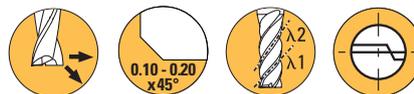
[dixipoly@dixi.ch](mailto:dixipoly@dixi.ch)



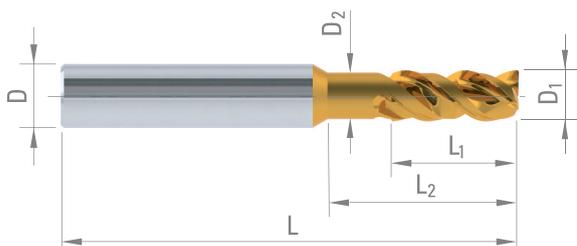
## DIXI 7563

FRÄSER MIT UNGLEICHEM DRALLWINKEL

Z = 3



7563

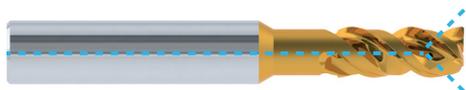


Kupfer-Leg.  
Silber  
Gold

Kupfer-Leg.  
Schwer  
zerspanbar

Alu

7563-FC



7563



7563-FC



$D_{1h10}$	$L_1$	$D_2$	$L_2$	$D_{h5}$	L	DIXAL	DIXAL
4.00	9.0	3.60	14	4	57	991388	
6.00	13.0	5.60	21	6	57	991389	321899
8.00	19.0	7.40	26	8	63	991390	321900
10.00	22.0	9.30	30	10	72	991391	321901
12.00	26.0	11.00	37	12	83	991392	321902
16.00	32.0	15.00	42	16	92	991393	321903
20.00	38.0	19.00	50	20	104	991394	322866

## ANWENDUNGSBEISPIEL

**Werkzeug** DIXI 7563-FC Ø 16 DIXAL  
**Maschine** Vertikales Bearbeitungszentrum  
**Vorgang** Schlichten bei Umfangsbearbeitung  
**Werkstoff** Fn-AlCu (Kupfer Aluminium Legierung)

### Schrubbbedingungen

$n = 9'000$  U/min       $V_f = 3'250$  mm/min       $a_p = 20$  mm  
 $V_c = 450$  m/min       $f_z = 0.121$  mm       $a_e = 6$  mm

### Fertigungsbedingungen

$n = 9'000$  U/min       $V_f = 4'000$  mm/min       $a_p = 20$  mm  
 $V_c = 450$  m/min       $f_z = 0.14$  mm       $a_e = 0.50$  mm

### Ergebnis

Dank seiner Geometrie und dem Kühlfluss in der Spannutt erlaubt es dem DIXI 7563-FC Fräser den Vorschub gegenüber den Fräsern der Konkurrenz zu verdoppeln.

