

Fraises-mères

À partir du module 0.04

- > Taillage par génération
- > Profil horloger

selon normes en vigueur, NIHS, EVJ, etc...



DIXI 1685



DIXI 1675



DIXI 1676



> Consultez nos catalogues
pour plus de détails

DIXI POLYTOOL SA

Av. du Technicum 37

CH - 2400 Le Locle

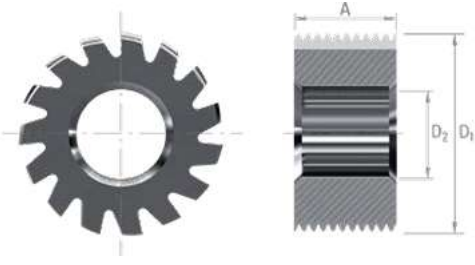
T. +41 (0)32 933 54 44

dixipoly@dixi.ch

www.dixipolytool.com



FRAISES-MÈRES
ÉPICYCLOÏDALES ET DÉVELOPPANTES



- **DIXI 1675** - Fraises-mères pour dentures épicycloïdales développées pour le taillage par génération de pignons et roues dentées (normes NIHS, EVJ, CETEHOR...). Profil logarithmique réaffûtable.
- **DIXI 1680** - Fraises-mères pour dentures développantes développées pour le taillage par génération de pignons et roues dentées (type DIN 867). Profil logarithmique réaffûtable.

○ bien ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malleable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						

ISO	N										S						H					
Description matières	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane			Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	○	○	○	○	○	○	○	○	○							○	○					

D ₁	A	D _{2H3}	Z	CARBURE
6	4 - 6	3.50	12	□
8	4 - 6	3.50	12 - 15	□
10	4 - 6	3.50	12 - 15	□
10	6	4.50	12 - 15	□
12	6	3.50	12 - 15	□
12	6 - 8	4.50	12 - 15	□
16	4 - 10	8.00	12 - 15	□
18	6	8.00	12 - 15	□
18	6 - 8	8.00	12 - 15	□
24	8 - 15	8.00	12 - 15	□

Module (m) = 0.03 - 0.50



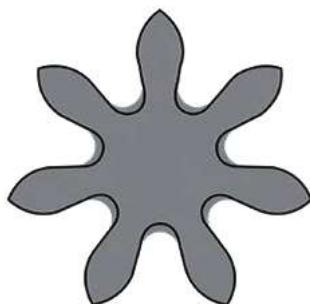
Revêtements sur demande

Profil de denture obtenu

DIXI 1675
Épicycloïdale



DIXI 1680
Développante



Nouvelle géométrie de fraise pour le fond de denture sans déplacement de la fraise

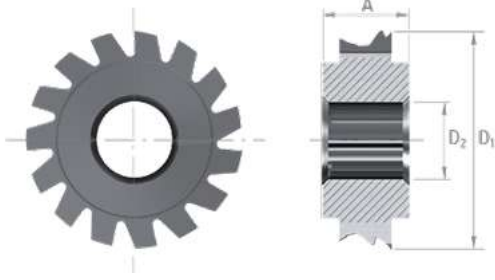
Profil logarithmique réaffûtable



FRAISE DOUBLE
DIXI 1676
SUR DEMANDE



FRAISES-MÈRES INDEX
INDEX



- Fraises-mères index développées pour le taillage par génération de roues dentées à profil asymétrique (roue d'ancre, dent de loup). Profil logarithmique réaffûtable.
- Fraise à multi-profil sur demande.

○ bien ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX/PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○						

ISO	N										S					H						
	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile	Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙								○	○				

D ₁	A	D _{2H3}	Z	CARBURE
6	4 - 6	3.50	12	<input type="checkbox"/>
8	2 - 4 - 6	3.50	12	<input type="checkbox"/>
10	2 - 6	3.50	12	<input type="checkbox"/>
10	2 - 6	4.50	12	<input type="checkbox"/>
12	2 - 6	3.50	12	<input type="checkbox"/>
12	6 - 8	4.50	12	<input type="checkbox"/>
16	4 - 10	8.00	12	<input type="checkbox"/>
18	6	6.00	12	<input type="checkbox"/>
18	6 - 8	8.00	12	<input type="checkbox"/>
24	8	8.00	12	<input type="checkbox"/>



Revêtements sur demande

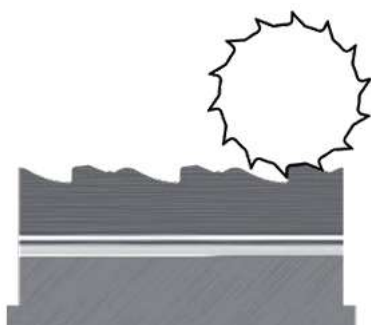
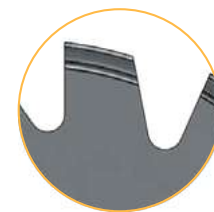
DIXI 1686



Profil de denture obtenu

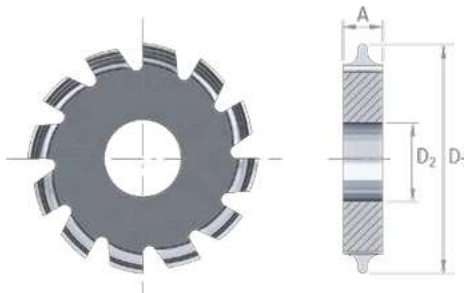


Profil logarithmique réaffûtable



FRAISES MODULES
TAILLAGE DENT PAR DENT

- Fraises modules développées pour le taillage dent par dent radial, frontal et conique. Profil logarithmique réaffûtable.



○ bien ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX /PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○						

ISO	N													S					H			
Description matières	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Recommandations	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙								○	○				

D ₁	A	D _{2 H3}	Z	CARBURE
6	4 - 6	3.50	6 - 12	□
8	2 - 6	3.50	6 - 12	□
10	2 - 6	3.50	6 - 12	□
10	2	4.50	6 - 12	□
10	6	4.50	6 - 12	□
12	2	3.50	6 - 12	□
12	6	3.50	6 - 12	□
12	6 - 8	4.50	6 - 12	□
16	4 - 10	8.00	6 - 12	□
18	6	6.00	6 - 12	□
18	6 - 8	8.00	6 - 12	□
				□

Module (m) = 0.03 - 0.50



Revêtements sur demande

Profil de denture obtenu



Profil logarithmique réaffûtable



FRAISES-MÈRES À CORPS CYLINDRIQUE



- **DIXI 1672** - Fraises-mères monobloc pour dentures épicycloïdales développées pour le taillage par génération de pignons et roues dentées de petites dimensions (normes NIHS, EVJ, CETEHOR...). Idéal pour un montage direct en pince sur décolleteuses. Profil logarithmique réaffûtable.
- **DIXI 1673** - Fraises modules monobloc développées pour le taillage dent par dent radial, frontal et conique. Idéal pour un montage direct en pince sur décolleteuses. Profil logarithmique réaffûtable.

○ bien ⊙ excellent

ISO	P													M				K					
Description matières	Acier non allié					Acier faiblement allié				Acier fort. allié et acier à outils		Acier inox. fer. marten.		Acier inox. austénitique (DUPLEX/PH)				Fonte grise		Fonte nodulaire		Fonte malléable	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Recommandations	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○						

ISO	N										S						H				
Description matières	Alliage alu corroyé		Alliage alu coulé			Alliage Cu+Pb	Alliage Cu difficile		Or, Argent	Graphite	Plastique	Bois	Alliage réfractaire			Titane, alliage de titane		Acier trempé		Fonte dure	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Recommandations	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙							○	○				

DIXI 1672



DIXI 1673



D ₁	L ₁	D ₂	L ₂	D _{h5}	L	Z	CARBURE
4	4	2.40	4	4	40	6 - 10	□
5	4	3.00	4	5	40	6 - 10	□
5	4	4.00	4	6	40	6 - 10	□
6	4	4.00	4	6	40	6 - 10	□

D ₁	L ₁	D ₂	L ₂	D _{h5}	L	Z	CARBURE
4	2	2.40	4	4	40	5	□
5	2	3.00	4	5	40	6	□
5	2	4.00	4	6	40	6	□
6	2	4.00	4	6	40	6	□

Profil logarithmique réaffûtable



Module (m) = 0.03 - 0.50

DIXI 1672
FRAISE DOUBLE



Revêtements sur demande

ENJOY

SWISS

PRECISION



DIXI
polytool



DIXI POLYTOOL SA

Av. du Technicum 37

CH - 2400 Le Locle

T. +41 (0)32 933 54 44

dixipoly@dixi.ch

www.dixipolytool.com