DIXI polytool

# DIXI 7453 COOL+

# MEJORE
## SU PRODUCTIVIDAD

Nueva fresa tórica con
lubrificación orientada y acelerada

# UN CONCEPTO
# EFICAZ !

La utilización del riego dirigido y acelerado permite reducir drásticamente el calor generado debuido al corte de los materiales con baja conductividad térmica (inox, titanio, aleaciones de niquel)

### RECUBRIMIENTO C-TOP

- Recubrimiento dropless de última generación
- Resistencia al desgaste y a la oxidación

### AFILADO FRONTAL SIMÉTRICO

- Mejores prestaciones en plongée
- Equilibrado perfecto

### CONCEPTO PATENTADO DE RIEGO DIRIGIDO Y ACELERADO COOL+

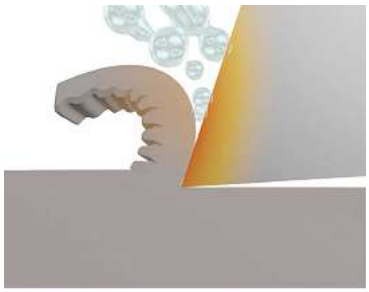
- Lubrificación óptima
- Refrigeración de altas prestaciones

### GEOMETRÍA

- Sección útil importante para una rigidez máxima
- Ranura optimizada para una evacuación óptima de las virutas

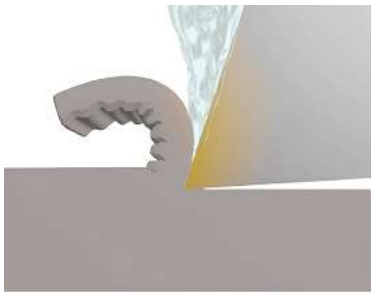
# CONCEPTO DIXI COOL+, EL LUBRIFICANTE ES ORIENTADO Y ACELERADO !

## REPARTO DE LA ENERGÍA TÉRMICA DEBIDO AL CORTE EN LOS MATERIALES CON BAJA CONDUCTIVIDAD TÉRMICA



**Riego externo**

- Temperatura de mecanizado importante sobre la cara de corte
- Rozamiento importante de las virutas sobre la cara de corte



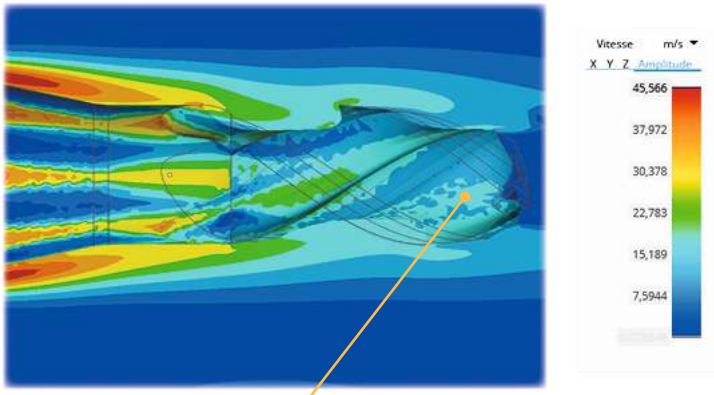
**Riego DIXI COOL+**

- Temperatura de mecanizado moderada sobre la cara de corte
- Rozamiento limitado sobre la cara de corte

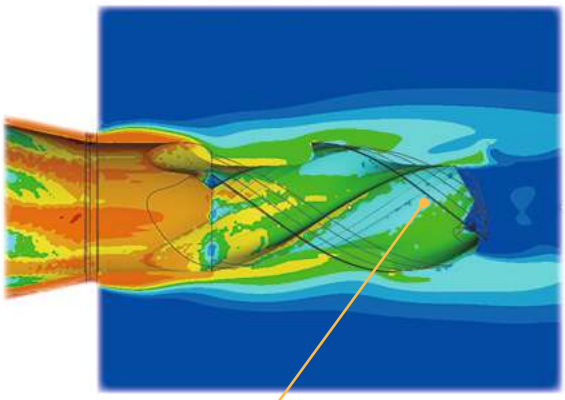
## INFLUENCIA DE LA ANILLA DE RIEGO DIRIGIDO - PRESIÓN 20 BARES

**Sin anilla**

**Con anilla**




Velocidad del fluido = 8 m/s



Velocidad del fluido = 18 m/s
Lubrificación más eficaz con el sistema COOL+

# CONCEPTO DIXI COOL+, EL LUBRIFICANTE ES ORIENTADO Y ACELERADO !

## EJEMPLO DE APLICACIÓN

- Mecanizado de chaveteros

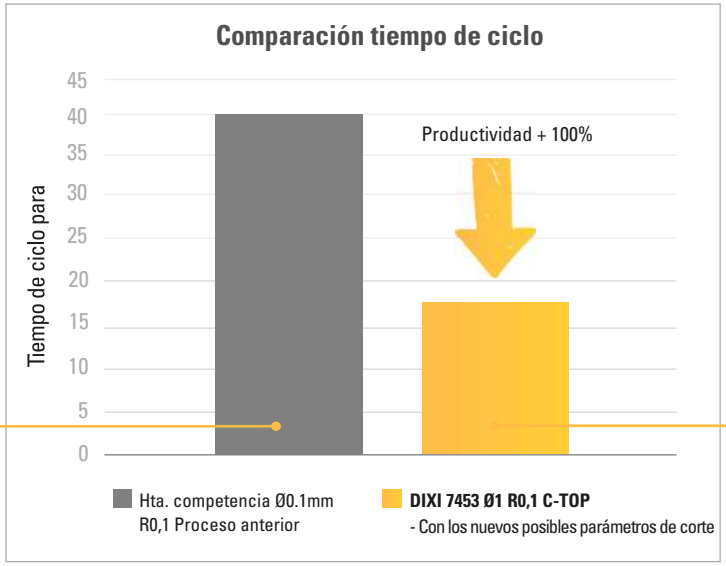
**Riego externo**

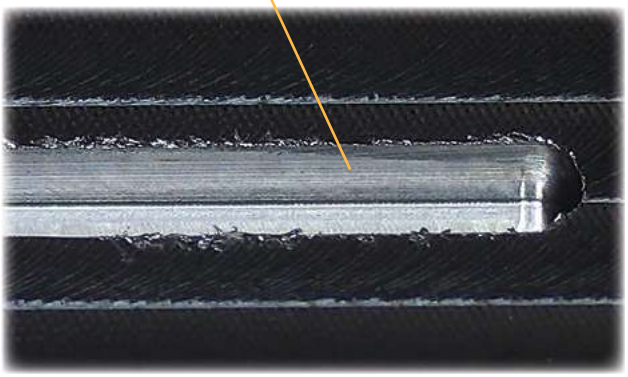
**Velocidad de avance (Vf)** = 170 mm/min
**Ángulo de plongée (α)** = 5°

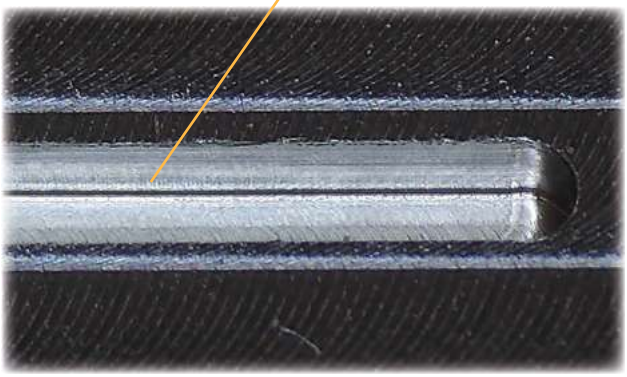
**n** = 15'000 rpm (Vc = 47 m/min)
**Profundidad de la chaveta** = 1,2 mm
**Material =** 1.4441
(acero inoxidable medical)

**Arrosage DIXI COOL+**

**Velocidad de avance (Vf)** = 240 mm/min
**Ángulo de plongée (α)** = 5°

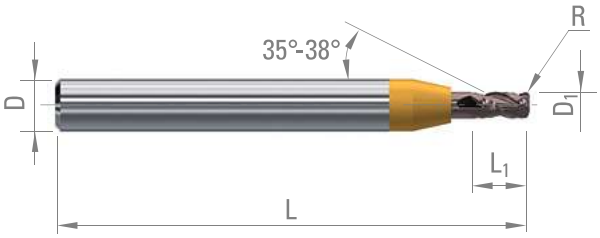




# DIXI 7453 COOL+

FRESAS FRONTALES, MANGO REFORZADO CON LUBRIFICACIÓN ACELERADA **Z = 3**



| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Acero + Pb | Acero alta aleación | Acero inox aust. | Fundiciones | Super-aleaciones Ni / Co |
| Titanio, aleaciones de titanio | Aleación Cu Plata, Oro | Aleación Cu difícil | Oro | Plata |

| $D_1$ | $L_1$ | $D_{h5}$ | L | R | C-TOP |
|---|---|---|---|---|---|
| 0.4 | 0.90 | 4 | 38 | 0.05<br>0.10 | 413162<br>413163 |
| 0.5 | 1.10 | 4 | 38 | 0.05<br>0.10 | 413164<br>413165 |
| 0.6 | 1.40 | 4 | 38 | 0.05<br>0.10 | 413166<br>413167 |
| 0.7 | 1.60 | 4 | 38 | 0.05<br>0.10 | 413168<br>413169 |
| 0.8 | 1.80 | 4 | 38 | 0.05<br>0.10 | 413170<br>413171 |
| 0.9 | 2.00 | 4 | 38 | 0.05<br>0.10 | 413172<br>413173 |
| 1.0 | 2.20 | 4 | 38 | 0.10<br>0.20 | 413174<br>413175 |
| 1.5 | 3.20 | 4 | 38 | 0.10<br>0.20 | 413176<br>413177 |

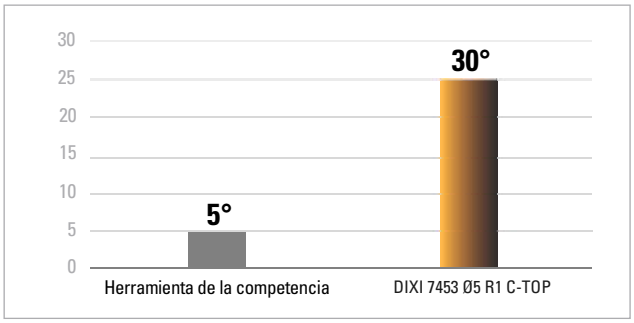
| $D_1$ | $L_1$ | $D_{h5}$ | L | R | C-TOP |
|---|---|---|---|---|---|
| 2.0 | 4.30 | 6 | 55 | 0.20<br>0.30 | 413179<br>413180 |
| 2.5 | 5.30 | 6 | 55 | 0.20<br>0.30 | 413181<br>413182 |
| 3.0 | 6.30 | 6 | 55 | 0.20<br>0.30<br>0.50 | 413183<br>413184<br>413185 |
| 4.0 | 8.30 | 8 | 64 | 0.30<br>0.50<br>1.00 | 413186<br>413187<br>413188 |
| 5.0 | 10.30 | 8 | 64 | 0.30<br>0.50<br>1.00 | 413189<br>413190<br>413191 |

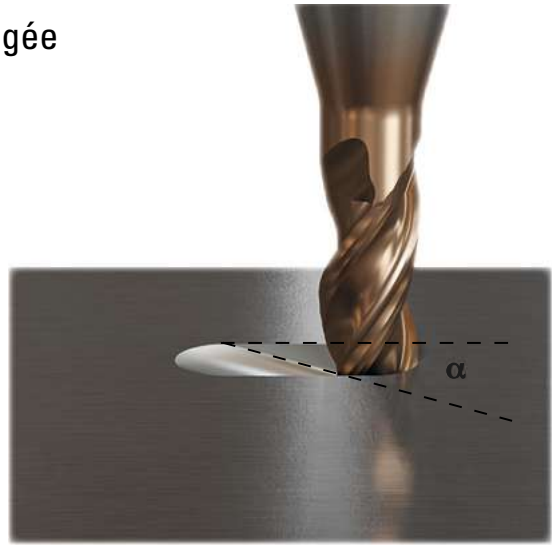
## EJEMPLO DE APLICACIÓN

- Determinación del ángulo máximo de rampa (α) en plongée

**n** = 6000 tr/min (Vc = 94 m/min)
**Vf** = 280 mm/min (fz = 0,015 mm)

**Profundidad del plongée en rampa** : 5 mm
**Material :** 1.4441 (acero inoxidable medical)
**Lubrificación :** Emulsión




**VIDÉO**


**DIXI POLYTOOL SPAIN SL**
Bailen 141 Esc. Dr, Entl. 5ª
ES-08037 Barcelona
T +34 678 917 351
dixispain@dixi.com