

ble sur stock », souligne M. Renaudin. Au catalogue, il existe aussi des versions avec brise-copeau sur la coupe et entrée forme E très courte. « *Emuge-Franken a aussi développé d'autres versions de ces outils pour l'usinage des matières aéronautiques, titane, inconel et autres matières résistantes* », rappelle-t-il enfin.

Horn sort le jeu complet pour le décolletage

Le fabricant d'outils coupants Horn met en avant différentes gammes et nouveautés parfaitement adaptées au secteur du décolletage. Il s'agit notamment des fraises DCG pour la réalisation de filetages dans des matériaux difficilement usinables, des nouvelles lames de tronçonnage avec refroidissement intérieur, plaquettes de coupe à frittage de précision S64T, nouveaux revêtements EG3/EG5 qui accroissent les durées de vie, et du système d'outillage 262 pour l'usinage de très petites pièces. Pour le fraisage de filetages, avec des applications allant de M1 à M2,5 (filetage métrique ISO DIN 13-20) dans le domaine du fraisage sécurisé de petits filetages, les possibilités d'utilisation de la série DCG ont été étendues. Polyvalentes, les fraises sont dotées d'arêtes de coupe affûtées et, grâce à leur revêtement, leur utilisation est universelle. Les fraises VHM sont disponibles avec des longueurs de filetage standard jusqu'à 2xD.

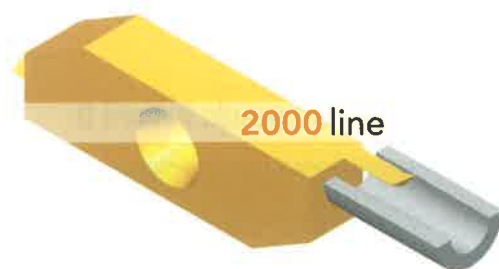
Les nouvelles lames de plongée avec refroidissement intérieur sont conçues pour un usage universel dans les petites séries. Pour ces applications, six lames d'une largeur de coupe de 2,5/3 et 4 mm sont disponibles. Trois lames ont une hauteur de 26 mm et les trois autres de 32 mm. Réglage universel de leur porte-à-faux possible. La plaquette de coupe S64T présente différentes géométries et un nouveau revêtement EG5. Grâce à celui-ci, combiné au substrat en carbure, tous les matériaux à base d'acier peuvent être usinés.

Cette nouvelle série à six arêtes frittage de précision avec arête de coupe affûtée comprend huit types de plaquettes de coupe. Le type S64T permet des profondeurs de coupe allant jusqu'à 5,5 mm. De nombreuses séries d'essais, complétées par les expériences pratiques de haute précision basées sur des cycles de travail à processus sécurisés, des clients ont confirmé les performances des nouveaux revêtements EG3 et EG5. Comparativement aux

revêtements utilisés jusqu'à présent, ils ont pratiquement permis de doubler la durée de vie. Ces nouveaux revêtements ont été mis au point pour les systèmes d'outillage Supermini, Mini et 312.

Enfin, avec le système 262, Horn satisfait aux exigences élevées des clients en matière d'arêtes de coupe saillantes et sans entailles et de précision extrêmement élevée, de l'ordre du micron. Combiné aux surfaces de contact affûtées ou frittées, le système permet le remplacement des plaquettes de coupe, sans nécessité de régler à nouveau l'outil. Ceci permet de réduire les temps de réglage et d'arrêt.

Spidi-Rollier, fournisseur de tout le décolletage



Implanté à Scionzier, en Haute-Savoie, le distributeur en fournitures industrielles spécialisé en décolletage **Spidi-Rollier** présente au Simodec une gamme de produits de plus en plus étoffée. Les outils en carbure monobloc de perçage, fraisage et alésage du fabricant suisse Dixi Polytool ont pris une importance grandissante dans l'offre régionale. Au niveau national, l'offre en outils de précision Rollier a rencontré également le succès dans le domaine d'ultraprécision. Sur ce stand, il faut découvrir le programme d'outils de tournage Bimu, d'origine suisse égale-



© Horn

ment. Sa nouvelle gamme 2000 Line, pour l'usinage intérieur, est économique et ultrarigide, grâce à son support massif. Bimu présente également l'évolution du système modulaire à changement rapide d'outil Quick change mini, dorénavant disponible avec arrosage.

Les visiteurs peuvent aussi apprécier les systèmes de lubrification en inox, particulièrement adaptés au décolletage, de la gamme Hirt Line. La distribution des canons Meister, ainsi que celle des pinces de type F, du fabricant Schlenker, confirment le développement d'une offre également soucieuse de la précision dans le serrage. SPC Tooling, fabricant de toutes les pièces d'usure pour les machines de décolletage du métal en couronne, a confié sa distribution en France à Spidi-Rollier, notamment en raison de son partenariat avec le constructeur Ventura de ce type de machines. Avec le suisse Wibemo et sa proposition d'équipement global des machines de décolletage en composants de ravitailleurs et pinces, Spidi-Rollier boucle cet ensemble très cohérent comme fournisseur global. Le fabricant de Rebeuvelier avait marqué le Simodec 2012 avec son Mowidec TT, système de centrage de broche très innovant.

SU-matic : l'expert des porte-outils



C'est sur un stand de 75 m² que l'entreprise suisse SU-matic présentera l'ensemble de ses porte-outils. A commencer par ceux qui équiperont un tour Myano BNA-42 GTY. On y verra également sa nouvelle gamme d'outillages spécifiques pour les tours multibroches. Avec Suhner (sa maison-mère), Su-matic a développé une broche qui vient se fixer au bout du bras d'un robot polyarticulé pour des opérations d'usinage. Plusieurs tourelles de tours Okuma, Nakamura et Biglia seront exposées afin de montrer toutes les gammes de porte-outils, avec attachement Capto, pouvant être montés. Distributeur de la marque de groupes haute pression MP, la filiale de Suhner mettra en avant deux modèles de pompes : RF8 et V2-HW pour les tours à poupée mobile, affichant un débit de 30 l/mn et 70 bar de pression. Enfin, Somex, faisant également partie du groupe suisse, présentera son unité de perçage profond Gun Drill, alors que BK Mikro, qui partagera le stand avec SU-matic, exposera sa gamme de détecteurs de bris et de mesure d'outils électriques.

IEMCA

LEADER MONDIAL DANS LE DOMAINE DES EMBARREURS AUTOMATIQUES



La gamme IEMCA consacrée au secteur du tournage est la plus vaste disponible sur le marché.

- Embarreurs automatiques pour tours monobroches à poupée fixe et mobile, pour des barres jusqu'à 6m, d'un diamètre de 0,8 à 100mm ;
- Solutions pour tours multibroches jusqu'à 8 ;
- Embarreurs intégrés et/ou avec chargement à l'arrière pour faisceaux tubulaires.
- Débarreurs

www.peysy-studio.com

SIMODEC

Salon International de la Broche et de l'Outillage
International Bar Turning Machine Tool Show
Edition 2018 - La Roche-sur-Foron
Du 06 au 09 Mars 2018

Retrouvez-nous
**HALL 6
STAND C71**

BUCCI
INDUSTRIES

**FOURNISSEUR
DE VALEUR AJOUTÉE
& INDUSTRIE DU FUTUR**

PÉRIPHÉRIQUES MACHINES + CONTRÔLE + AUTOMATISATION & PROCESS

commercial@bucci-industries.com
www.bucci-industries.fr