

# MACHINES PRODUCTION

ISSN 0047-536 X

16 mai 2017

N° 1034 - 7 € ttc

175, rue d'Aguesseau  
92100 BOULOGNE

La fabrication, depuis la conception jusqu'au produit fini

**DIXI**  
polytool

## NOUVEAUTÉS POUR L'HORLOGERIE

### OUTILS EN PCD ET CVD

- Outils "made in Switzerland"
- Délai de livraison très rapide
- Acuité d'arête exceptionnelle grâce à l'affûtage laser



stand B 10

swiss  
made   
since  
1946

**DIXI POLYTOOL S.A.R.L.**

ZAC de Rubellin  
73730 Cevins

Tél. +33 (0)4 79 38 25 92

Fax +33 (0)4 79 38 26 65

[dixifrance@dixi.com](mailto:dixifrance@dixi.com)

Petit, précis, DIXI

[www.dixipolytool.com](http://www.dixipolytool.com)

# Une gamme complète d'alésoirs de 0,4 à 100 mm

Le Suisse Dixi Polytool propose un large choix d'outils à aléser, qu'ils soient en carbure monobloc ou à plaquettes brasées.

L'entreprise familiale suisse Dixi Polytool propose une large gamme d'alésoirs du diamètre 0,4 à 100 mm, de précision à  $\pm 1$  micron, qu'ils soient en carbure monobloc ou à plaquettes brasées, également à système modulaire. Une offre qui permet d'aider l'usineur à mieux choisir un alésoir pour son application, ce qui n'est pas toujours facile. « C'est une des opérations les plus importantes », souligne le fabricant, qui « s'engage à relever les défis les plus exigeants ». Car pour chaque application, il y a uniquement un seul alésoir optimal, alors qu'il existe « une multitude d'options et d'astuces pour définir son alésoir ».

Dixi Polytool possède une gamme d'alésoir brasée de diamètre 5,8 à 100 mm. A partir du diamètre 10 mm environ, « les alésoirs brasés sont plus concurrentiels que les outils monoblocs », indique-t-il. Il devient alors économiquement plus avantageux de choisir un alésoir à plaquette ». Et de rappeler que plusieurs matériaux de coupe, comme le carbure, cermet ou PCD sont possibles à braser sur le corps en acier. Le cermet, très utilisé dans l'automobile pour usiner les aciers faiblement ou non alliés, et certaines fontes grise, permet d'augmenter considérablement les conditions d'usinage.

Parce que la lubrification, lors de l'alésage, est très importante pour atteindre un bon état de surface et ne pas diminuer la durée de vie de l'outil, Dixi Polytool offre les possibilités de lubrification au centre pour trou borgne, et à l'extérieur pour les trous traversant, ou sans arrosage sur toute la gamme d'alésoir brasées.

## Système expansible

L'entreprise fondée au Locle (canton de Neuchâtel) en 1946 propose à ses clients de multiples possibilités d'affutage et angles d'entrées. Elle produit aussi des alésoirs expansibles. Selon Dixi Polytool, ce système expansible permet d'augmenter la durée de vie de l'outil. « Vous pouvez compenser l'usure de l'outil de 10 à 20 microns, grâce à l'expansion », assure-t-il. Lequel recommande les alésoirs expansibles lors des tolérances en dessous de 0,01 mm, car ils permettent « d'ajuster au mieux à votre cote souhaitée ».



La gamme d'alésoirs Dixi Polytool proposée à partir du diamètre 0,4 mm, en carbure monobloc ou à plaquettes brasées.

L'entreprise certifiée Iso 9001 et 14001 dispose d'un service de regarnissage, qui consiste à un changement complet de plaquette. « L'alésoir est comme neuf et cela permet en même temps de faire des économies, d'avoir également des délais plus courts », note Dixi Polytool, qui propose aussi ce service pour les outils de la concurrence. « Soumettez-nous votre application et nous vous conseillerons l'alésoir optimal et les conditions d'usinages les mieux adaptées », adresse-t-il à ses clients. Le Suisse souligne aussi que son service de réaffutage « à la pointe » lui garantit une « très grande attractivité au niveau qualité, prix et délais ».

Dixi Polytool, qui possède cinq brevets à son actif, fournit, depuis plus de 20 ans, les plus grandes entreprises mondiales dans l'automobile, l'aéronautique et leurs sous-trait-

tants. Sa tête expansible (Poly 4501-3) a été élue, en 2013, meilleur outil de l'année par Renault. Une distinction qui aura permis de renforcer « la réputation des alésoirs Poly-tool dans ce secteur ».

Informations recueillies par Jérôme Meyrand

### Perceuse à colonne Epple



Lors du salon Sepem Avignon, qui se tenait du 25 au 27 avril, **Epple Maschinen France** a présenté une perceuse à colonne à boîte mécanique GB 32. Cette machine, avec fonction taraudage et attachement CM4 jusqu'à 35 mm, possède dix-huit vitesses, dont le changement de vitesse se fait par levier. Elle a été conçue à partir d'une grosse colonne en fonte, à paroi épaisse, avec un grand col de cygne, sur lequel est montée une table de travail rigide, rotative à 360° et inclinable à 45°, avec des rainures en T pour tasseau de 16 mm, un arrosage et circuit fermé de liquide de refroidissement. La GB 32 s'appuie sur un grand socle de base, également avec rainures en T, usiné et surfacé. Comme en atteste le fabricant allemand, la perceuse à colonne garde une « haute précision de concentricité en raison de la rectification et du traitement de la broche principale ». La broche de la GB 32 est équipée d'un mandrin à serrage rapide Röhm de 3 à 16 mm. Réglable, la butée de profondeur de perçage, avec échelle millimétrique, est située sur le panneau avant. Cela fait un an que l'entreprise allemande a lancé une filiale en France, située à Saint-Etienne (Loire). La marque produit des fraiseuses, tours conventionnels de précision, et dispose d'une gamme pour la coupe et le formage de la tôle et des tubes.

J. M.

L'instant où la mesure se fait à la vitesse de la lumière.

**Avec le ZEISS O-INSPECT.**



- Machine de mesure multisenseurs : optique et tactile 2D et 3D
- Scanning par contact et sans contact (lumière blanche)
- Adapté à la mesure en atelier
- Prestation clé en main



ZEISS O-INSPECT 322



ZEISS O-INSPECT 543



ZEISS O-INSPECT 863

Plus d'informations : [www.zeiss.fr/metrologie](http://www.zeiss.fr/metrologie)