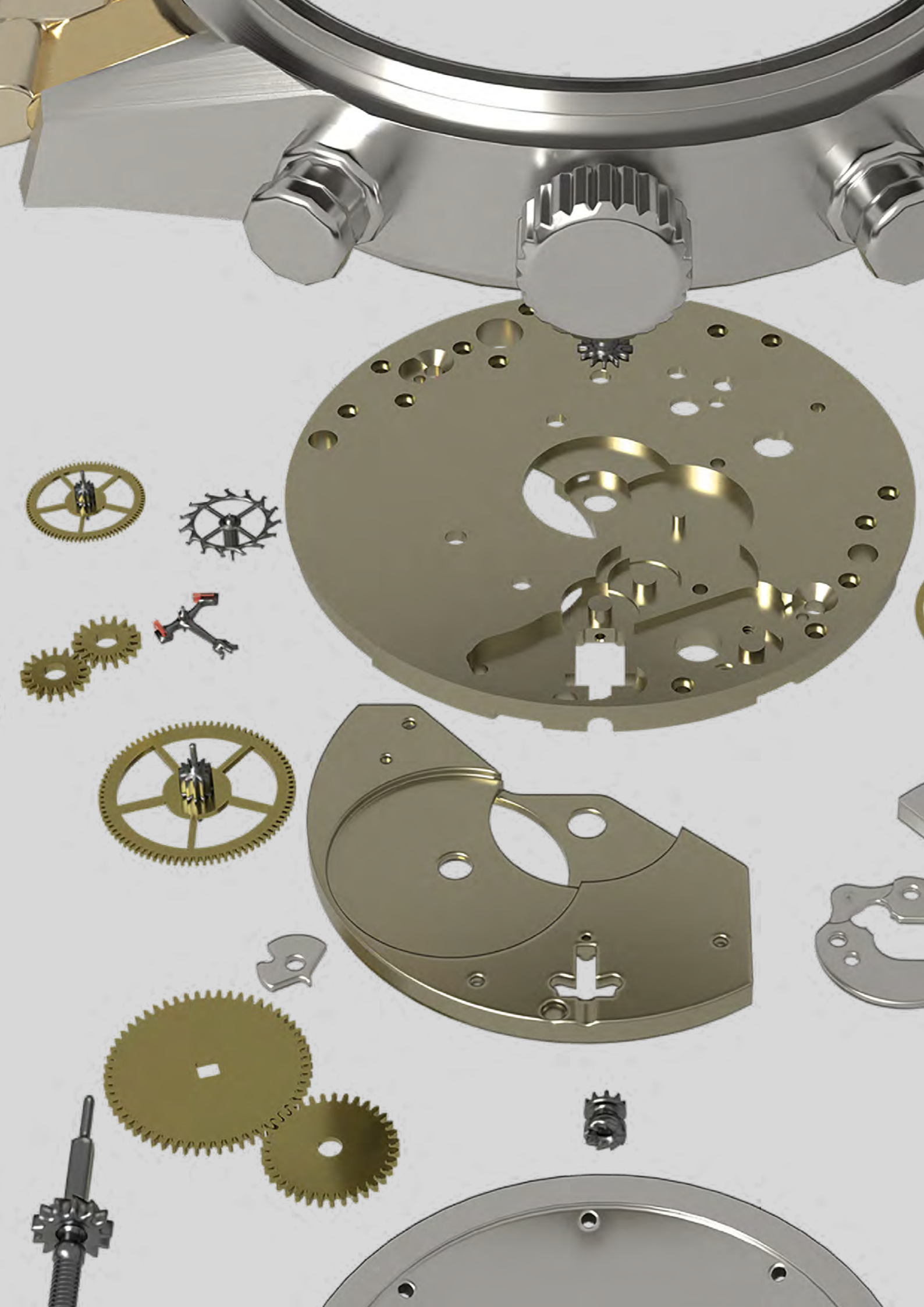


Horlogerie





HORLOGERIE

UTENSILI DA TAGLIO PER L'INDUSTRIA OROLOGIERA

Gli utensili da taglio svolgono un ruolo fondamentale nel mondo dell'orologeria. La precisione e la delicatezza delle operazioni di fabbricazione richiedono l'uso di utensili con tolleranze ristrette, spesso dell'ordine di pochi micron, dotati di un'affilatura dei bordi specifica per i materiali utilizzati in orologeria.

Tutto questo fa parte della nostra quotidianità in DIXI Polytool. Abbiamo la passione per la precisione e il nostro ruolo è quello di offrirvi soluzioni innovative per affrontare insieme nuove sfide.

Puntiamo all'eccellenza attraverso le nostre soluzioni innovative. Per raggiungere questo obiettivo, un team tecnico e commerciale è a vostra disposizione.

Le pagine seguenti illustrano la nostra gamma di prodotti per le vostre applicazioni attraverso diversi componenti lavorati. L'uso di utensili in carburo di tungsteno, diamante policristallino o monocristallino vi garantirà una finitura ottimale. Inoltre, il nostro sistema di lubrificazione COOL+® vi consentirà di ottenere prestazioni senza pari, indipendentemente dal materiale lavorato.

Siamo orgogliosi di essere il vostro partner nella creazione di meccanismi accurati e di qualità, che sono il segno distintivo dell'orologeria di lusso e di precisione.

Movimento piastra

FRESATURA DI SGROSSATURA

DIXI 7342

Fresa con codolo rinforzato, alte prestazioni sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.

Da Ø0.10 a 12.00 mm.



DIXI 7443 COOL+®

Fresa con codolo rinforzato, elica variabile sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.

Da Ø0.30 a 10.00 mm.



FORATURA

DIXI 1106

Centratore 90°

Da Ø1.00 a 12.00 mm.



DIXI 1111

Punta a canone elicoidale sviluppata per ottenere fori di alta precisione.

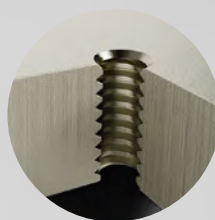
Da Ø0.10 a 2.00 mm.



DIXI 1137

Punta elicoidale con codolo rinforzato, autocentranti, sviluppata per forare l'ottone senza piombo e materiali high tech.

Da Ø0.15 a 6.00 mm.



TOURBILLONNAGE

DIXI 1737

Utensili per il tourbillonnage. Nessuna sbavatura grazie al profilo completo.

S0.50 a S1.40 - M1.00 a M3.00



* Solo per materiali non ferrosi.

I prodotti «SP» sono utensili speciali realizzati su misura, adatti a diversi utilizzi.



FRESATURA FINITURA

DIXI 7060

Fresa, con dentatura diritta, faccia di taglio lucida e sottosquadri e fondo piatto. Da $\varnothing 0.50$ a 6.00 mm.



DIXI 7063

Fresa con dentatura diritta, faccia di taglio lucida e sottosquadri e fondo piatto. Geometria rinforzata. Da $\varnothing 0.40$ a 4.00 mm.



DIXI 7233

Fresa con dentatura diritta, faccia di taglio lucida e sottosquadri. Da $\varnothing 0.50$ a 6.00 mm.



*DIXI 70600 PCD COOL+® SP

Fresa di finitura PCD con sistema COOL+®.



*DIXI 70600 PCD

Fresa PCD, con fondo piatto per finitura, dedicati alla lavorazione senza bave. Da $\varnothing 0.50$ a 3.00 mm.



*DIXI 70630 PCD

Fresa PCD superfinitura sviluppata per ottenere facce trasparenti. Da $\varnothing 3.00$ a 12.00 mm.



INCISIONE

DIXI 7017

Fresa per incidere (bulini) 1/2.



*DIXI 70170 DIA

Fresa per incisione in diamante monocristallino.



*DIXI 70070 PCD

Fresa per incisione sviluppata per l'incisione fine.



LAVORAZIONE DI FORME

*DIXI 76530 PCD SP

Fresa sagomata per una lavorazione precisa e veloce, in grado di ottimizzare i tempi di ciclo e la qualità del componente.



Movimento

Ponte

SMUSSATURA

*DIXI 76230 DIA

Fresa in diamante monocristallino sviluppata per la lavorazione a specchio.



DIXI 7625

Fresa per smussare, spigoli interni sviluppata per ridurre al minimo le operazioni di smussatura manuale.



DIXI 7624

Fresa per smussare, biconiche sviluppata per la smussatura in 45°.



DIXI 7623

Frese per smussare 90°.



INCISIONE

DIXI 7017

Fresa per incidere (bulini) 1/2.



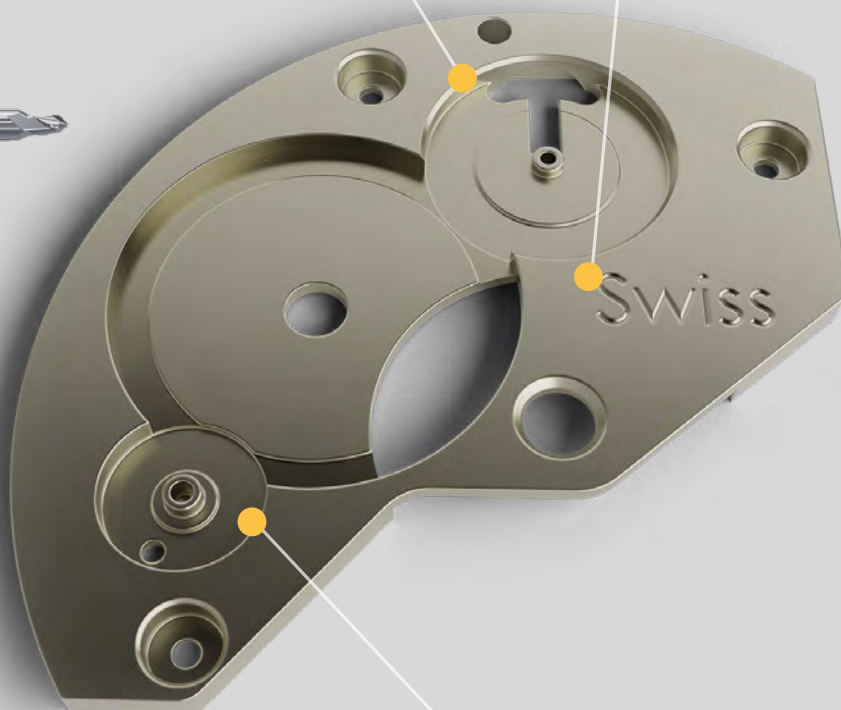
DIXI 7007

Fresa per incidere (bulini) 3/4, esecuzione finita.



*DIXI 70070 PCD

Fresa per incisione sviluppata per l'incisione fine.



SMUSSATURA E PIALLATURA

*DIXI 20770 DIA SP

Utensile piella per smussatura con finitura brillante senza segni di avanzamento. (utensile non rotante).



* Solo per materiali non ferrosi.

I prodotti «SP» sono utensili speciali realizzati su misura, adatti a diversi utilizzi.

Movimento ingranaggio

TAGLIO DI DENTATURE

DIXI 1672 SP

Creatore per dentatura cicoidali monoblocco per la dentatura per generazione di piccoli ingranaggi (NIHS, EVJ, standard CETEHOR, ecc.) Profilo logaritmico riaffilabile. Ideale per le macchine di tornitura e montato direttamente nelle pinze.



DIXI 1673 SP

Creatore per taglio monoblocco per la dentatura radiale, frontale e conica. Resharpenable profilo logaritmico riaffilabile. Ideale per le macchine di tornitura e montato direttamente nelle pinze.



RULLATURA

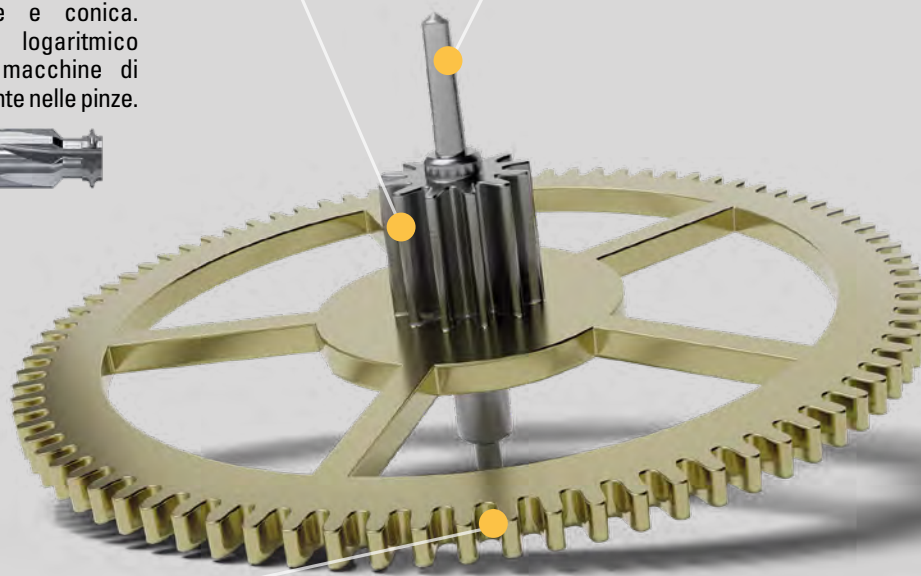
DIXI 0700 SP

Supporto di rullatura fino a 8 incastri.



DIXI 0710 SP

Supporto di rullatura fino a 24 incastri.



DENTATURA PER GENERAZIONE

DIXI 1675 SP

Creatore per dentatura cicloidale, sviluppate per la dentatura per generazione di pignoni e ingranaggi (norme NIHS, EVJ, CETEHOR...). Profilo logaritmico riaffilabile.



DIXI 1676 SP

Fresa madre doppia con due zone di taglio, un lato per lo sgrossaggio e l'altro per la finitura. Profilo logaritmico riaffilabile.



DIXI 1685 SP

Creatore a posizione unica per la dentatura per generazione di pignoni e ingranaggi asimmetrici, ruota d'inchiostro, dente di lupo. Profilo logaritmico riaffilabile.



Movimento

Barileto

TORNITURA

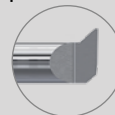
***DIXI 26500 PCD**
Inserto di tornitura.



FINITURA INTERNA DELLA TORNITURA

DIXI 2567

Utensile per alesare e sbavare sviluppata per l'alesatura, e la smussatura in sottosquadro contro-angolo di piccoli pezzi torniti.



DIXI 2577

Utensile per alesare e sbavare sviluppata per l'alesatura, e la smussatura e la tornitura in sottosquadro contro-angolo di piccoli pezzi torniti.



TORNITURA DI FINITURA

*DIXI 26420 PCD

Inserto ISO (forme V, C, D) in diamante policristallino.



FRESATURA

DIXI 7657 SP

Fresa che combina due profili di taglio. Ideale per la fresatura di cilindri.



TAGLIO

DIXI 1675 SP

Creatore per dentatura cicloidale, sviluppati per la dentatura per generazione di pignoni e ingranaggi (norme NIHS, EVJ, CETEHOR...). Profilo logaritmico riaffilabile.



DIXI 1685 SP

Creatore a posizione unica per la dentatura per generazione di pignoni e ingranaggi asimmetrici, ruota d'inchiostro, dente di lupo. Profilo logaritmico riaffilabile.



DIXI 1673 SP

Creatore per taglio monoblocco per la dentatura radiale, frontale e conica. Resharpenable profilo logaritmico riaffilabile. Ideale per le macchine di tornitura e montato direttamente nelle pinze.



* Solo per materiali non ferrosi.

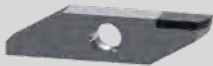
I prodotti «SP» sono utensili speciali realizzati su misura, adatti a diversi utilizzi.

Movimento

Bilanciere

TORNITURA

***DIXI 26500 PCD**
Inserto di tornitura.



FRESATURA

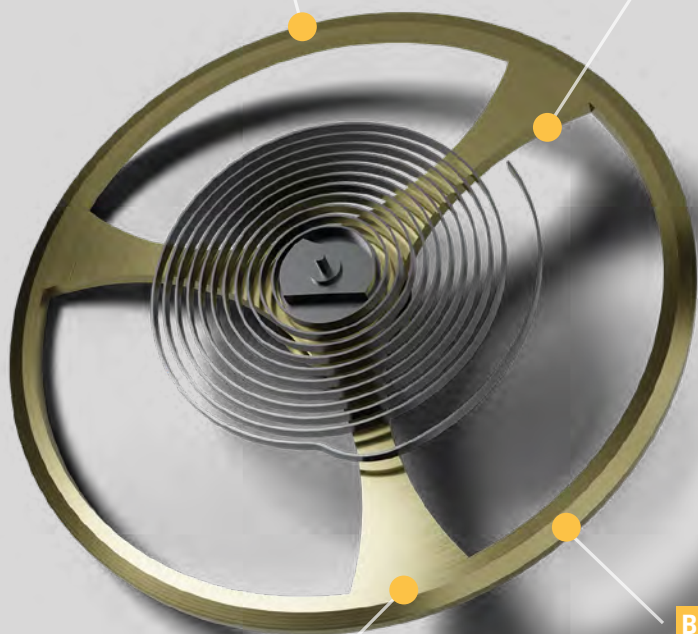
DIXI 7342

Fresa con codolo rinforzato, alte prestazioni sviluppata per la lavorazione di materiali difficili. Da \varnothing 0.10 a 12.00 mm.



DIXI 7343

Fresa con codolo rinforzato, elica variabile, ad alte prestazioni, sviluppata per la lavorazione di materiali difficili. Da \varnothing 0.30 a 16.00 mm.



SMUSSATURA

DIXI 7624

Fresa per smussare, biconiche sviluppata per la smussatura in 45° .



DIXI 7653 SP

Fresa biconica sviluppata per angoli e controangoli a 45° in un unico passaggio.



*DIXI 76230 DIA

Fresa per smussare in diamante monocristallino.



BILANCIAMENTO DEL BILANCIERE

DIXI 1137

Punta elicoidale con codolo rinforzato, autocentranti, sviluppata per forare l'ottone senza piombo e materiali high tech. Da \varnothing 0.15 a 6.00 mm.



DIXI 1739

Utensile per il tourbillonnage, profilo parziale, sviluppata per ridurre le forze di taglio su per tutti i materiali.



DIXI 1712

Microforo sviluppata per materiali con un'ottima lavorabilità. Filettature secondo NIHS 06-10 (ISO 1501 / DIN 14) e ISO 965 (DIN 13).



DIXI 1516 SP

Fresa a T utilizzata per il bilanciamento della bilancia del bilanciere.



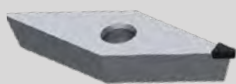
Movimento

Massa oscillante

TORNITURA DI PRECISIONE

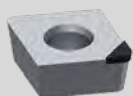
*DIXI 26420 PCD

Inserto ISO (forme V, C, D) in diamante policristallino.



*DIXI 26420 CVD

Inserto ISO (forme V, C, D) in diamante policristallino.



*DIXI 26420 DIA

Inserto ISO (forme V, C, D) in diamante monocristallino.



DECORAZIONE

*DIXI 20150 PCD SP

Utensile per guilloché PCD superfinitura per ottenere una superficie satinata.



FRESATURA FINITURA

DIXI 7060

Fresa con dentatura diritta, faccia di taglio lucida e sottosquadri e fondo piatto. Da $\varnothing 0.50$ a 6.00 mm.



*DIXI 70600 PCD

Fresa PCD, con fondo piatto per finitura, dedicata alla lavorazione senza bave. Da $\varnothing 0.50$ a 3.00 mm.



SMUSSATURA

DIXI 7623

Frese per smussare 90°.



*DIXI 76230 DIA

Fresa per smussare in diamante monocristallino. Per una finitura a specchio.



* Solo per materiali non ferrosi.

I prodotti «SP» sono utensili speciali realizzati su misura, adatti a diversi utilizzi.

Finitura

Cassa

FORATURA

DIXI 1108

Centratore 90° sviluppata per la preparazione della crimpatura e la foratura dei fori delle barrette.
Da Ø0.50 a 2.50 mm.



FRESATURA DI SGROSSATURA

DIXI 7220

Fresa per sgrossare sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.
Da Ø3.00 a 16.00 mm.



*DIXI 72150 PCD SP

Fresa profilata PCD per una lavorazione rapida e un'usura ridotta, in particolare nei materiali abrasivi.



FRESATURA FINITURA

DIXI 7343

Fresa con codolo rinforzato, elica variabile, ad alte prestazioni, sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.
Da Ø0.30 a 16.00 mm.



DIXI 7443 COOL+®

Fresa con codolo rinforzato, elica variabile sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.
Da Ø0.30 a 10.00 mm.



*DIXI 70520 PCD COOL+® SP

Fresa torica di finitura in PCD con sistema di raffreddamento COOL+®.



FORATURA

DIXI 1105

Centratore 90°.
Da Ø1.00 a 10.00 mm.



DIXI 1137

Punta elicoidale con codolo rinforzato, autocentranti, sviluppata per forare l'ottone senza piombo e materiali high tech.

Da Ø0.15 a 6.00 mm.



DIXI 1501 SP

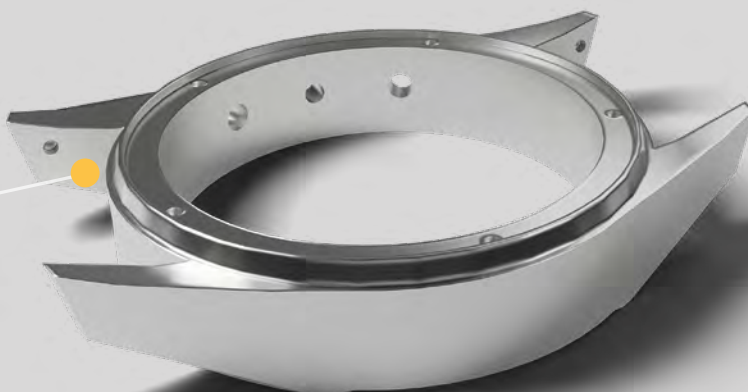
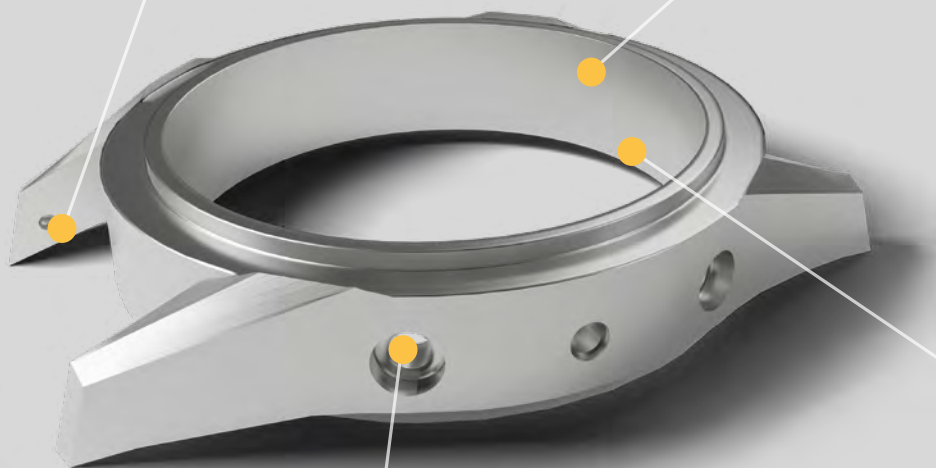
Fresa a gradini. Per la realizzazione di lavorazioni sagomate.



FRESATURA

DIXI 1516 SP

Fresa sagomata per la finitura degli spazi tra le corna.



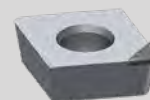
Finitura

Lunetta, quadrante e pulsante



TORNITURA DI FINITURA

***DIXI 26420 DIA**
Inserto ISO (forme V, C, D) in diamante monocristallino.



INCISIONE

***DIXI 70070 PCD**

Fresa per incisione sviluppata per l'incisione fine.



DIXI 7007

Fresa per incidere (bulini) 3/4, esecuzione finita.



DENTATURA

DIXI 1685 SP

Creatore a posizione unica per la dentatura per generazione di pignoni e ingranaggi asimmetrici, ruota d'inchiostro, dente di lupo. Profilo logaritmico riaffilabile.



DIXI 1516 SP

Fresa a T biconca per la lavorazione profilo per profilo.



FORATURA

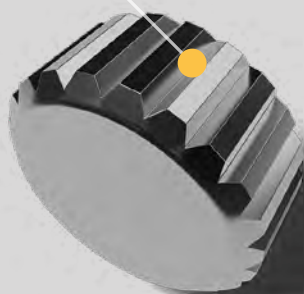
DIXI 1502 SP

Punta a gradini.



DIXI 1105

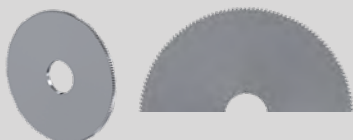
Centratore 90° .
Da Ø1.00 a 10.00 mm.



SCANALATURA

DIXI 1539

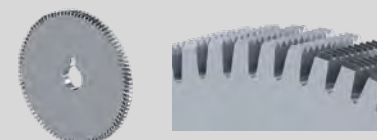
Fresa circolari, con dentatura extrafine sviluppata per scanalature molto superficiali.



FILETTATURA

DIXI 1660 - DIXI 1661

Fresa per poligonatura poligonali sviluppata per la fresatura il taglio di filetti esterni.



* Solo per materiali non ferrosi.

I prodotti «SP» sono utensili speciali realizzati su misura, adatti a diversi utilizzi.

Quadrante e display

Indice e lancetta

FRESATURA DI SGROSSATURA

DIXI 7242

Fresa con codolo rinforzato, per una lavorazione senza bave
Da $\varnothing 0.10$ a 20.00 mm.



FRESATURA FINITURA

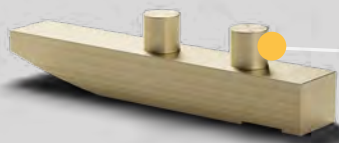
*DIXI 70610 DIA

Fresa a spianare in diamante monocristallino sviluppata per la diamantatura di superfici piane.



*DIXI 72310 DIA

Microfresa con tagliente in diamante monocristallino con tagliente al centro.
Da $\varnothing 0.40$ a 2.00 mm.



FRESATURA

DIXI 7691 SP

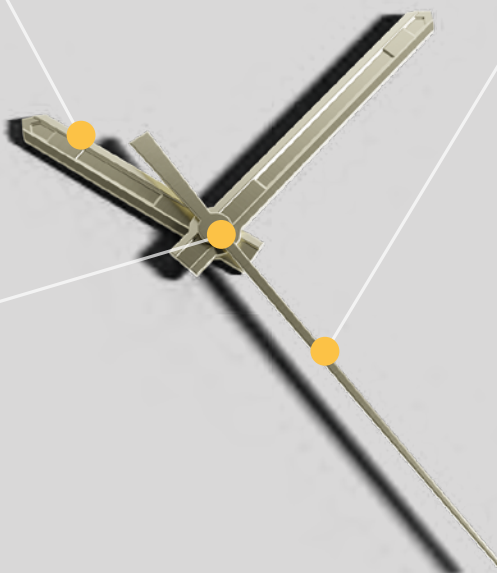
Fresa cava per piedini di applique.



FRESATURA

DIXI 7242

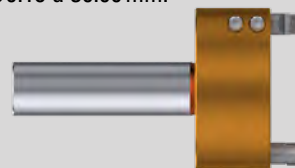
Fresa con codolo rinforzato, per una lavorazione senza bave
Da $\varnothing 0.10$ a 20.00 mm.



DIAMANTATURA

*DIXI 82000 DIA

Testa di piallatura sviluppata per la piallatura di materiali non ferrosi e metalli preziosi. Le testine sono fornite bilanciate e assemblate con inserti PCD e inserti DIA per la finitura.
Da $\varnothing 0.18$ a 30.00 mm.



FORATURA

DIXI 1111

Punta a canone elicoidali sviluppata per ottenere fori di alta precisione.
Da $\varnothing 0.10$ a 2.00 mm.



Quadrante e display quadrante

FRESATURA

DIXI 7242

Fresa con codolo rinforzato, per una lavorazione senza bave
Da $\varnothing 0.10$ a 20.00 mm.



*DIXI 72420 PCD

Fresa in PCD con tagliente centrale e
fori di lubrificazione.
Da $\varnothing 3.00$ a 20.00 mm.



FORATURA

DIXI 1137

Punta elicoidali con codolo rinforzato,
autocentranti, sviluppata per forare
l'ottone senza piombo e materiali high
tech.
Da $\varnothing 0.15$ a 6.00 mm.



SMUSSATURA

*DIXI 76230 DIA

Fresa per smussare in diamante mono-
cristallino. Per una finitura a specchio.



FRAISAGE DE FORME

*DIXI 76530 PCD SP

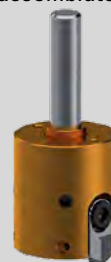
Fresa sagomata per la realizzazione
di profili scanalati.



DIAMANTATURA

*DIXI 81000 DIA

Testina a spianare sviluppata per la
lavorazione di superfinitura di materiali
non ferrosi e metalli preziosi. Le testine
sono fornite bilanciate e assemblate.
Da $\varnothing 40.00$ a 125.00 mm.



* Solo per materiali non ferrosi.

I prodotti «SP» sono utensili speciali realizzati su misura, adatti a diversi utilizzi.

Cinturino

Maglia e chiusura deployante

FRESATURA DI SGROSSATURA

DIXI 7220

Fresa per sgrossare sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.

Da Ø3.00 a 16.00 mm.



FRESATURA FINITURA

DIXI 7343

Fresa con codolo rinforzato, elica variabile, ad alte prestazioni, sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.

Da Ø0.30 a 16.00 mm.



DIXI 7443 COOL+®

Fresa con codolo rinforzato, elica variabile sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.

Da Ø0.30 a 10.00 mm.



TRONCATURA

DIXI 1640

Fresa circolari per troncatura inclinata sviluppata per la troncatura senza testimone di taglio. Formazione di trucioli corti, come per gli inserti di tornitura.



FORATURA

DIXI 1410

Punta pilota ad alte prestazioni con codolo rinforzato e fori di lubrificazione sviluppata per la guida di punte per fori profondi.



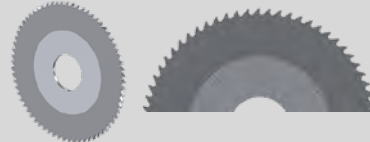
DIXI 1448

Punta elicoidali con fori di lubrificazione con codolo rinforzato, sviluppata per la foratura profonda.



DIXI 1537

Fresa circolari specifiche per acciai inossidabili sviluppata per taglie scanalature di piccoli componenti. Formazione di trucioli corti, come per gli inserti di tornitura.



FRESATURA DI SGROSSATURA

DIXI 7220-3D

Fresa per sgrossare sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.

Ø3.00 a 8.00 mm.



FORATURA

DIXI 1137

Punta elicoidali con codolo rinforzato, autocentranti, sviluppata per forare l'ottone senza piombo e materiali high tech.

Da Ø0.15 a 6.00 mm.

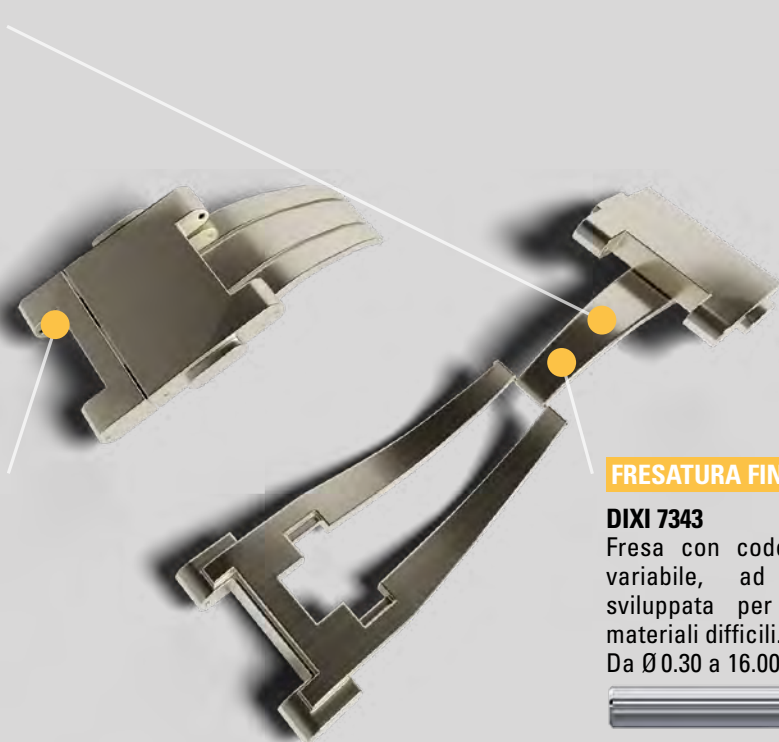
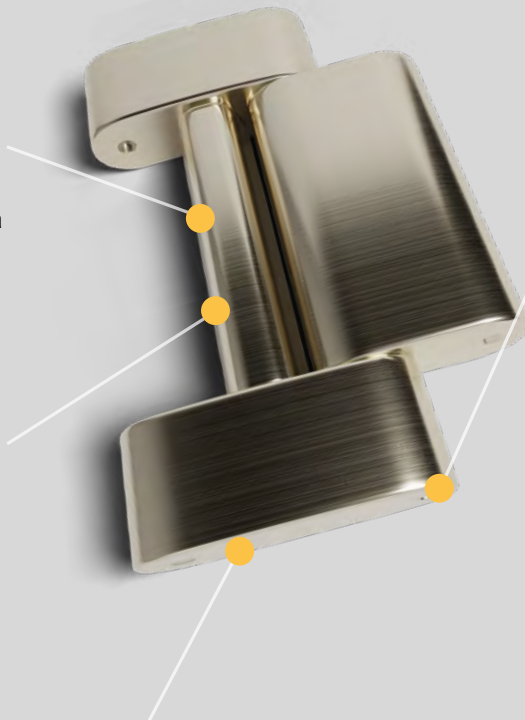


FRESATURA FINITURA

DIXI 7343

Fresa con codolo rinforzato, elica variabile, ad alte prestazioni, sviluppata per la lavorazione di materiali difficili.

Da Ø0.30 a 16.00 mm.





DIXI POLYTOOL S.A.
Av. du Technicum 37
CH - 2400 Le Locle
T. +41 (0)32 933 54 44
dixipoly@dixi.ch
www.dixipolytool.com