



Frese per piegatura e scanalatura DIXI 7727

**Uno utensile adatto
a tutti tipi di macchina
utensile.**

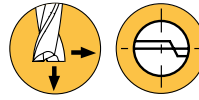
**Macchine a portale tipo:
SBC, MECANUMERIC,
ZÜND....**

Hai bisogno di consigli ?
Contattateci direttamente per un'assistenza
personalizzata e una scelta su misura.

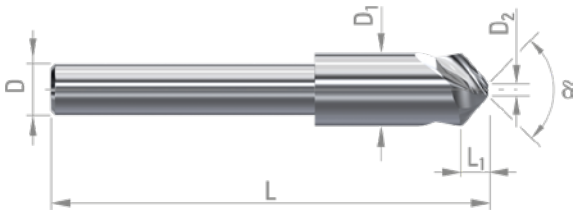


DIXI 7727

Z = 2



FRESE PER PIEGATURA E SCANALATURA



- Frese per piegatura scanalatura sviluppate per lavori di piegatura e scanalatura in plastica e alluminio (DIBOND®, ALUCOBOND®...).

○ bene ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato		Acciaio inox martensitico		Acciaio inox aust. (DUPLEX /PH)				Ghisa grigia		Ghisa nodulare	Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni																							

ISO	N											S					H				
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica Alu	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni											⊙										

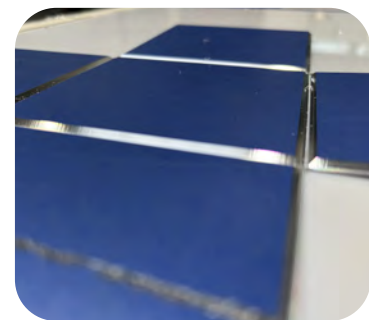
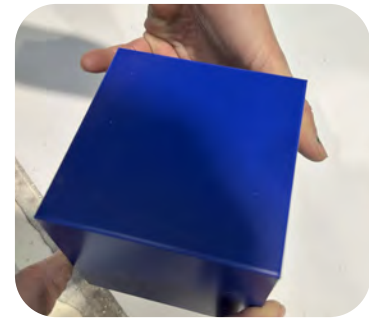
δ	D _{1h5}	L ₁	D _{h5}	D ₂	L	DLC*
90°	10	4.0	10	2	67	■
95°	6	1.8	6	2	60	■
95°	8	2.7	8	2	63	■
95°	10	3.7	6	2	60	■
95°	10	3.7	10	2	67	■
95°	12	4.6	12	2	84	■
135°	8	1.2	8	2	63	■
135°	10	1.7	6	2	60	■
135°	10	1.7	10	2	67	■
135°	12	2.1	12	2	84	■

* per materiali non ferrosi

	VDI 3323	DLC n [g/min]	ap (mm)	Vf (mm/min)	Vf (mm/min) a tuffo
N Alu, Plastica	29 - 30	16 - 18'000	1.00 - 2.00	800 - 1'300	300

ESEMPIO DI LAVORAZIONE

Materiale: Alluminio
 Rotazione = 18'000 g/min
 Avanzamento = 0.9 mm/min
 Macchina: SBC



DIXI POLYTOOL S.A.
 Av. du Technicum 37
 CH - 2400 Le Locle
 T. +41 (0)32 933 54 44
 dixipoly@dixi.ch
 www.dixipolytool.com