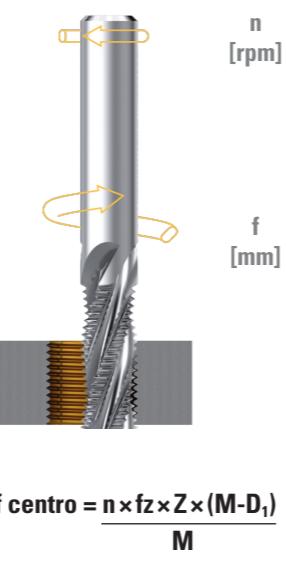


$$n \text{ [rpm]} = \frac{V_c \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

		VDI 3323		CARBURO Vc [m/min]	TiAIN Vc [m/min]	Avance por diente f_z [mm]					
P	Acero no aleado, acero de decoletaje	1 - 5		100	130	$\varnothing D_1$ 3.00 - 4.00	$\varnothing D_1$ 4.00 - 5.00	$\varnothing D_1$ 5.00 - 8.00	$\varnothing D_1$ 8.00 - 10.00	$\varnothing D_1$ 10.00 - 14.00	$\varnothing D_1$ 14.00 - 20.00
	Acero de baja aleación < 800 N/mm ²	6 - 9			105	0.022 - 0.029	0.029 - 0.036	0.036 - 0.057	0.058 - 0.070	0.070 - 0.100	0.100 - 0.140
M	Acero de alta aleación > 800 N/mm ² , acero inoxidable ferrítico /martensítico	10 - 13			65	0.020 - 0.026	0.026 - 0.033	0.033 - 0.052	0.052 - 0.065	0.065 - 0.090	0.090 - 0.130
	Acero inoxidable austenítico < 700 N/mm ²	14.1-14.2		60	105	0.018 - 0.024	0.024 - 0.030	0.030 - 0.048	0.048 - 0.060	0.060 - 0.080	0.080 - 0.120
K	Acero inoxidable sin níquel/DUPLEX > 700 N/mm ²	14.3-14.4			60	0.018 - 0.024	0.024 - 0.030	0.030 - 0.048	0.048 - 0.060	0.060 - 0.080	0.080 - 0.120
	Fundición gris < 250 HB	15 - 16		100	130	0.016 - 0.022	0.022 - 0.027	0.027 - 0.043	0.044 - 0.055	0.055 - 0.080	0.080 - 0.110
N	Fundiciones maleable, ductil, nodular > 250HB	17 - 20		65	105	0.025 - 0.034	0.034 - 0.042	0.042 - 0.067	0.068 - 0.085	0.085 - 0.120	0.120 - 0.170
	Aleación de aluminio forjado < 12% Si	21 - 22		265	370	0.022 - 0.029	0.029 - 0.036	0.036 - 0.057	0.058 - 0.070	0.070 - 0.100	0.100 - 0.140
O	Aleación de aluminio fundido > 12% Si	23 - 25		180	285	0.031 - 0.041	0.041 - 0.051	0.051 - 0.081	0.082 - 0.100	0.100 - 0.140	0.140 - 0.200
	Aleación de cobre buena maquinabilidad con Pb	26		180	275	0.027 - 0.036	0.036 - 0.045	0.045 - 0.072	0.072 - 0.090	0.090 - 0.130	0.130 - 0.180
P	Aleación de cobre difícil de mecanizar	27 - 28		155	235	0.031 - 0.041	0.041 - 0.051	0.051 - 0.081	0.082 - 0.100	0.100 - 0.140	0.140 - 0.200
	Plástico, madera	29 - 30		300	415	0.025 - 0.034	0.034 - 0.042	0.042 - 0.067	0.068 - 0.085	0.085 - 0.120	0.120 - 0.170
T	Oro, plata	-		180	275	0.036 - 0.048	0.048 - 0.060	0.060 - 0.096	0.096 - 0.120	0.120 - 0.170	0.170 - 0.240
	Titanio, aleaciones de titanio	36 - 37		45	65	0.022 - 0.029	0.029 - 0.036	0.036 - 0.057	0.058 - 0.070	0.070 - 0.100	0.100 - 0.140