

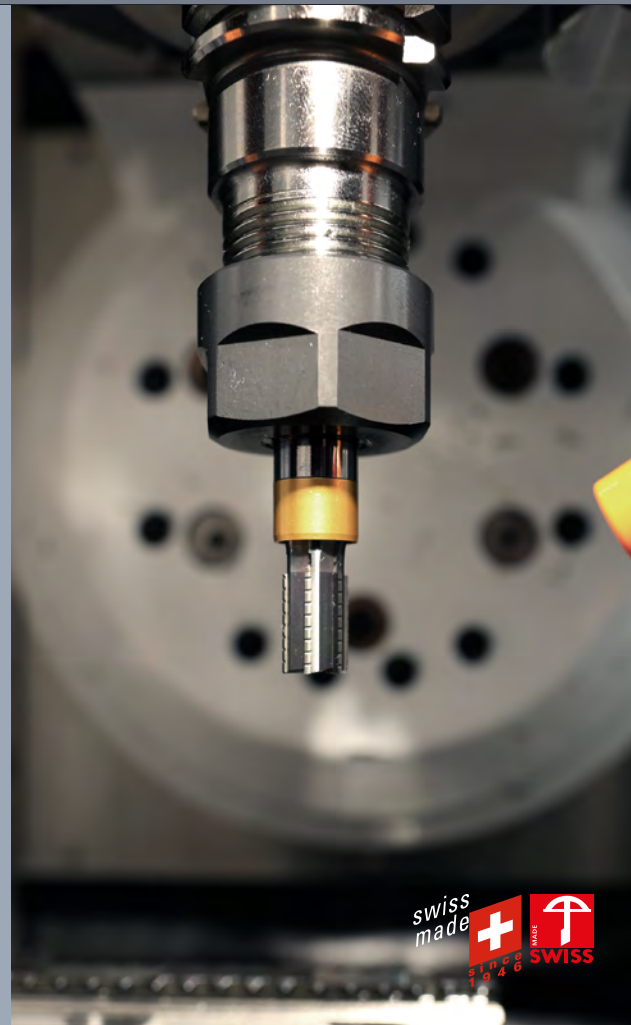
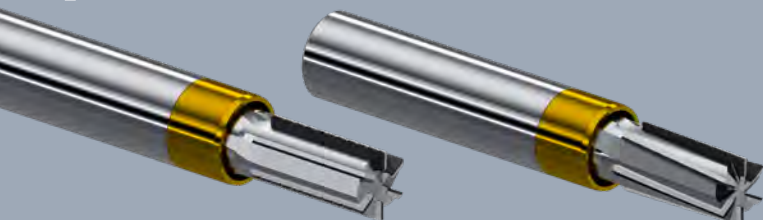


**Disponibili
con o senza
il sistema
DIXI COOL+®**

**Frese in PCD per la lavorazione del platino
DIXI 72150 e DIXI 70520**

**Nuova generazione di
frese per la sgrossatura
e la finitura.**

**La soluzione ideale per
coniugare velocità,
precisione e redditività
nella lavorazione del
platino.**



DIXI 72150 SP

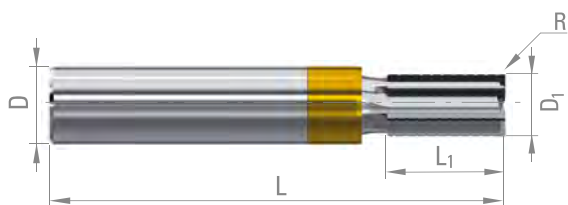
FRESE IN PCD PER SGROSSARE



Z = 3-6



- Frese a 2 taglienti in PCD sviluppate per la sgrossatura ad alte prestazioni del platino, per garantire la massima produttività con tempi di ciclo ridotti e una preparazione ottimale in vista delle operazioni di finitura.
- Il PCD migliora la durata e la produttività.



$D_{1 \pm 0.05}$	L_1	D_{h6}	L	R	Z	PCD
6	12	8	60	0.10	3	465573
8	15	10	70	0.10	6	465574



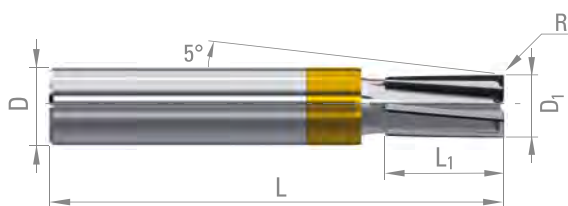
$D_{1 \pm 0.05}$	L_1	D_{h6}	L	R	Z	PCD
6	12	6	57	0.10	3	465577
8	15	8	63	0.10	6	465578

DIXI 70520 SP

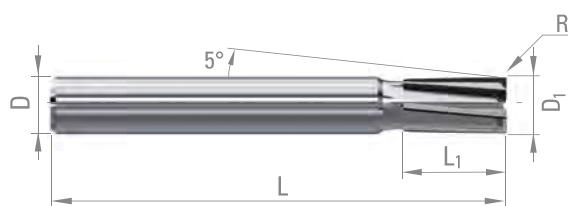
FRESE IN PCD PER FINITURA



- Frese PCD a 2 taglienti, progettate per la lavorazione di finitura ad alta precisione, per una qualità superficiale superiore e bave ridotte. Taglio delicato per una maggiore stabilità del processo.
- Il PCD migliora la durata e la produttività.



$D_{1 \pm 0.05}$	L_1	D_{h6}	L	R	Z	PCD
6	12	8	60	0.05	4	465575
8	15	10	70	0.05	6	465576



$D_{1 \pm 0.05}$	L_1	D_{h6}	L	R	Z	PCD
6	12	6	57	0.05	4	465579
8	15	8	63	0.05	6	465580

ESEMPIO DI APPLICAZIONE

Lavorazione della carrure di un orologio



Utensile: DIXI 72150 PCD Ø8

Operazione: contornatura e spianatura

Materiale: platino 950

N = 15'000 g/min

Vf = 1'000 mm/min

Ap = 0.3 mm

Ae = 0.3 mm

Conclusione:

Grazie alla tecnologia PCD, la nostra fresa di sgrossatura offre una durata di vita nettamente superiore a quella di una fresa in carburo standard, riducendo notevolmente il consumo di utensili e i fermi di produzione. Maggiore durata di vita, minor consumo di utensili, costo unitario ridotto.



DIXI Polytool S.A.
 Av. du Technicum 37
 CH-2400 Le Locle
 T. +41 (0)32 933 54 44
 dixipoly@dixi.ch
 www.dixipolytool.com