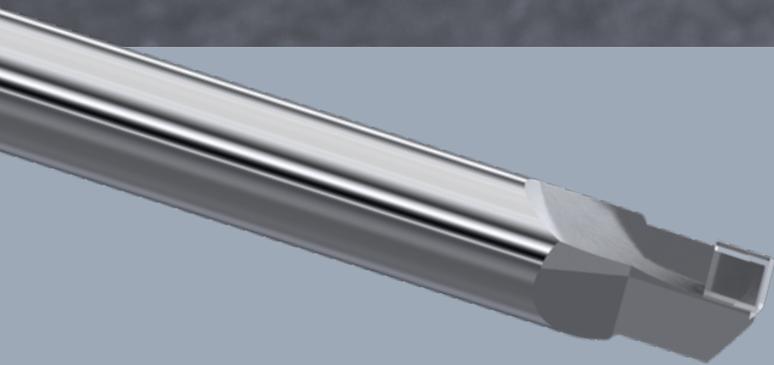




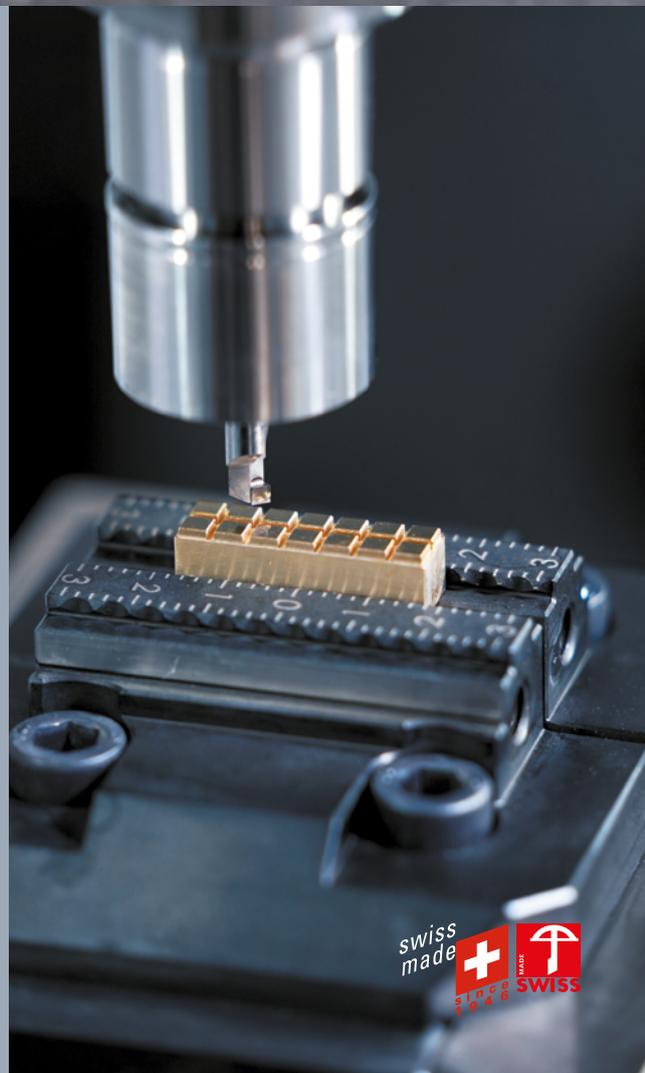
Nuova fresa per spianatura in  
diamante monocristallino  
**DIXI 70610**

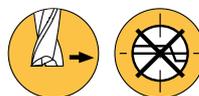
A Stock  
da  $\varnothing 4\text{ mm}$   
a  $\varnothing 10\text{ mm}$



**Una finitura a specchio  
sulle vostre superfici  
piane.**

Affilatura specifica per lavorare  
in spianatura.





FRESE PER SPIANATURA  
IN DIAMANTE MONOCRISTALLINO



- Frese a spianare in diamante monocristallino sviluppata per la diamantatura di superfici piane su materiali non ferrosi e metalli preziosi
- Il DIA è utilizzato per ottenere superfici a specchio.

○ bene ○ eccellente

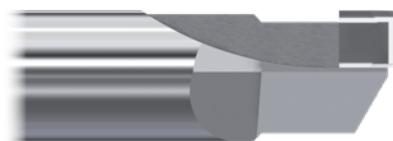
ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico	Acciaio inox aust. (DUPLEx/PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare	Ghisa malleabile					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni																							

ISO	N													S				H					
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe	Acciaio temprato	Ghisa dura					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41		
Raccomandazioni	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○												

D <sub>1 ±0.05</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h6</sub>	L	DIA
4	2.5	6	40	443286
6	2.5	6	40	443287
8	2.5	8	63	443288
10	2.5	10	67	443289

ESEMPIO DI APPLICAZIONE

Spianatura su componente in ottone senza piombo



Utensile: DIXI 70610 DIA Ø6

Materiale: ottone senza piombo

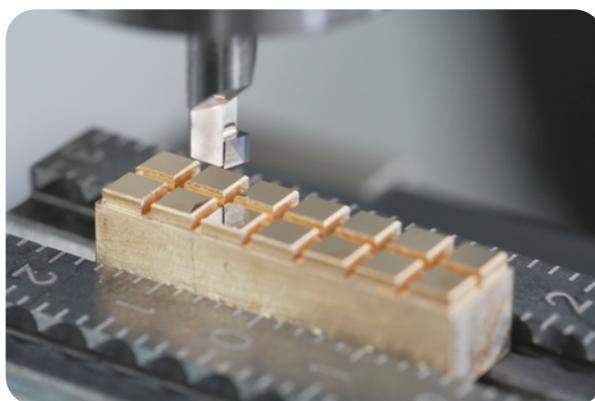
N = 30'000 g/min

Vf = 150 mm/min

Ap = 0.05mm

Conclusione:

La gamma DIXI 70610 DIA permette di ottenere superfici perfettamente a specchio su materiali non ferrosi. Inoltre il bordo tagliente estremamente affilato permette di ottenere rugosità superficiali inferiori a Rz 0.02µm.



**RIDIX S.p.A**  
Via Indipendenza 9/f  
10095 Grugliasco (TO)  
T. +39 011 4027511  
info@ridix.it  
www.ridix.it