



Fraises-mères

DIXI 1672 - DIXI 1675 - DIXI 1676 - DIXI 1686

**Pour un taillage par
génération optimisé.**

Fraises réaffûtables.

**Solution à vos problèmes
de fond de denture.**

À partir du module 0.04 jusqu'au 0.5 mm

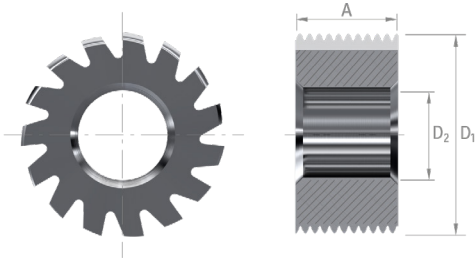




DIXI 1675 - 1676

SUR DEMANDE

FRAISES-MÈRES ÉPICYCLOÏDALES ET DÉVELOPPANTES



- **DIXI 1675** - Fraises-mères pour dentures épicycloïdales développées pour le taillage par génération de pignons et roues dentées (normes NIHS, EVJ, CETEHOR...). Profil logarithmique réaffûtable.
- **DIXI 1676** - Fraises-mères solution 2 en 1 développées pour les opérations de taillage d'ébauche et de finition.

○ bien ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX / PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						

ISO	N												S						H			
Description matières	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations																						

D ₁	A	D _{2 H3}	Z	CARBURE
6	4 - 6	3.50	12	□
8	4 - 6	3.50	12 - 15	□
10	4 - 6	3.50	12 - 15	□
10	6	4.50	12 - 15	□
12	6	3.50	12 - 15	□
12	6 - 8	4.50	12 - 15	□
16	4 - 10	8.00	12 - 15	□
18	6	8.00	12 - 15	□
18	6 - 8	8.00	12 - 15	□
24	8 - 15	8.00	12 - 15	□

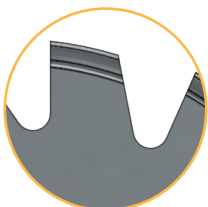
Profil de denture obtenu

DIXI 1675 Épicycloïdale



La solution pour le fond de denture grâce à sa géométrie qui permet l'usinage sans déplacement de la fraise.

Profil logarithmique réaffûtable



DIXI 1675

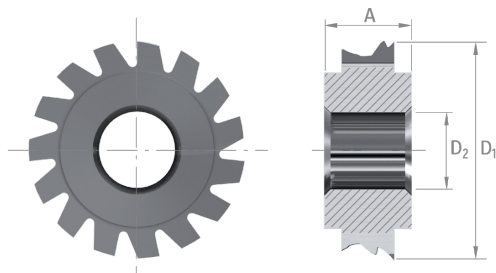
Module (m) = 0.03 - 0.50
Revêtements sur demande



DIXI 1676 FRAISE DOUBLE

SUR DEMANDE
Solution deux en un





- Fraises-mères index développées pour le taillage par génération de roues dentées à profil asymétrique (roue d'ancre, dent de loup). Profil logarithmique réaffûtable.
- Fraise à multi-profil sur demande.

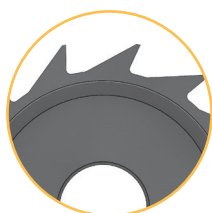
○ bien ⊗ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié					Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.	Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	○	○	○	○	⊗	⊗	○	○						

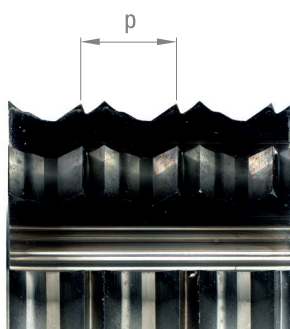
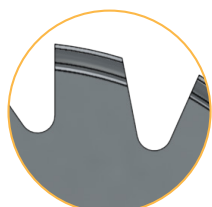
ISO	N													S				H			
Description matières	Alliage alu corroyé			Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile	Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	○	○	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗							⊗	⊗				

D ₁	A	D _{2H3}	Z	CARBURE
6	4 - 6	3.50	12	□
8	2 - 4 - 6	3.50	12	□
10	2 - 6	3.50	12	□
10	2 - 6	4.50	12	□
12	2 - 6	3.50	12	□
12	6 - 8	4.50	12	□
16	4 - 10	8.00	12	□
18	6	6.00	12	□
18	6 - 8	8.00	12	□
24	8	8.00	12	□

Profil de denture obtenu



Profil logarithmique réaffûtable



DIXI 1685

Revêtements sur demande



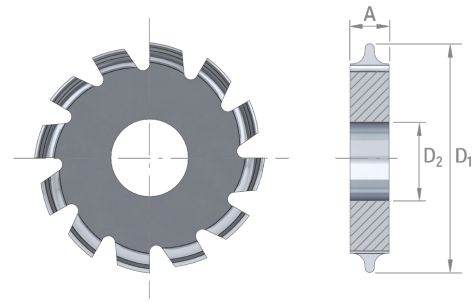
DIXI 1686

Multi-profil sur demande



SUR DEMANDE

Fraise shiftable (plusieurs pas) durée de vie augmentée grâce au multiprofil.

**DIXI 1674 - 1690****SUR DEMANDE****FRAISES MODULES**

- Fraises modules développées pour le taillage dent par dent radial, frontal et conique. Profil logarithmique réaffûtable.

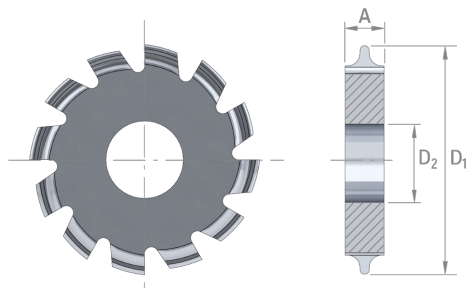
○ bien ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié					Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.	Acier inox. austénitique (DUPLEX / PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	⊙	⊙	○	○						

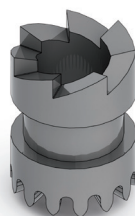
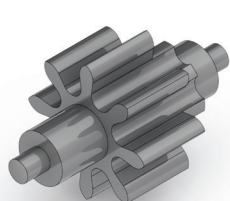
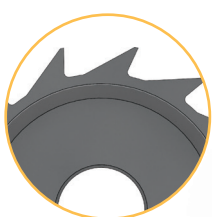
ISO	N													S				H			
Description matières	Alliage alu corroyé			Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile	Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙							⊙	⊙				

DIXI 1674

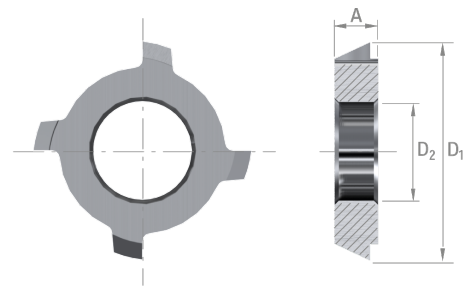
Dent/dent



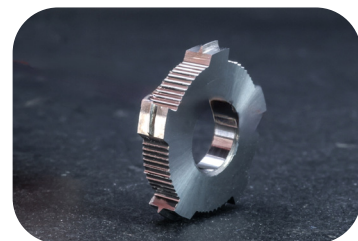
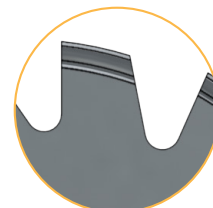
D ₁	A	D _{2 H3}	Z	CARBURE
6	4 - 6	3.50	6 - 12	□
8	2 - 6	3.50	6 - 12	□
10	2 - 6	3.50	6 - 12	□
10	2	4.50	6 - 12	□
10	6	4.50	6 - 12	□
12	2	3.50	6 - 12	□
12	6	3.50	6 - 12	□
12	6 - 8	4.50	6 - 12	□
16	4 - 10	8.00	6 - 12	□
18	6	6.00	6 - 12	□
18	6 - 8	8.00	6 - 12	□
24	8 - 15	8.00	6 - 12	□

Profils de dentures obtenus**DIXI 1690**

Taillage de dentures frontales

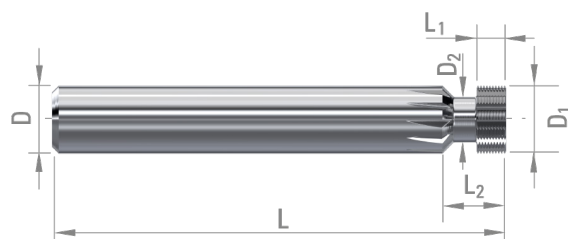


D ₁	A	D _{2 H3}	Z	CARBURE
8	2	3.50	2 - 6	□
10	2	3.50 - 4.50	2 - 6	□
12	2	3.50 - 4.50	2 - 6	□

**Profil logarithmique réaffûtable**



FRAISES-MÈRES À CORPS CYLINDRIQUE



- **DIXI 1672** - Fraises-mères monobloc pour dentures épicycloïdales développées pour le taillage par génération de pignons et roues dentées de petites dimensions (normes NIHS, EVJ, CETEHOR...). Idéal pour un montage direct en pince sur décolleteuses. Profil logarithmique réaffûtable.
- **DIXI 1673** - Fraises modules monobloc développées pour le taillage dent par dent radial, frontal et conique. Idéal pour un montage direct en pince sur décolleteuses. Profil logarithmique réaffûtable.

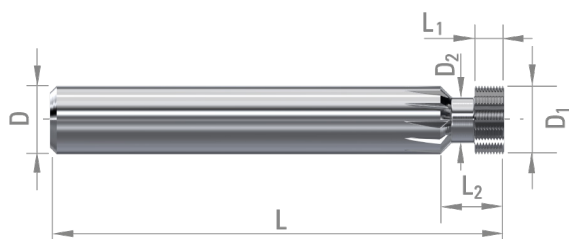
○ bien ○ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX/PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations																							

ISO	N												S					H			
Description matières	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙								⊙	⊙			

DIXI 1672

Par génération, possibilité de fraise double



DIXI 1673

Dent/dent



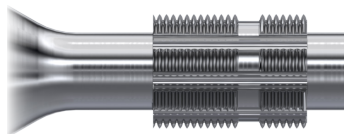
D ₁	L ₁	D ₂	L ₂	D _{h5}	L	Z	CARBURE
4	4	2.40	4	4	40	6 - 10	□
5	4	3.00	4	5	40	6 - 10	□
5	4	4.00	4	6	40	6 - 10	□
6	4	4.00	4	6	40	6 - 10	□

D ₁	L ₁	D ₂	L ₂	D _{h5}	L	Z	CARBURE
4	2	2.40	4	4	40	5	□
5	2	3.00	4	5	40	6	□
5	2	4.00	4	6	40	6	□
6	2	4.00	4	6	40	6	□

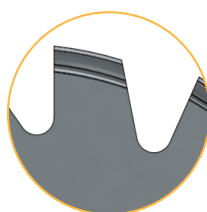
DIXI 1672 FRAISE DOUBLE

Module (m) = 0.03 - 0.50

Revêtements sur demande



Profil logarithmique réaffûtable



EXEMPLE D'APPLICATION FRAISE-MÈRE

Taillage double fraise



Outil: DIXI 1675 Ø6 x 4 x Ø3.5 Z=12

Opération: taillage

Matière: CuBe

Z pièce= 85

Module 0.065

Da = 5.65 mm

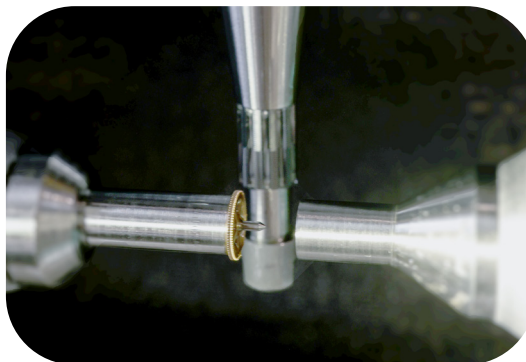
Df = 5.23 mm

N = 7'000 tr/min

0.01 mm/tr plongée

0.02 mm/tr chariotage

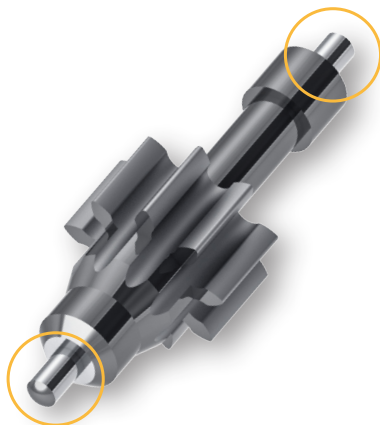
EP = 0.40 Cerclées+dorées avant taillage



Concepto
[WATCH FACTORY]

EXEMPLE D'APPLICATION CIBLE DE ROULAGE

Polissage des pivots



Concepto
[WATCH FACTORY]

Outil: DIXI 0710-E-U Ø 27 x 2 x 5 Z=16

4x Ø1 4x Ø0.90 4x Ø0.62 et 4x Ø0.64 SP

réf. 460160

Axe de renvoi de barillet

Matière: 20Ap, 700 HV

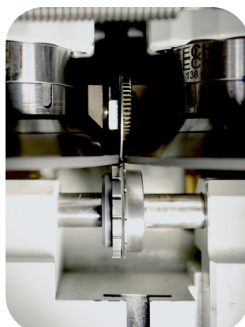
Roulage MD

Ø1+Ø 0.90

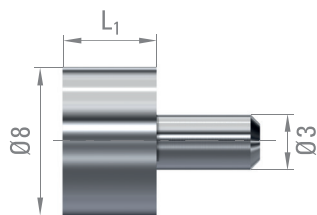
Entraînement lisse

Vitesse de rotation de meule: 600 tr/min

Vitesse entraineur: 200 tr/min

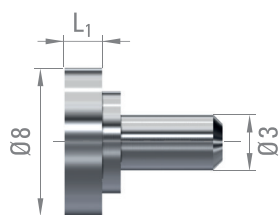


DIXI 0700-A



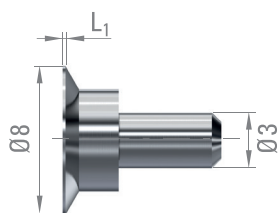
Épaisseur L_1 de 3 à 5 mm
Jusqu'à 8 encoches

DIXI 0700-B



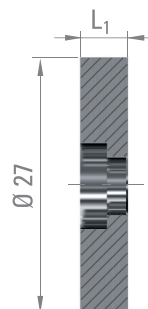
Épaisseur L_1 de 1 à 2.99 mm
Jusqu'à 8 encoches

DIXI 0700-C



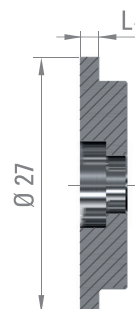
Épaisseur L_1 de 0.05 à 0.99 mm
Jusqu'à 8 encoches

DIXI 0710-D



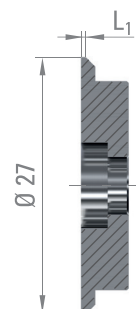
Épaisseur L_1 5 mm
Jusqu'à 24 encoches

DIXI 0710-E



Épaisseur L_1 de 1 à 4 mm
Jusqu'à 24 encoches

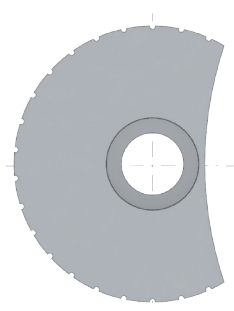
DIXI 0710-F



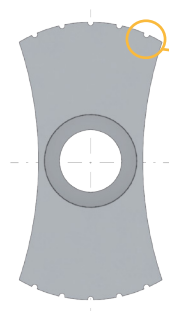
Épaisseur L_1 de 0.05 à 0.99 mm
Jusqu'à 24 encoches

Formes de cibles spéciales pour DIXI 0710

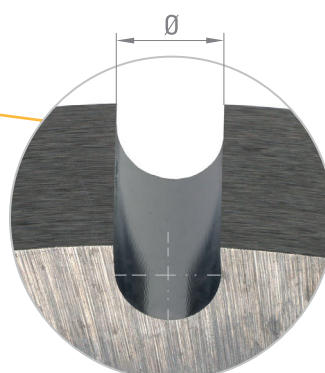
G



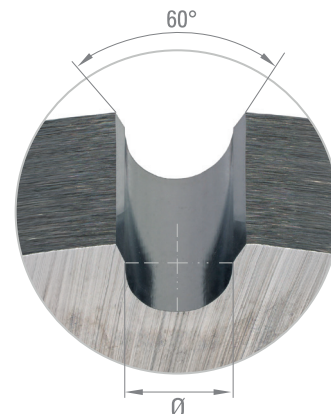
H



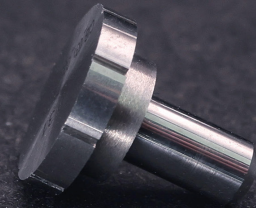
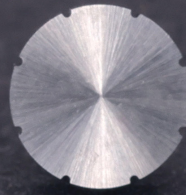
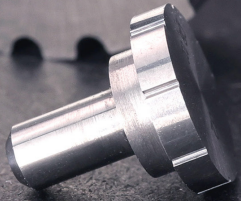
U



V



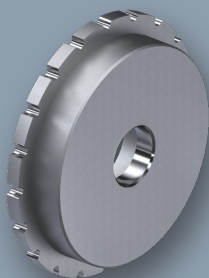
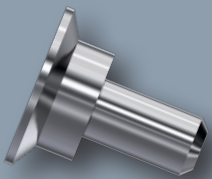
Formes d'encoches



Cibles de roulage DIXI 0700 et DIXI 0710

**Cibles sur mesure.
Encoches polies
et non polies.**

Ø d'encoche à partir de 0.1 mm.



DIXI POLYTOOL S.A.
Av. du Technicum 37
CH-2400 Le Locle
T. +41 (0)32 933 54 44
dixipoly@dixi.ch
www.dixipolytool.com

