

Horlogerie





RELOJERIA

HERRAMIENTAS DE CORTE PARA LA INDUSTRIA RELOJERA

Las herramientas de corte desempeñan un papel crucial en el mundo de la relojería. La precisión y la delicadeza de las operaciones de fabricación implican el uso de herramientas con tolerancias muy ajustadas, a menudo del orden de unas pocas micras, dotadas de un filo específico para los materiales relojeros.

Todo esto forma parte de nuestro día a día en DIXI Polytool. Nos apasiona la precisión y nuestra misión es ofrecerle soluciones innovadoras para afrontar nuevos retos, juntos.

Buscamos la excelencia a través de nuestras soluciones innovadoras. Para lograrlo, un equipo técnico y comercial está a su disposición.

Las páginas siguientes ilustran nuestra gama de productos para sus aplicaciones a través de diferentes componentes mecanizados. El uso de herramientas de carburo de tungsteno, diamante policristalino o monocristalino le garantizará un acabado óptimo. Además, nuestro sistema de lubricación COOL+® le permitirá obtener un rendimiento inigualable, sea cual sea el material con el que trabaje.

Estamos orgullosos de ser su socio en la creación de mecanismos minuciosos y de calidad, que son el sello distintivo de la relojería de lujo y de precisión.

Movimiento

Placa base

FRESADO DE DESBASTE

DIXI 7342

Fresa frontal, mango reforzado, alto rendimiento, desarrollada para el taladrado de materiales resistentes. De $\varnothing 0.10$ a 12.00 mm.



DIXI 7443 COOL+®

Fresa frontal, mango reforzado, hélices variables, desarrollada para el mecanizado de materiales resistentes. Con el sistema DIXI COOL+®. De $\varnothing 0.30$ a 10.00 mm.



TALADRADO

DIXI 1106

Broca para puntear a 90°. De $\varnothing 1.00$ a 12.00 mm.



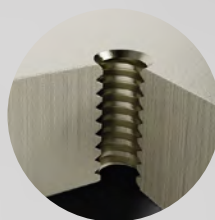
DIXI 1111

Broca cañón helicoidal, desarrollada para obtener agujeros de alta precisión. $\varnothing 0.10$ a 2.00 mm.



DIXI 1137

Broca helicoidal mango reforzado, autocentrantes, desarrollada para taladrar latón sin plomo. De $\varnothing 0.15$ a 6.00 mm.



TORBELLINADO

DIXI 1737

Herramienta de roscado por torbellino. Ninguna rebaba gracias al perfil completo. S0.50 a S1.40 - M1.00 a M3.00



* Solo para materiales no ferrosos.

Los productos «SP» son herramientas especiales fabricadas a medida, adaptadas a diferentes usos.



FRESADO ACABADO

DIXI 7060

Fresa frontal, con diente recto, cara de corte pulida y rebajada y fondo plano. De $\varnothing 0.50$ a 6.00 mm.



DIXI 7063

Fresas frontales, con dientes rectos, cara de corte pulida y rebajada y fondo plano. Geometría reforzada para mayor rigidez y mejor equilibrado. De $\varnothing 0.40$ a 4.00 mm.



DIXI 7233

Fresa frontal, con diente recto, cara de corte pulida y rebajada. De $\varnothing 0.50$ a 6.00 mm.



*DIXI 70600 PCD COOL+® SP

Fresa de acabado de PCD con el sistema DIXI COOL+®.



*DIXI 70600 PCD

Fresa PCD frontal con fondo plano, desarrollada para el mecanizado sin rebabas. $\varnothing 0.50$ a 3.00 mm.



*DIXI 70630 PCD

Fresas PCD de 2 tamaños para superacabado, para obtener un acabado satinado. De $\varnothing 3.00$ a 12.00 mm.



GRABADO

DIXI 7017

Fresa de grabar 1/2.



*DIXI 70170 DIA

Fresa de Diamante monocristalino de grabar.



*DIXI 70070 PCD

Fresa de PCD, mango reforzado para realizar grabados y biselados de precisión.



MECANIZADO DE FORMAS

*DIXI 76530 PCD SP

Fresa de perfil para un mecanizado preciso y rápido, con el fin de optimizar el tiempo de ciclo y la calidad del componente.



Movimiento

Puente

ACHAFLANADO

*DIXI 76230 DIA

Fresa de Diamante monocristalino diseñada para el mecanizado con acabado de espejo.



DIXI 7625

Fresa de achaflanar, ángulos convexos desarrollada para minimizar las operaciones manuales de biselado.



DIXI 7624

Fresa de achaflanar bicónica, desarrollada para el biselado y el contra-ángulo de 45°.



DIXI 7623

Fresa de achaflanar a 90°.



GRABADO

DIXI 7017

Fresa de grabar 1/2.



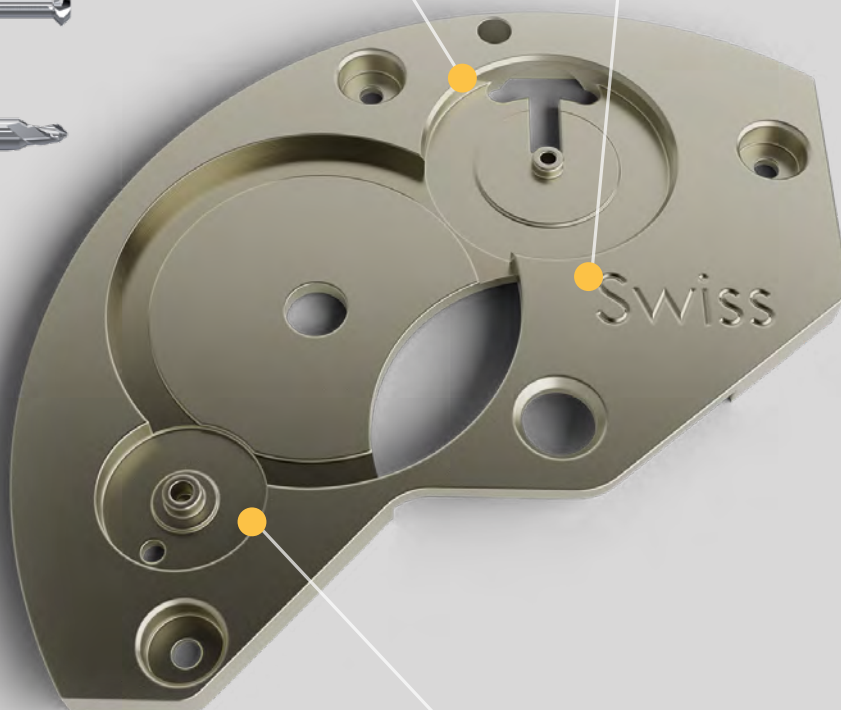
DIXI 7007

Fresa de grabar 3/4, desarrollada para el mecanizado de precisión.



*DIXI 70070 PCD

Fresa de PCD, mango reforzado para realizar grabados y biselados de precisión.



CHAFLÁN MEDIANTE CEPILLADO

*DIXI 20770 DIA SP

Herramienta de cepillado para biselar con acabado brillante sin marcas de avance. (herramienta no giratoria).



* Solo para materiales no ferrosos.

Los productos «SP» son herramientas especiales fabricadas a medida, adaptadas a diferentes usos.

Movimiento

Engranaje

TALLADO DE DIENTES

DIXI 1672 SP

Fresa madre monobloque para dentados epicicloidales, desarrollada para el tallado por generación de piñones y ruedas dentadas de pequeñas dimensiones (normas NIHS, EVJ, CETEHOR...). Ideal para un montaje directo en pinza sobre decoletadoras. Perfil logarítmico reafilable.



DIXI 1673 SP

Fresa de tipo módulo monobloque desarrollada para el tallado diente por diente radial, frontal y cónico. Ideal para un montaje directo en pinza sobre decoletadoras. Perfil logarítmico reafilable.



ROLADO

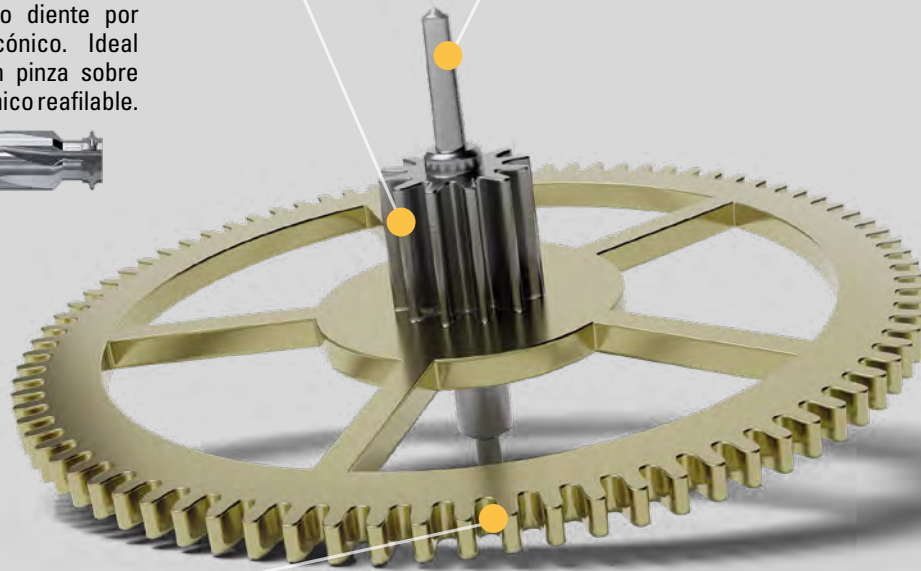
DIXI 0700 SP

Disco de soporte de rolado hasta 8 muescas.



DIXI 0710 SP

Disco de soporte de rolado hasta 24 muescas.



TALLADO POR GENERACIÓN

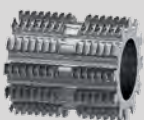
DIXI 1675 SP

Fresa madre para dentados epicicloidales, desarrollada para el tallado por generación de piñones y ruedas dentadas (normas NIHS, EVJ, CETEHOR...). Perfil logarítmico reafilable.



DIXI 1676 SP

Fresa madre doble con dos zonas de corte: una para el desbaste y otra para el acabado. Perfil logarítmico reafilable.



DIXI 1685 SP

Fresa madre tipo índice, desarrollada para el tallado por generación de ruedas dentadas con perfil asimétrico (rueda de escape, diente de lobo). Perfil logarítmico reafilable.



Movimiento

Cilindro

TORNEADO

***DIXI 26500 PCD**
Placa de torneado.



TORNEADO INTERIOR DE ACABADO

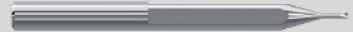
DIXI 2567

Microburil desarrollado para el mandrinado y contra achaflanado de piezas de decoletaje de pequeñas dimensiones.



DIXI 2577

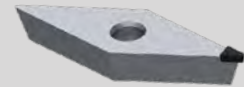
Microburil desarrollado para el mandrinado, achaflanado y contra-achaflanado de piezas de decoletaje de pequeñas dimensiones.



TORNEADO DE ACABADO

*DIXI 26420 PCD

Plaquita de torneado ISO (formas V, C, D) de diamante policristalino.



FRESADO

DIXI 7657 SP

Fresa de perfil combinado que aúna dos perfiles de corte. Ideal para el fresado de cilindros.



TALLADO

DIXI 1675 SP

Fresa madre para dentados epicicloides, desarrollada para el tallado por generación de piñones y ruedas dentadas (normas NIHS, EVJ, CETEHOR...). Perfil logarítmico reafilable.



DIXI 1685 SP

Fresa madre tipo índice, desarrollada para el tallado por generación de ruedas dentadas con perfil asimétrico (rueda de escape, diente de lobo). Perfil logarítmico reafilable.



DIXI 1673 SP

Fresa de tipo módulo monobloque desarrollada para el tallado diente por diente radial, frontal y cónico. Ideal para un montaje directo en pinza sobre decoletadoras. Perfil logarítmico reafilable.



* Solo para materiales no ferrosos.

Los productos «SP» son herramientas especiales fabricadas a medida, adaptadas a diferentes usos.

Movimiento Volante

TORNEADO

***DIXI 26500 PCD**
Placa de torneado.



FRESADO

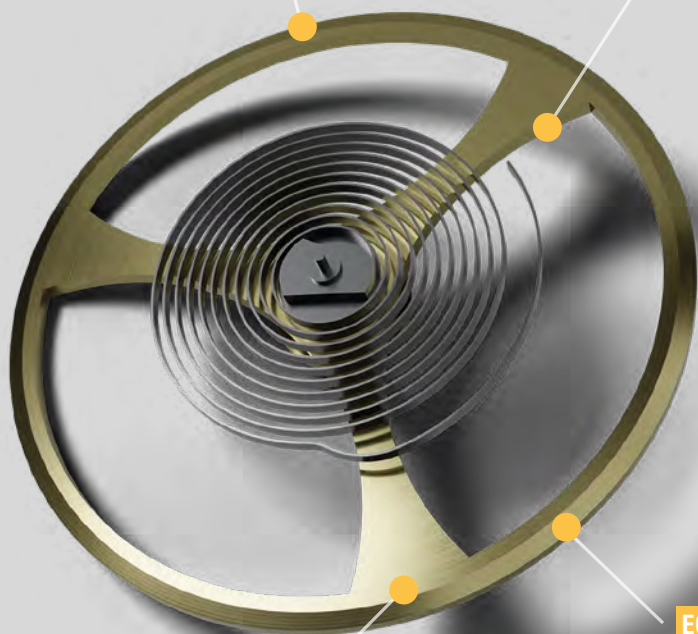
DIXI 7342

Fresa frontal, mango reforzado, alto rendimiento, desarrollada para el taladrado de materiales resistentes. De $\text{Ø}0.10$ a 12.00 mm.



DIXI 7343

Fresa frontal, mango reforzado, hélices variables, de alto rendimiento, desarrollada para el mecanizado de materiales resistentes. De $\text{Ø}0.30$ a 16.00 mm.



ACHAFLANADO

DIXI 7624

Fresa de achaflanar, bicónica desarrollada para el biselado y el contra-ángulo de 45° .



DIXI 7653 SP

Fresa de forma bicónica desarrollada para realizar ángulos y contraángulos de 45° en una sola pasada.



*DIXI 76230 DIA

Fresa de Diamante monocristalino.



EQUILIBRADO DEL VOLANTE

DIXI 1137

Broca helicoidal mango reforzado, autocentrante, desarrollada para taladrar latón sin plomo y materiales de alta tecnología. De $\text{Ø}0.15$ a 6.00 mm.



DIXI 1739

Herramienta de roscado por torbellino, perfil parcial desarrollada para la producción de micro-roscados por fresado.



DIXI 1712

Micromacho de corte desarrollado para el mecanizado de materiales con muy buena maquinabilidad.



DIXI 1516 SP

Fresa en T que se utiliza para equilibrar la tela del volante.



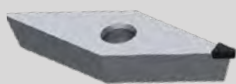
Movimiento

Masa oscilante

TORNEADO DE ACABADO

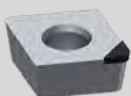
*DIXI 26420 PCD

Plaquita de torneado ISO (formas V, C, D) de diamante policristalino.



*DIXI 26420 CVD

Plaquita de torneado ISO (formas V, C, D) de diamante policristalino.



*DIXI 26420 DIA

Plaquita de torneado ISO (formas V, C, D) de diamante monocristalino.



DECORACIÓN

*DIXI 20150 PCD SP

Herramienta de guilloché de PCD de superacabado para obtener una superficie satinada.



FRESADO DE ACABADO

DIXI 7060

Fresa frontal, con diente recto, cara de corte pulida y rebajada y fondo plano. De $\varnothing 0.50$ a 6.00 mm.



*DIXI 70600 PCD

Fresa PCD frontal con fondo plano desarrollada para el mecanizado sin rebabas. De $\varnothing 0.50$ a 3.00 mm.



ACHAFLANADO

DIXI 7623

Fresa de achaflanar a 90° .



*DIXI 76230 DIA

Fresas de diamante monocristalino de achaflanar desarrollada para el mecanizado de acabado.



* Solo para materiales no ferrosos.

Los productos «SP» son herramientas especiales fabricadas a medida, adaptadas a diferentes usos.

Montaje

Carcasa

TALADRADO

DIXI 1108

Broca para puntear a 90° para preparar el engastado y la perforación de los orificios de las barras.
De Ø0.50 a 2.50 mm.



TALADRADO

DIXI 1105

Brocas para puntear a 90°.
De Ø1.00 a 10.00 mm.



DIXI 1137

Broca helicoidal mango reforzado, autocentrante, desarrollada para taladrar latón sin plomo y materiales de alta tecnología.
De Ø0.15 a 6.00 mm.



DIXI 1501 SP

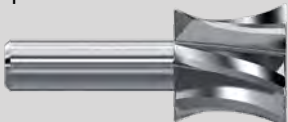
Broca escalonada para el mecanizado de formas.



FRESADO

DIXI 1516 SP

Fresa de perfil para el acabado de los espacios entre cuernos.



FRESADO DE DESBASTE

DIXI 7220

Fresa de desbaste, desarrollada para el mecanizado de materiales difíciles de mecanizar.

De Ø3.00 a 16.00 mm.



*DIXI 72150 PCD SP

Fresa de desbaste con perfil de PCD para un mecanizado rápido y un desgaste reducido, especialmente en materiales abrasivos.



FRESADO DE ACABADO

DIXI 7343

Fresa frontal, mango reforzado, hélices variables, de alto rendimiento, desarrollada para el mecanizado de materiales resistentes.

De Ø0.30 a 16.00 mm.



DIXI 7443 COOL+®

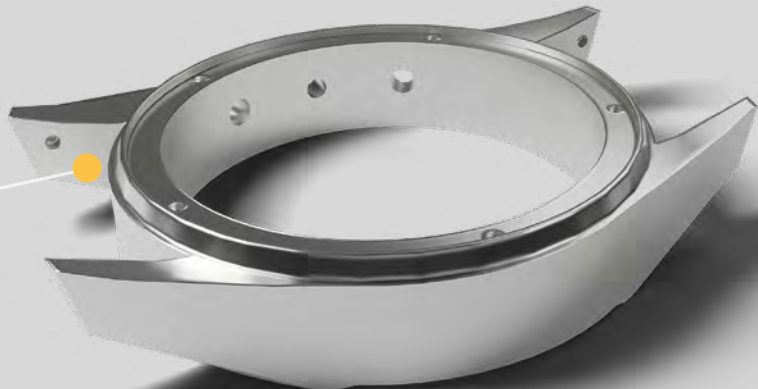
Fresa frontal, mango reforzado, hélices variables, desarrollada para el mecanizado de materiales resistentes. Con el sistema DIXI COOL+®.

De Ø0.30 a 10.00 mm.



*DIXI 70520 PCD COOL+® SP

Fresa tórica de acabado de PCD con sistema DIXI COOL+®.



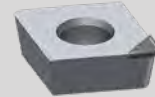
Montaje

Bisel, fondo y pulsador



TORNEADO DE ACABADO

***DIXI 26420 DIA**
Plaquita de torneado ISO (formas V, C, D) de diamante monocristalino.



GRABADO

***DIXI 70070 PCD**

Fresa de PCD, mango reforzado para realizar grabados y biselados de precisión.



DIXI 7007

Fresa de grabar 3/4, desarrollada para el mecanizado de precisión.



TALLADO

DIXI 1685 SP

Fresa madre tipo índice, desarrollada para el tallado por generación de ruedas dentadas con perfil asimétrico (rueda de escape, diente de lobo). Perfil logarítmico reafilable.



DIXI 1516 SP

Fresa en T bicónica para el mecanizado perfil por perfil.



TALADRADO

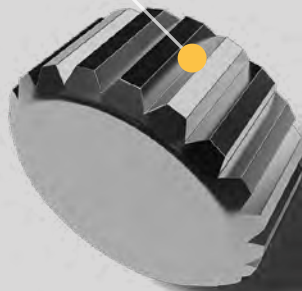
DIXI 1502 SP

Broca escalonada.



DIXI 1105

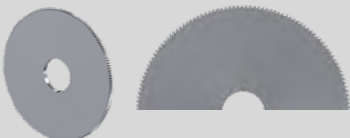
Brocas para puntear a 90°. De Ø1.00 a 10.00 mm.



RANURADO

DIXI 1539

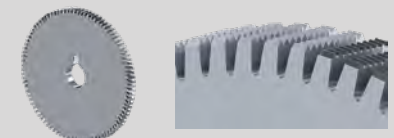
Fresa de disco, dentado extra-fino, desarrollada para el ranurado de profundidad muy débil.



ROSCADO

DIXI 1660 - DIXI 1661

Fresa de poligonal desarrollada para el fresado de roscados exteriores en máquinas de decoletaje.



* Solo para materiales no ferrosos.

Los productos «SP» son herramientas especiales fabricadas a medida, adaptadas a diferentes usos.

Esfera e indicaciones

Índice y aguja

FRESADO DE DESBASTE

DIXI 7242

Fresas frontales, mango reforzado, para un acabado sin rebabas. De $\varnothing 0.10$ a 20.00 mm.



FRESADO DE ACABADO

*DIXI 70610 DIA

Fresa de planeado de diamante monocristalino desarrollada para el planeado con diamante de superficies planas.



*DIXI 72310 DIA

Micro-fresas de diamante monocristalino con corte al centro. $\varnothing 0.40$ a 2.00 mm.



FRESADO

DIXI 7691 SP

Fresa hueca para patas de apliques.



FRESADO

DIXI 7242

Fresas frontales, mango reforzado, para un acabado sin rebabas. De $\varnothing 0.10$ a 20.00 mm.



DIAMANTADO

*DIXI 82000 DIA

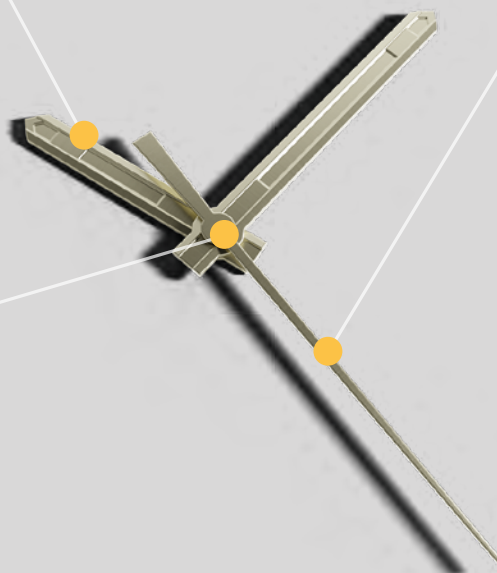
Cabezal de planeado desarrollado para el mecanizado de super acabado. Herramienta suministrada montada y equilibrada, con plaquitas de PCD para el desbaste y plaquitas de DIA para el acabado. De $\varnothing 0.18$ a 30.00 mm.



TALADRADO

DIXI 1111

Broca cañón helicoidal, desarrollada para obtener agujeros de alta precisión. De $\varnothing 0.10$ a 2.00 mm.



Esfera e indicaciones

Esfera

FRESADO

DIXI 7242

Fresas frontales, mango reforzado, para un acabado sin rebabas. De Ø0.10 a 20.00 mm.



*DIXI 72420 PCD

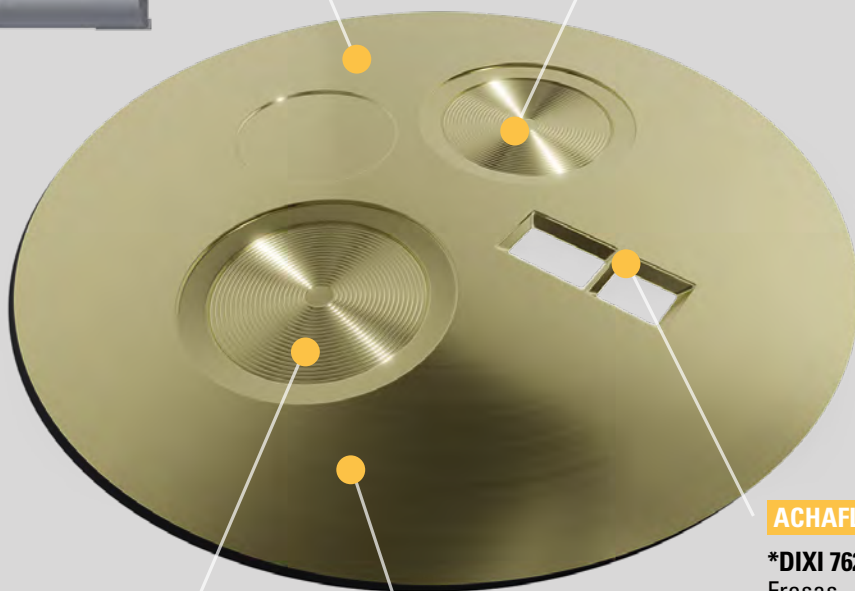
Fresa PCD frontal con corte al centro y agujeros de lubricación. De Ø3.00 a 20.00 mm.



TALADRADO

DIXI 1137

Broca helicoidal mango reforzado, autocentrante, desarrollada para taladrar latón sin plomo y materiales de alta tecnología. De Ø0.15 a 6.00 mm.



FRESADO DE FORMAS

*DIXI 76530 PCD SP

Fresa de perfil para la realización de perfiles estriados.



ACHAFLANADO

*DIXI 76230 DIA

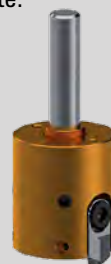
Fresas de diamante monocristalino de achaflanar desarrollada para el mecanizado de acabado.



DIAMANTADO

*DIXI 81000 DIA

Cabezal de planeado desarrollado para el mecanizado de super acabado de materiales no ferrosos y metales preciosos. Conjunto montado y equilibrado internamente. De Ø40.00 a 125.00 mm.



* Solo para materiales no ferrosos.

Los productos «SP» son herramientas especiales fabricadas a medida, adaptadas a diferentes usos.

Brazalete

Eslabón y cierre desplegable

FRESADO DE DESBASTE

DIXI 7220

Fresa de desbaste, desarrollada para el mecanizado de materiales difíciles de mecanizar.
De Ø3.00 a 16.00 mm.



FRESADO DE ACABADO

DIXI 7343

Fresa frontal, mango reforzado, hélices variables, de alto rendimiento, desarrollada para el mecanizado de materiales resistentes.
De Ø0.30 a 16.00 mm.



DIXI 7443 COOL+®

Fresa frontal, mango reforzado, hélices variables, desarrollada para el mecanizado de materiales resistentes. Con el sistema DIXI COOL+®.
De Ø0.30 a 10.00 mm.



TRONZADO

DIXI 1640

Fresa de tronzar a derecha e izquierda desarrollada para el tronzo sin tetón de corte de piezas decoletadas. Formación de virutas cortas contrariamente a las plaquitas de torneado.



TALADRADO

DIXI 1410

Broca piloto de alto rendimiento con cuerpo reforzado y agujeros de lubricación desarrollada para guiar la broca de perforación profunda.



DIXI 1448

Broca helicoidal con agujeros de lubricación, mango reforzado, desarrollada para perforación profunda.



DIXI 1537

Fresa de tronzar a derecha e izquierda desarrollada para el tronzo sin tetón de corte de piezas decoletadas. Formación de virutas cortas contrariamente a las plaquitas de torneado.



FRESADO DE DESBASTE

DIXI 7220-3D

Fresa de desbaste, desarrollada para el mecanizado de materiales difíciles de mecanizar.
De Ø3.00 a 8.00 mm.



TALADRADO

DIXI 1137

Broca helicoidal mango reforzado, autocentrante, desarrollada para taladrar latón sin plomo y materiales de alta tecnología.
De Ø0.15 a 6.00 mm.



FRESADO DE ACABADO

DIXI 7343

Fresa frontal, mango reforzado, hélices variables, de alto rendimiento, desarrollada para el mecanizado de materiales resistentes.
De Ø0.30 a 16.00 mm.





DIXI Polytool Iberica S.L.

Bailen 141 Esc. Dr, Entl. 5ª

ES-08037 Barcelona

T. +34 (0)678 917 351

dixiiberica@dixi.com

www.dixipolytool.com

