



CONTORNATURA

	VDI 3323		n g/min	ae (mm)	ap (mm)
N	29		10 - 25'000	0.05 - 0.10	<1×ØD1

$$n \text{ [g/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [g/min]} \times fz \text{ [mm]} \times Z$$

Avanzamento al dente **fz [mm]**

Ø D ₁ 3 - 6	Ø D ₁ 8 - 12	
0.027 - 0.045	0.060 - 0.090	

SPIANATURA

	VDI 3323		n g/min	ae (mm)	ap (mm)
N	29		10 - 25'000	<1×ØD1	0.05 - 0.10

Avanzamento al dente **fz [mm]**

Ø D ₁ 3 - 6	Ø D ₁ 8 - 12	
0.024 - 0.041	0.054 - 0.081	