



Scalanatura

		VDI 3323		DIXMILL Vc [m/min]	ap [mm]	ae [mm]
P	Acciaio non legato	1 - 4		160 - 200	< 1 × D _I	1 × D _I
		5		100 - 140	< 1 × D _I	1 × D _I
	Acciaio leggermente legato - Rm < 800 N/mm²	6 - 7		160 - 200	< 1 × D _I	1 × D _I
		8 - 9		100 - 140	< 1 × D _I	1 × D _I
	Acciaio fortemente legato - Rm 700-1500 N/mm²	10 - 11		70 - 100	< 1 × D _I	1 × D _I
	Acciaio inossidabile martensitico	12 - 13		120 - 160	< 1 × D _I	1 × D _I
M	Acciai inossidabili austenitico	14.1 - 14.2		90 - 130	< 1 × D _I	1 × D _I
	Acciaio inox DUPLEX, acciaio inox austenitico senza Ni	14.3 - 14.4		80 - 110	< 1 × D _I	1 × D _I
K	Ghise	15 - 20		100 - 140	< 1 × D _I	1 × D _I
S	Leghe speciali nickel cobalto	15 - 20		20 - 30	< 0.5 × D _I	1 × D _I
	Titanio e relative leghe	36 - 37		50 - 70	< 0.5 × D	1 × D _I

$$n \text{ [g/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [g/min]} \times fz \text{ [mm]} \times Z$$

Avanzamento al dente fz [mm]

Ø D _I 6.00	Ø D _I 8.00	Ø D _I 10.00	Ø D _I 12.00	Ø D _I 14.00	Ø D _I 16.00	Ø D _I 18.00	Ø D _I 20.00	Ø D _I 25.00	
0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064	
0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064	
0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064	
0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064	
0.011	0.019	0.027	0.032	0.034	0.037	0.041	0.045	0.045	
0.013	0.022	0.034	0.039	0.042	0.045	0.050	0.055	0.055	
0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.070	0.077	0.077	
0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.069	0.076	0.076	
0.020	0.034	0.048	0.058	0.061	0.065	0.073	0.081	0.079	
0.012	0.019	0.033	0.038	0.040	0.043	0.048	0.054	0.052	
0.016	0.025	0.042	0.050	0.053	0.055	0.062	0.068	0.069	

Contornatura

		VDI 3323		DIXMILL Vc [m/min]	ap [mm]	ae [mm]
P	Acciaio non legato	1 - 4		160 - 200	< 1.5 × D _I	0.5 × D _I
		5		100 - 140	< 1.5 × D _I	0.5 × D _I
	Acciaio leggermente legato - Rm < 800 N/mm²	6 - 7		160 - 200	< 1.5 × D _I	0.5 × D _I
		8 - 9		100 - 140	< 1.5 × D _I	0.5 × D _I
	Acciaio fortemente legato - Rm 700-1500 N/mm²	10 - 11		70 - 100	< 1.5 × D _I	0.5 × D _I
	Acciaio inossidabile martensitico	12 - 13		120 - 160	< 1.5 × D _I	0.5 × D _I
M	Acciai inossidabili austenitico	14.1 - 14.2		90 - 130	< 1.5 × D _I	0.5 × D _I
	Acciaio inox DUPLEX, acciaio inox austenitico senza Ni	14.3 - 14.4		80 - 110	< 1.5 × D _I	0.5 × D _I
K	Ghise	15 - 20		100 - 140	< 1.5 × D _I	0.5 × D _I
S	Leghe speciali nickel cobalto	15 - 20		20 - 30	< 1 × D _I	0.25 × D _I
	Titanio e relative leghe	36 - 37		50 - 70	< 1 × D _I	0.4 × D _I

Avanzamento al dente fz [mm]

Ø D _I 6.00	Ø D _I 8.00	Ø D _I 10.00	Ø D _I 12.00	Ø D _I 14.00	Ø D _I 16.00	Ø D _I 18.00	Ø D _I 20.00	Ø D _I 25.00	
0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064	
0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064	
0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064	
0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064	
0.011	0.019	0.027	0.032	0.034	0.037	0.041	0.045	0.045	
0.013	0.022	0.034	0.039	0.042	0.045	0.050	0.055	0.055	
0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.070	0.077	0.077	
0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.069	0.076	0.076	
0.020	0.034	0.048	0.058	0.061	0.065	0.073	0.081	0.079	
0.012	0.019	0.033	0.038	0.040	0.043	0.048	0.054	0.052	
0.016	0.025	0.042	0.050	0.053	0.055	0.062	0.068	0.069	