



SBAVARE

		VDI 3323		MD nudo Vc [m/min]	ap (mm)
P	Acciaio non legato	1 - 5		20 - 35'000	<0.05
N	Leghe d'alluminio < 12% Si	21 - 22		20 - 35'000	<0.05
	Leghe Cu bronzo ottone con Pb	26		20 - 35'000	<0.05
	Lega di rame difficile da lavorare	27 - 28		20 - 35'000	<0.05
	Oro, argento	-		20 - 35'000	<0.05

$$n \text{ [g/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [g/min]} \times fz \text{ [mm]} \times Z$$

Avanzamento Vf [mm/min]

Ø D ₁ 0.05 - 0.10	
50 - 200	
50 - 250	
50 - 250	
50 - 250	
50 - 250	

SBAVARE

		VDI 3323		MD nudo Vc [m/min]	ap (mm)
P	Acciaio non legato	1 - 5		20 - 35'000	<0.10
N	Leghe d'alluminio < 12% Si	21 - 22		20 - 35'000	<0.15
	Leghe Cu bronzo ottone con Pb	26		20 - 35'000	<0.10
	Lega di rame difficile da lavorare	27 - 28		20 - 35'000	<0.10
	Oro, argento	-		20 - 35'000	<0.10

Avanzamento Vf [mm/min]

Ø D ₁ 0.05 - 0.10	
80 - 250	
80 - 250	
80 - 250	
80 - 250	
80 - 250	