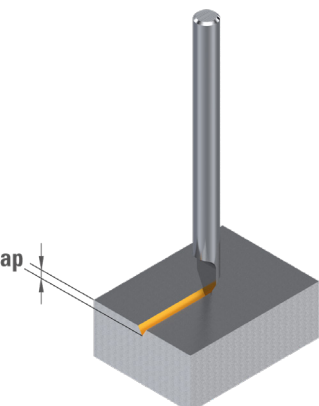




INCISIONE

		VDI 3323	D ₁ Ø0.05-0.10 D ₁ Ø0.15-0.50				
			MD nudo Vc [m/min]	DINAC Vc [m/min]	DLC Vc [m/min]	ap (mm)	ap (mm)
P	Acciaio non legato	1 - 5		20 - 35'000		0.05 - 0.30	0.10 - 0.42
	Acciaio leggermente legato < 800 N/mm²	6 - 9		20 - 35'000		0.05 - 0.25	0.10 - 0.34
	Acciaio fortemente legato > 800 N/mm² ,acciaio inossidabile ferritico /martensitico	10 - 13		20 - 35'000		0.05 - 0.20	0.10 - 0.26
M	Acciaio inossidabile austenitico < 700 N/mm²	14.1-14.2		20 - 35'000		0.05 - 0.20	0.10 - 0.34
	Acciaio inox austenitico senza Ni / DUPLEX > 700 N/mm2	14.3-14.4		20 - 35'000		0.05 - 0.25	0.10 - 0.30
K	Ghisa grigia < 250 HB	15 - 16		20 - 35'000		0.05 - 0.45	0.10 - 0.45
	Ghisa nodulare, ghisa malleabile > 250 HB	17 - 20		20 - 35'000		0.05 - 0.40	0.10 - 0.45
N	Leghe d'alluminio < 12% Si	21 - 22		20 - 35'000	20 - 35'000	0.05 - 0.60	0.10 - 0.45
	Fusioni d'alluminio >12% Si	23 - 25		20 - 35'000	20 - 35'000	0.05 - 0.45	0.10 - 0.50
	Leghe Cu bronzo ottone con Pb	26		20 - 35'000	20 - 35'000	0.05 - 0.45	0.10 - 0.45
	Lega di rame difficile da lavorare	27 - 28		20 - 35'000	20 - 35'000	0.05 - 0.40	0.10 - 0.45
	Plastica, legno	29 - 30		20 - 35'000	20 - 35'000	0.05 - 0.45	0.10 - 0.45
	Oro, argento	-		20 - 35'000	20 - 35'000	0.05 - 0.40	0.10 - 0.45
S	Leghe speciali nickel cobalto	31- 35		15 - 25'000			0.04 - 0.10
	Titanio e relative leghe	36 - 37		20 - 35'000	20 - 35'000	0.05 - 0.35	0.10 - 0.45
H	Acciaio temprato >45 HRC, ghisa dura	38 - 41		20 - 35'000			0.02 - 0.06

$$n \text{ [g/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [g/min]} \times fz \text{ [mm]} \times Z$$

Avanzamento Vf [mm/min]

Ø D ₁ 0.05 - 0.10	Ø D ₁ 0.15 - 0.50	
50 - 250	80 - 350	
50 - 200	60 - 275	
50 - 150	50 - 200	
50 - 200	60 - 275	
50 - 200	50 - 250	
50 - 400	110 - 450	
50 - 300	90 - 450	
50 - 400	110 - 450	
50 - 300	90 - 450	
50 - 500	150 - 450	
50 - 400	110 - 450	
50 - 400	110 - 450	
50 - 300	90 - 450	
	20 - 100	
50 - 300	80 - 375	
	10 - 50	