

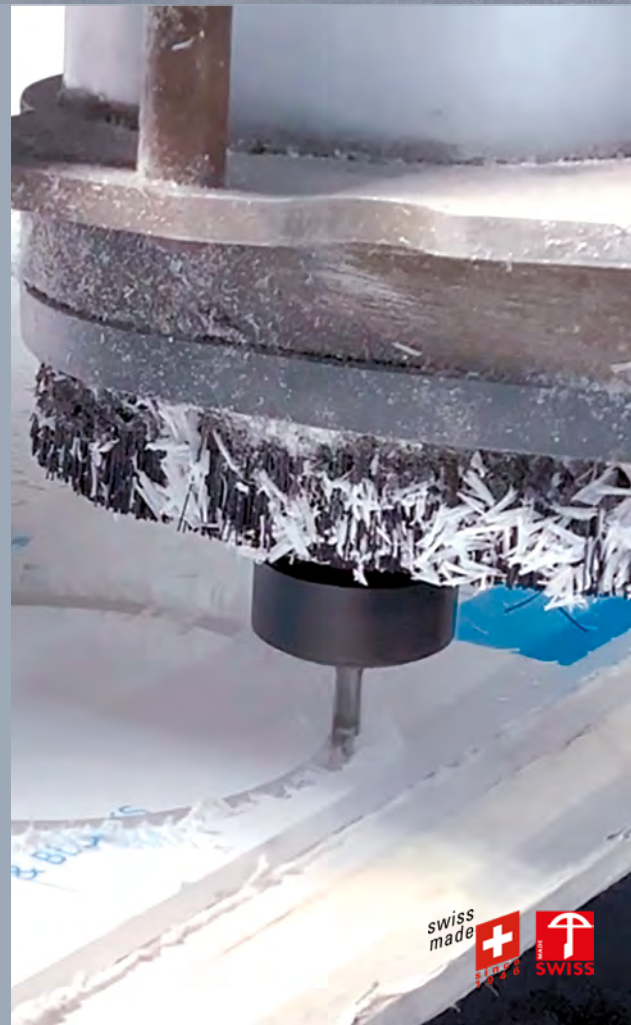
Four DIXI 7315 single-flute end mills of different diameters are shown vertically against a dark background. From left to right, they increase in size. Each tool has a single flute and a reinforced cutting edge.

Fraises 1 dent pour l'usinage du plastique DIXI 7315

**Fraises 1 dent avec
sa géométrie renforcée
est l'outil qu'il vous faut !**

**Pour un état de surface
exceptionnel lors de
l'usinage des matières
plastiques.**

Du Ø2.00 mm à Ø12.00 mm.

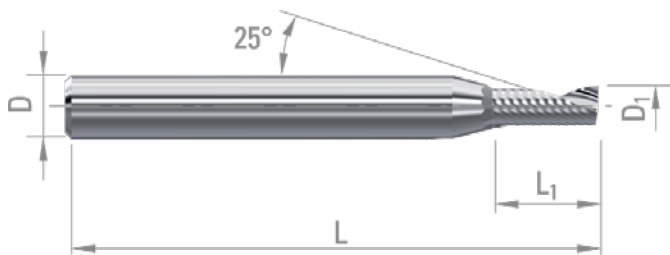


DIXI 7315

Z = 1



FRAISES 1 DENT POUR PLASTIQUE
HÉLICE À DROITE, RENFORCÉE



- Fraises 2 tailles, hélice à droite, goujure et dépouilles polies.
- Outils à grand pouvoir tranchant et à débit de copeaux élevé, recommandés pour un état de surface fin dans les plastiques (PMMA, PET, PVC...), bois et HPL. Amélioration des états de surface grâce à sa géométrie renforcée.

Ébauche ●●●●○ Finition ●●●●○ bien ○ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils	Acier inox. fer. marten.	Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise	Fonte nodulaire	Fonte malléable					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations																							

ISO	N										S					H					
Description matières	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile	Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé	Fonte dure			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations											○	○									

D _{1e8}	L ₁	D _{h5}	L	CARBURE
2	8	3	30	414392
2	6	6	50	414393
3	9	3	30	414394
3	9	6	50	414395
4	13	4	50	414396
4	13	6	50	414397
5	16	5	60	414398
5	16	6	50	414399
6	16	6	50	414400
6	22	6	60	414401
6	32	6	70	414402
8	12	8	60	414403
8	22	8	60	414404
8	32	8	80	414405
10	23	10	60	414406
10	32	10	75	414407
12	42	12	100	414408



Une finition optimum sur PMMA transparent

EXEMPLE D'APPLICATION

Usinage de présentoir en PMMA transparent

Matière : PMMA Transparent

Ø outils : DIXI 7315 Ø6 mm

n = 22'000 tr/min

Vf = 2'000 mm/min

Lubrification : sans lubrification

Machine : table de découpe 3 axes



DIXI POLYTOOL S.A.
Av. du Technicum 37
CH - 2400 Le Locle
T. +41 (0)32 933 54 44
dixipoly@dixi.ch
www.dixipolytool.com