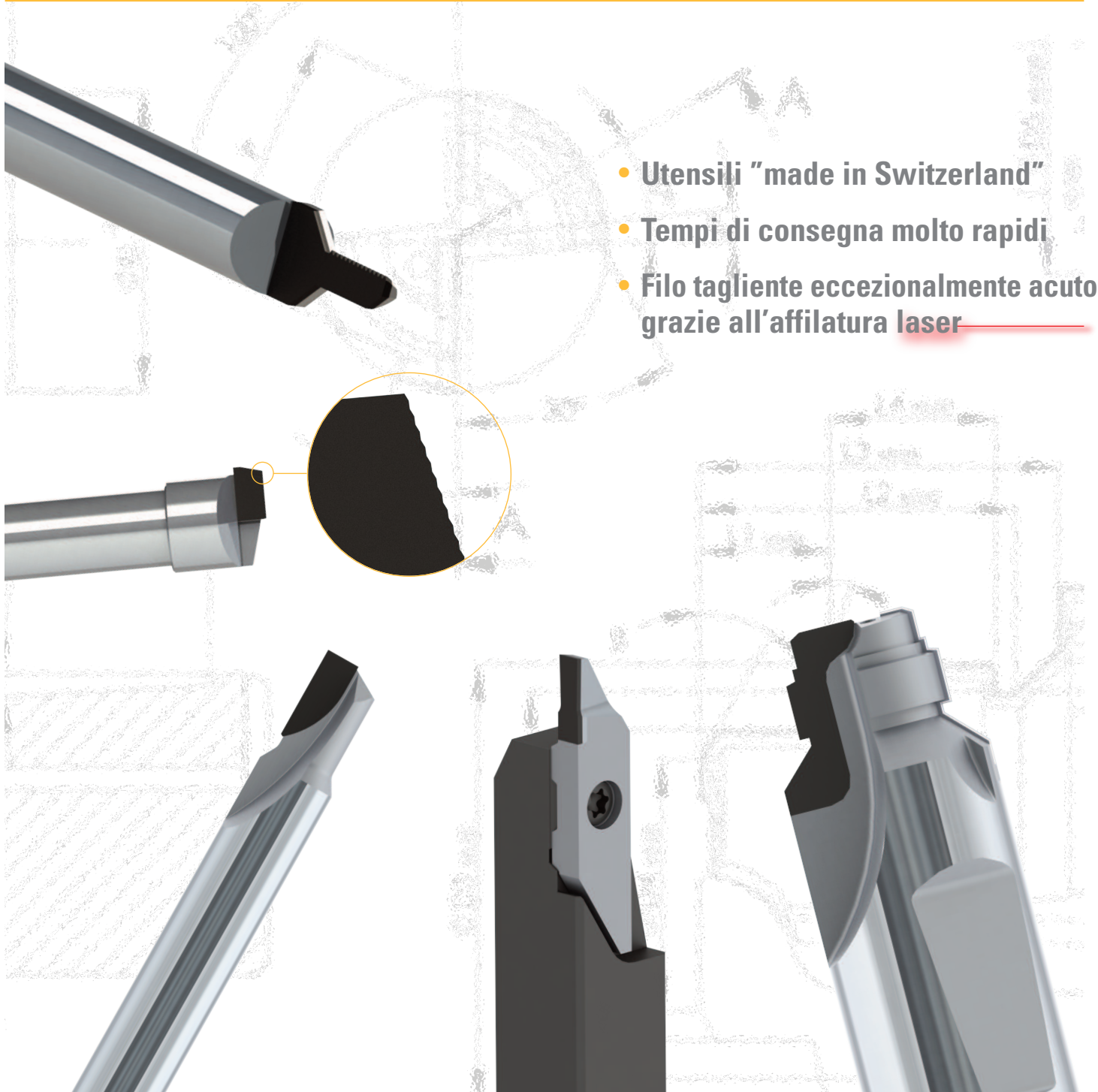


UTENSILI IN PCD E CVD



- Utensili "made in Switzerland"
- Tempi di consegna molto rapidi
- Filo tagliente eccezionalmente acuto grazie all'affilatura laser

IMPORTATORE ESCLUSIVO DIXI POLYTOOL PER L'ITALIA

RIDIX

Contatti Ridix SpA

Ufficio vendite: 011 4027521 - 011 4027534 - info.dp@ridix.it

Responsabile Tecnico: Sergio Pace - 348 3982771

www.ridix.it



DIXI POLYTOOL S.A.

Av. du Technicum 37

CH-2400 Le Locle

T +41 (0)32 933 54 44

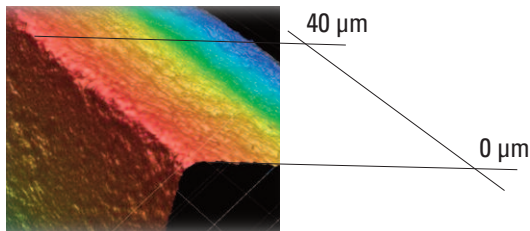
F +41 (0)32 931 89 16

dixipoly@dixi.ch

www.dixipolytool.com

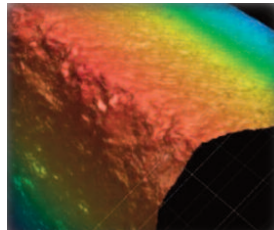
Optate per una soluzione ottimale nei vostri processi di lavorazione dei metalli non ferrosi (platino, oro, leghe di rame, fibre di carbonio, titanio, ceramica sinterizzata, ...) grazie al notevole miglioramento della vita utensile e della qualità superficiale rispetto agli utensili in metallo duro.

Filo tagliente lavorato per abrasione



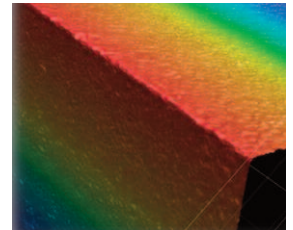
Raggio filo tagliente = 1.1 μm

Filo tagliente lavorato per elettroerosione



Raggio filo tagliente = 6.5 μm

Filo tagliente lavorato mediante laser



Raggio filo tagliente = 0.6 μm



Fresa per smussare con angolo di punta da 20° a 100°

D₁ a partire da 0.03 mm



Fresa cilindrica e di forma a partire dal Ø 0.8 mm

Tolleranza minima: +/-0.005



Fresa a T a partire dallo spessore di 0.2 mm



DIXI 0418-H5/H6 GO (ottone / acciaio)
(S0.30-S1.40)

DIXI 0419-H5 NO GO (ottone)
(S0.30-S1.40)

DIXI 0419-H6 NO GO (acciaio)
(S0.40-S1.40)