



4x höheres Spanvolumen !

# SCHAFTFRÄSER **DIXI 7343-5D**

Die Lösung für das Fräsen  
von tiefen Nuten und Taschen.

## C-TOP-BESCHICHTUNG

- Droplless-Beschichtung der neuesten Generation
- Verschleiß- und oxidationsbeständig



## GEOMETRIE

- Spezielle Geometrie der Spannuten für eine optimale Spanabfuhr.
- Optimierter Querschnitt zur Gewährleistung einer guten Steifigkeit.

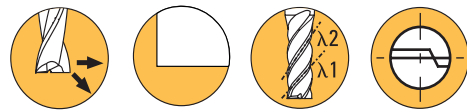


**DIXI POLYTOOL S.A.**  
Av. du Technicum 37  
CH-2400 Le Locle

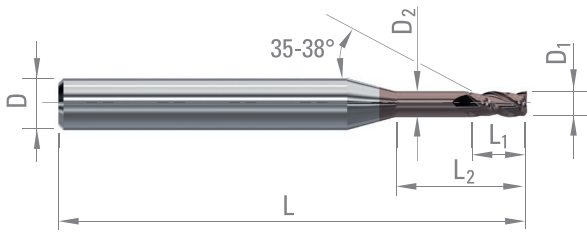
T +41 (0)32 933 54 44  
F +41 (0)32 931 89 16

dixipoly@dixi.ch





**SCHAFTFRÄSER, VERSTÄRKTER SCHAFT  
MIT HINTERSCHLIFF 5xD<sub>1</sub>**



Unleg. Stahl	Hochleg. Stahl	Aust. Rostfreier Stahl	Gusseisen	Sonderleg. Ni / Co
Titan Titanleg.	Cu-Legierung Silber Gold	Legierung Cu schwierig	Gold	Silber

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	C-TOP
0.30	0.70	0.27	1.60	4	38	412124
0.40	0.90	0.36	2.20	4	38	412125
0.50	1.10	0.45	2.70	4	38	412126
0.60	1.40	0.54	3.20	4	38	412127
0.70	1.60	0.63	3.80	4	38	412128
0.80	1.80	0.72	4.30	4	38	412129
0.90	2.00	0.81	4.80	4	38	412130
1.00	2.20	0.90	5.20	4	38	412131
1.10	2.40	0.99	5.80	4	38	412132
1.20	2.60	1.08	6.30	4	38	412133
1.30	2.80	1.17	6.70	4	38	412134
1.40	3.00	1.26	7.30	4	38	412135
1.50	3.20	1.39	7.80	4	38	412136

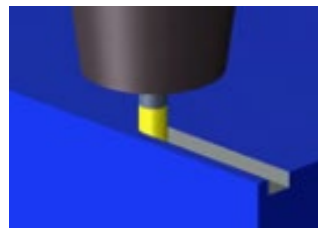
D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	C-TOP
1.60	3.40	1.48	8.30	4	38	412137
1.70	3.60	1.58	8.70	4	38	412138
1.80	3.80	1.67	9.20	4	38	412139
1.90	4.00	1.76	9.70	4	38	412140
2.00	4.50	1.85	10.30	6	55	412141
2.50	5.50	2.35	12.80	6	55	412142
3.00	6.50	2.80	15.30	6	55	412143
4.00	8.50	3.75	20.40	6	55	412144
5.00	10.60	4.65	25.40	6	66	412145
6.00	13.30	5.55	30.50	6	66	412146
8.00	18.30	7.40	40.70	8	80	412147
10.00	22.50	9.25	50.80	10	100	412148
12.00	26.40	11.10	61.00	12	120	412149

**ANWENDUNGSBEISPIEL**

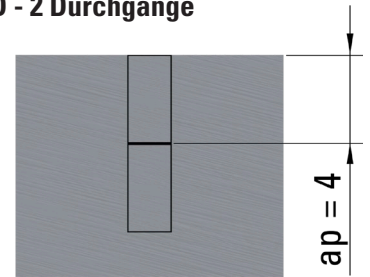
**Tiefe Nuten**

DIXI 7343-5D Ø2.00 C-TOP  
 Material: Edelstahl 1.4441 / 316VLM  
 Drehzahl : n = 15.000 U/min (Vc = 94 m/min)  
 Vorschub: Vf = 200 mm/min (fz = 0,004 mm/Zahn)  
 Gesamttiefe : 8.00 mm  
 Schmierung : Emulsion  
 Maschine : 3-Achs-Bearbeitungszentrum

**Neue Methode DIXI 7343-5D - 2 Durchgänge**



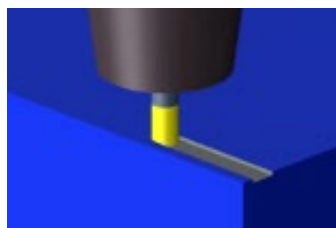
ap = 4.00 mm  
 Spanfluss = 1,60 cm<sup>3</sup>/min.



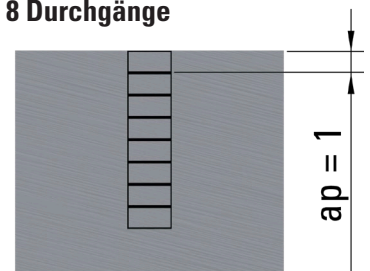
Zustellung ap

**! 4X HÖHERES SPANVOLUMEN !**

**Konventionelle Methode - 8 Durchgänge**



ap = 1.00 mm  
 Spanfluss = 0.40 cm<sup>3</sup>/min



Zustellung ap

