DIXI 1345-3D-HH - 1345-5D-HH

$$n\ [rpm] = \frac{Vc\ [m/min] \times 1000}{\pi \times D_1\ [mm]}$$

$$Vf\ [mm/min] = n\ [rpm] \times f\ [mm]$$

		VDI 3323		TiAlN Vc [m/min]
P	Unalloyed steel	1 - 5		**80** - 120
P	Low alloyed steel - Rm < 800 N/mm²	6		**80** - 120
P	Low alloyed steel - Rm < 800 N/mm²	7 - 9		**60** - 85
P	High alloyed steel - Rm 700-1500 N/mm²	10 - 11		**40** - 60
P	Martensitic stainless steel	12 - 13		**40** - 60
M	Austenitic stainless steel	14.1 - 14.2		**50** - 70
M	DUPLEX stainless steel	14.3 - 14.4		**40** - 60
K	Cast iron	15 - 20		**60** - 85
N	Aluminium alloys	21		**160** - 200
N	Aluminium alloys	22		**160** - 200
N	Cast aluminium alloys	23		**140** - 180
N	Cast aluminium alloys	24		**140** - 180
N	Cast aluminium alloys	25		**110** - 150
S	Special alloys / Heat resistant stainless steel	31 - 35		**15** - 30
S	Titanium, titanium alloys	36 - 37		**30** - 50



Feed per revolution f [mm]

Ø D_1 3.00 - 3.90	Ø D_1 4.00 - 4.90	Ø D_1 5.00 - 5.90	Ø D_1 6 .00- 7.90	Ø D_1 8 .00- 9.90	Ø D_1 10 .00- 11.90	Ø D_1 12.00 - 13.90	Ø D_1 14.00 - 14.90	Ø D_1 15.00 - 16.00
0.04 - 0.10	0.06 - 0.12	0.12 - 0.18	0.14 - 0.20	0.16 - 0.22	0.18 - 0.26	0.19 - 0.28	0.20 - 0.30	0.22 - 0.32
0.04 - 0.10	0.06 - 0.12	0.12 - 0.18	0.14 - 0.20	0.16 - 0.22	0.18 - 0.26	0.19 - 0.28	0.20 - 0.30	0.22 - 0.32
0.04 - 0.10	0.06 - 0.12	0.12 - 0.18	0.14 - 0.20	0.16 - 0.22	0.18 - 0.26	0.19 - 0.28	0.20 - 0.30	0.22 - 0.32
0.03 - 0.08	0.05 - 0.10	0.10 - 0.15	0.11 - 0.17	0.13 - 0.18	0.15 - 0.22	0.16 - 0.23	0.17 - 0.25	0.18 - 0.27
0.03 - 0.05	0.05 - 0.09	0.07 - 0.11	0.09 - 0.13	0.09 - 0.13	0.10 - 0.15	0.11 - 0.16	0.12 - 0.17	0.13 - 0.18
0.03 - 0.05	0.05 - 0.09	0.07 - 0.11	0.09 - 0.13	0.09 - 0.13	0.10 - 0.15	0.11 - 0.16	0.12 - 0.17	0.13 - 0.18
0.04 - 0.06	0.06 - 0.10	0.08 - 0.12	0.10 - 0.14	0.10 - 0.14	0.11 - 0.16	0.12 - 0.17	0.13 - 0.18	0.14 - 0.19
0.03 - 0.05	0.05 - 0.09	0.07 - 0.11	0.09 - 0.13	0.09 - 0.13	0.10 - 0.15	0.11 - 0.16	0.12 - 0.17	0.13 - 0.18
0.14 - 0.20	0.19 - 0.25	0.20 - 0.26	0.22 - 0.28	0.24 - 0.30	0.29 - 0.35	0.29 - 0.35	0.30 - 0.40	0.30 - 0.40
0.14 - 0.20	0.19 - 0.25	0.20 - 0.26	0.22 - 0.28	0.24 - 0.30	0.29 - 0.35	0.29 - 0.35	0.30 - 0.40	0.30 - 0.40
0.14 - 0.20	0.19 - 0.25	0.20 - 0.26	0.22 - 0.28	0.24 - 0.30	0.29 - 0.35	0.29 - 0.35	0.30 - 0.40	0.30 - 0.40
0.14 - 0.20	0.19 - 0.25	0.20 - 0.26	0.22 - 0.28	0.24 - 0.30	0.29 - 0.35	0.29 - 0.35	0.30 - 0.40	0.30 - 0.40
0.12 - 0.18	0.16 - 0.22	0.17 - 0.23	0.19 - 0.25	0.22 - 0.28	0.24 - 0.30	0.24 - 0.30	0.25 - 0.35	0.25 - 0.35
0.02 - 0.04	0.04 - 0.08	0.06 - 0.10	0.08 - 0.12	0.08 - 0.12	0.09 - 0.14	0.10 - 0.15	0.11 - 0.16	0.12 - 0.17
0.02 - 0.04	0.04 - 0.08	0.06 - 0.10	0.08 - 0.12	0.08 - 0.12	0.09 - 0.14	0.10 - 0.15	0.11 - 0.16	0.12 - 0.17

DIXI 1345-8D-HH

		VDI 3323		TiAlN Vc [m/min]
P	Unalloyed steel	1 - 5		**80** - 120
P	Low alloyed steel - Rm < 800 N/mm²	6		**80** - 120
P	Low alloyed steel - Rm < 800 N/mm²	7 - 9		**60** - 85
P	High alloyed steel - Rm 700-1500 N/mm²	10 - 11		**40** - 60
P	Martensitic stainless steel	12 - 13		**40** - 60
M	Austenitic stainless steel	14.1 - 14.2		**50** - 70
M	DUPLEX stainless steel	14.3 - 14.4		**40** - 60
K	Cast iron	15 - 20		**60** - 85
N	Aluminium alloys	21		**160** - 200
N	Aluminium alloys	22		**160** - 200
N	Cast aluminium alloys	23		**140** - 180
N	Cast aluminium alloys	24		**140** - 180
N	Cast aluminium alloys	25		**110** - 150
S	Special alloys / Heat resistant stainless steel	31 - 35		**15** - 30
S	Titanium, titanium alloys	36 - 37		**30** - 50



Feed per revolution f [mm]

Ø D_1 3.00 - 3.90	Ø D_1 4.00 - 4.90	Ø D_1 5.00 - 5.90	Ø D_1 6 .00- 7.90	Ø D_1 8 .00- 9.90	Ø D_1 10 .00- 11.90	Ø D_1 12.00 - 13.90	Ø D_1 14.00 - 14.90	Ø D_1 15.00 - 16.00
0.03 - 0.08	0.05 - 0.10	0.10 - 0.15	0.11 - 0.17	0.13 - 0.18	0.15 - 0.22	0.16 - 0.23	0.17 - 0.25	0.18 - 0.27
0.03 - 0.08	0.05 - 0.10	0.10 - 0.15	0.11 - 0.17	0.13 - 0.18	0.15 - 0.22	0.16 - 0.23	0.17 - 0.25	0.18 - 0.27
0.03 - 0.08	0.05 - 0.10	0.10 - 0.15	0.11 - 0.17	0.13 - 0.18	0.15 - 0.22	0.16 - 0.23	0.17 - 0.25	0.18 - 0.27
0.02 - 0.04	0.04 - 0.07	0.06 - 0.09	0.07 - 0.11	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.13	0.10 - 0.14	0.11 - 0.15
0.02 - 0.04	0.04 - 0.07	0.06 - 0.09	0.07 - 0.11	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.13	0.10 - 0.14	0.11 - 0.15
0.02 - 0.04	0.04 - 0.07	0.06 - 0.09	0.07 - 0.11	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.13	0.10 - 0.14	0.11 - 0.15
0.03 - 0.05	0.05 - 0.08	0.06 - 0.10	0.08 - 0.11	0.08 - 0.11	0.09 - 0.13	0.10 - 0.14	0.11 - 0.15	0.11 - 0.16
0.02 - 0.04	0.04 - 0.07	0.06 - 0.09	0.07 - 0.11	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.13	0.10 - 0.14	0.11 - 0.15
0.11 - 0.17	0.16 - 0.21	0.17 - 0.22	0.18 - 0.23	0.20 - 0.25	0.24 - 0.29	0.24 - 0.29	0.25 - 0.34	0.25 - 0.34
0.11 - 0.17	0.16 - 0.21	0.17 - 0.22	0.18 - 0.23	0.20 - 0.25	0.24 - 0.29	0.24 - 0.29	0.25 - 0.34	0.25 - 0.34
0.11 - 0.17	0.16 - 0.21	0.17 - 0.22	0.18 - 0.23	0.20 - 0.25	0.24 - 0.29	0.24 - 0.29	0.25 - 0.34	0.25 - 0.34
0.11 - 0.17	0.16 - 0.21	0.17 - 0.22	0.18 - 0.23	0.20 - 0.25	0.24 - 0.29	0.24 - 0.29	0.25 - 0.34	0.25 - 0.34
0.10 - 0.15	0.13 - 0.18	0.14 - 0.19	0.16 - 0.21	0.18 - 0.23	0.20 - 0.25	0.20 - 0.25	0.21 - 0.29	0.21 - 0.29
0.01 - 0.03	0.03 - 0.06	0.05 - 0.08	0.06 - 0.10	0.06 - 0.10	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.13	0.10 - 0.14
0.01 - 0.03	0.03 - 0.06	0.05 - 0.08	0.06 - 0.10	0.06 - 0.10	0.07 - 0.11	0.08 - 0.12	0.09 - 0.13	0.10 - 0.14