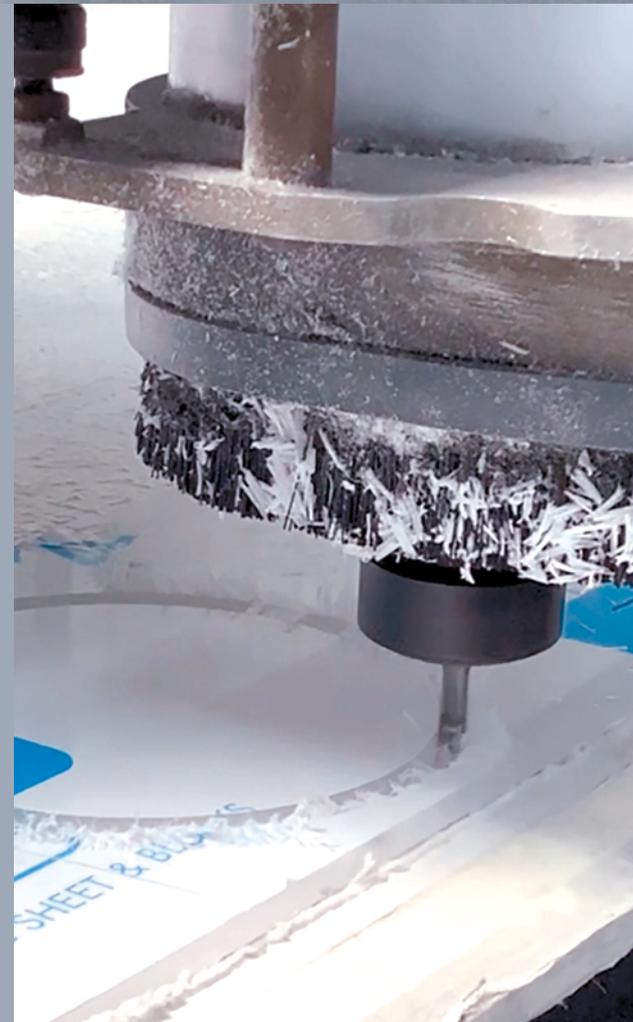


Four DIXI 7315 single-flute end mills of different sizes are shown vertically against a dark background. The largest is on the left, and they decrease in size towards the right. Each tool has a single flute and a reinforced cutting edge.

La fresa monotagliante DIXI 7315

**La fresa monotagliante
DIXI 7315, con la sua
geometria rinforzata,
è l'utensile che fa per voi!**

Per una finitura superficiale eccezionale
nella lavorazione delle materie plastiche

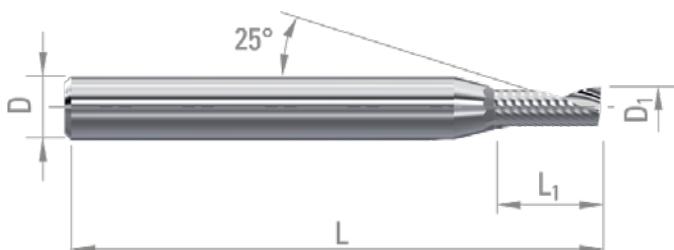


DIXI 7315

Z = 1



**FRESE MONOTAGLIANTE PER PLASTICA
ELICA DESTRA, RINFORZATO**



- Frese monotagliante, elica destra, gole e spoglie lucidate.
- Utensili con elevata capacità di taglio ed evacuazione truciolo, raccomandati per la finitura di superfici fini in plastica, legno e HPL.

Sgrossatura ●●●●○ Finitura ●●●●○ ○ bene ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico			Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni																							

ISO	N												S					H			
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni											⊙	⊙									

D _{1 e8}	L ₁	D _{h5}	L	MD nudo
2	8	3	30	414392
2	6	6	50	414393
3	9	3	30	414394
3	9	6	50	414395
4	13	4	50	414396
4	13	6	50	414397
5	16	5	60	414398
5	16	6	50	414399
6	16	6	50	414400
6	22	6	60	414401
6	32	6	70	414402
8	12	8	60	414403
8	22	8	60	414404
8	32	8	80	414405
10	23	10	60	414406
10	32	10	75	414407
12	42	12	100	414408



Finitura ottimale su PMMA trasparente

ESEMPIO DI APPLICAZIONE

Lavorazione di display in PMMA trasparente

Materiale: PMMA Trasparente

Ø Utensili: DIXI 7315 Ø6 mm

n = 22'000 g/min

Vf = 2'000 m/min

Lubrificazione: senza lubrificazione

Macchina: tavolo da taglio a 3 assi



RIDIX S.p.A

Via Indipendenza 9/f

10095 Grugliasco (TO)

T. +39 011 4027511

info@ridix.it

www.ridix.it

DIXI POLYTOOL S.A.

Av. du Technicum 37

CH - 2400 Le Locle

T. +41 (0)32 933 54 44

dixipoly@dixi.ch

www.dixipolytool.com