



Débit copeaux 4 fois supérieur !

FRAISES CYLINDRIQUES **DIXI 7343-5D**

La solution pour le fraisage
de rainures et de poches
profondes



REVÊTEMENT C-TOP

- Revêtement droplless dernière génération
- Résistance à l'usure et à l'oxydation

GÉOMÉTRIE

- Goujures développées pour une évacuation optimale des copeaux
- Optimisation de la section pour garantir une bonne rigidité



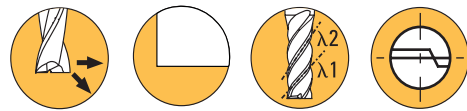
DIXI POLYTOOL S.A.

Av. du Technicum 37
CH - 2400 Le Locle

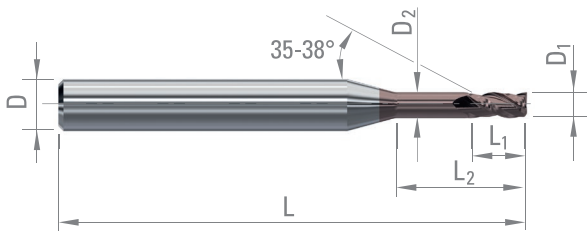
T. +41 (0)32 933 54 44
F. +41 (0)32 931 89 16

dixipoly@dixi.ch





FRAISES EN BOUT, CORPS RENFORCÉ
DÉGAGÉES 5xD₁



Acier faibl. allié	Acier fort. allié	Acier inox. aust.	Fontes	Super alliages Ni / Co
Titane. alliage de titane	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Or	Argent

D ₁	L ₁	D ₂	L ₂	D _{h5}	L	C-TOP
0<2.00 - 0/-0.01						
0<6.00 - 0/-0.02						
0≥6.00 - e8						

0.30	0.70	0.27	1.60	4	38	412124
0.40	0.90	0.36	2.20	4	38	412125
0.50	1.10	0.45	2.70	4	38	412126
0.60	1.40	0.54	3.20	4	38	412127
0.70	1.60	0.63	3.80	4	38	412128
0.80	1.80	0.72	4.30	4	38	412129
0.90	2.00	0.81	4.80	4	38	412130
1.00	2.20	0.90	5.20	4	38	412131
1.10	2.40	0.99	5.80	4	38	412132
1.20	2.60	1.08	6.30	4	38	412133
1.30	2.80	1.17	6.70	4	38	412134
1.40	3.00	1.26	7.30	4	38	412135
1.50	3.20	1.39	7.80	4	38	412136

D ₁	L ₁	D ₂	L ₂	D _{h5}	L	C-TOP
0<2.00 - 0/-0.01						
0<6.00 - 0/-0.02						
0≥6.00 - e8						

1.60	3.40	1.48	8.30	4	38	412137
1.70	3.60	1.58	8.70	4	38	412138
1.80	3.80	1.67	9.20	4	38	412139
1.90	4.00	1.76	9.70	4	38	412140
2.00	4.50	1.85	10.30	6	55	412141
2.50	5.50	2.35	12.80	6	55	412142
3.00	6.50	2.80	15.30	6	55	412143
4.00	8.50	3.75	20.40	6	55	412144
5.00	10.60	4.65	25.40	6	66	412145
6.00	13.30	5.55	30.50	6	66	412146
8.00	18.30	7.40	40.70	8	80	412147
10.00	22.50	9.25	50.80	10	100	412148
12.00	26.40	11.10	61.00	12	120	412149

EXEMPLE D'APPLICATION

Rainurage profond

DIXI 7343-5D Ø2.00 C-TOP

Matière : Acier inoxydable 1.4441 / 316VLM

Rotation : n = 15'000 tr/min (Vc = 94 m/min)

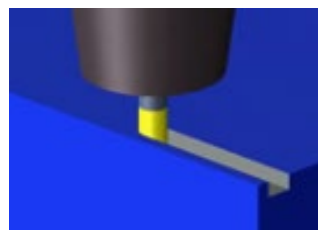
Avance : Vf = 200 mm/min (fz = 0.004 mm/dent)

Profondeur totale : 8.00 mm

Lubrification : Huile en émulsion

Machine : Centre d'usinage 3 axes

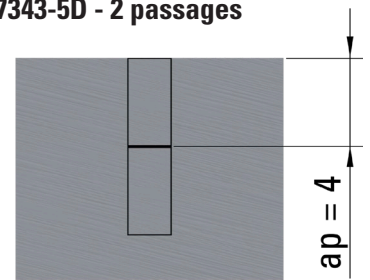
Nouvelle méthode DIXI 7343-5D - 2 passages



ap = 4.00 mm

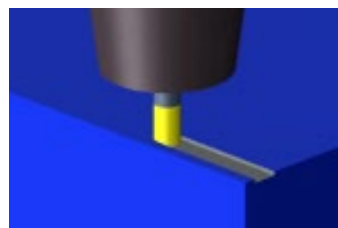
Débit de copeaux = 1.60 cm³/min

! QUATRE FOIS SUPÉRIEUR !



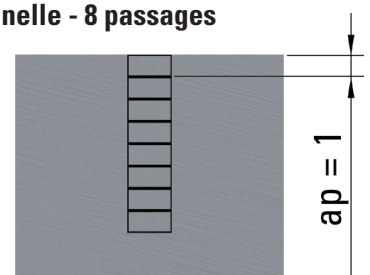
Profondeurs de passe ap

Méthode conventionnelle - 8 passages



ap = 1.00 mm

Débit de copeaux = 0.40 cm³/min



Profondeurs de passe ap

