



Fresas de plegar y ranurar DIXI 7727

**Una herramienta adecuada
para todas las mesas
de corte.**

**Máquinas tipo : SBC,
MECANUMERIC, ZÜND....**

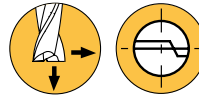
Necesita asesoramiento ?

Póngase en contacto con nosotros
directamente para obtener asesoramiento
personalizado y una selección a medida.

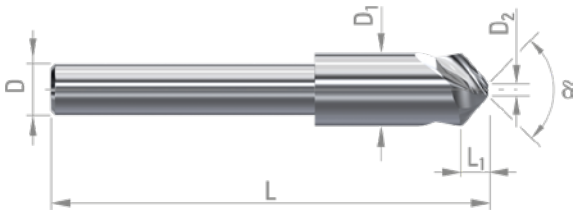


DIXI 7727

Z = 2



FRESA DE PLEGAR Y RANURAR



- Fresas de plegar y ranurar desarrolladas para trabajos de plegado y ranurado en materiales de aluminio tipo sandwich (DIBOND®, ALUCOBOND®...).

○ bueno ○ excelente

ISO	P												M				K						
Descripción materiales	Acero no aleado					Acero baja aleación				Acero alta aleación y acero de htas.		Acero inox. fer. marten.		Acero inox. austenítico (DUPLEX /PH)				Fundición gris		Fundición nodular		Fundición maleable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recomendaciones																							

ISO	N												S				H						
Descripción materiales	Aleación alu forjado		Aleación alu fundido			Aleación Cu + Pb	Aleación Cu difícil		Oro, Plata	Grafito	Plástico Alu	Madera	Aleación refractaria				Titanio, aleaciones de titanio		Acero templado		Fundición dura		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41		
Recomendaciones											○												

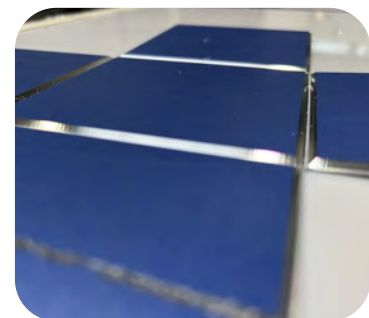
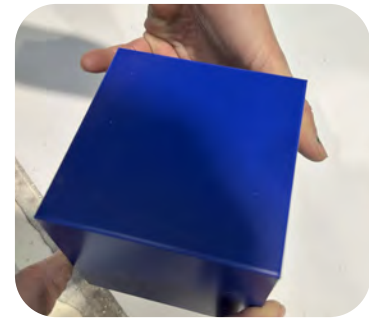
δ	D _{1h5}	L ₁	D _{h5}	D ₂	L	DLC*
90°	10	4.0	10	2	67	■
95°	6	1.8	6	2	60	■
95°	8	2.7	8	2	63	■
95°	10	3.7	6	2	60	■
95°	10	3.7	10	2	67	■
95°	12	4.6	12	2	84	■
135°	8	1.2	8	2	63	■
135°	10	1.7	6	2	60	■
135°	10	1.7	10	2	67	■
135°	12	2.1	12	2	84	■

* para materiales no ferrosos

	VDI 3323	DLC n [rpm]	ap (mm)	Vf (mm/min)	Vf (mm/min) inmersión
N Alu, Plástico	29 - 30	16 - 18'000	1.00 - 2.00	800 - 1'300	300

EJEMPLO DE APLICACIÓN

Material: Aluminio
 Rotación = 18'000 rpm
 Velocidad de avance = 0.9 mm/min
 Máquina: SBC



DIXI POLYTOOL S.A.
 Av. du Technicum 37
 CH - 2400 Le Locle
 T. +41 (0)32 933 54 44
 dixipoly@dixi.ch
 www.dixipolytool.com