



GRABADO

		VDI 3323		CARBURO Vc [m/min]	ap (mm)
P	Acero no aleado, acero de decoletaje	1 - 5		20 - 35'000	<0.05
N	Aleación de aluminio forjado < 12% Si	21 - 22		20 - 35'000	<0.05
	Aleación de cobre buena maquinabilidad con Pb	26		20 - 35'000	<0.05
	Aleación de cobre difícil de mecanizar	27 - 28		20 - 35'000	<0.05
	Oro, plata	-		20 - 35'000	<0.05

$$n \text{ [rpm]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [rpm]} \times fz \text{ [mm]} \times Z$$

Avance por vuelta Vf [mm/min]

Ø D ₁ 0.05 - 0.10	
50 - 200	
50 - 250	
50 - 250	
50 - 250	
50 - 250	

ACHAFLANADO

		VDI 3323		CARBURO Vc [m/min]	ap (mm)
P	Acero no aleado, acero de decoletaje	1 - 5		20 - 35'000	<0.10
N	Aleación de aluminio forjado < 12% Si	21 - 22		20 - 35'000	<0.15
	Aleación de cobre buena maquinabilidad con Pb	26		20 - 35'000	<0.10
	Aleación de cobre difícil de mecanizar	27 - 28		20 - 35'000	<0.10
	Oro, plata	-		20 - 35'000	<0.10

Avance por vuelta Vf [mm/min]

Ø D ₁ 0.05 - 0.10	
80 - 250	
80 - 250	
80 - 250	
80 - 250	
80 - 250	