

Da fornitori a partner

la specializzazione trasversale

Percorrendo questa strada, un'azienda del torinese è divenuta partner completo per il settore del décolletage, offrendo una gamma sempre più ampia di tecnologie dedicate ai molteplici aspetti del processo di asportazione

Saverio Zitti

MNato in Svizzera come supporto dell'industria orologiera che necessitava di componenti d'alta precisione e di piccole dimensioni, il décolletage o lavorazione di tornitura da barra si è evoluto negli anni, fino a diventare una fetta importante della subfornitura meccanica in Italia e in tutto il Vecchio Continente.

Focus décolletage

A distinguere la tornitura da barra dalle altre tipologie di processi di asportazione, è il requisito fondamentale di riuscire a mantenere elevati standard qualitativi in maniera costante su ampissime produzioni da realizzarsi in tempi minimi. Alla sfida del connubio tra qualità e produttività si sono poi aggiunti negli anni ulteriori fattori quali la lavorazione di materiale difficili, l'integrazione con altri processi di asportazione ecc. che hanno trasformato il décolletage in un'operazione di alta tecnologia dove non solo la macchina ma anche tutti gli altri elementi in gioco sono tenuti ad offrire performance eccezionali: dall'olio da taglio all'utensileria, sino ai prodotti di presa del pezzo e dell'utensile che da attrezzature complementari sono divenuti fattori sempre più spesso critici per la realizzazione dei componenti.

Se questi sono i dettami del moderno décolletage, ne deriva in maniera pressoché automatica la necessità di un'evoluzione dei

partner industriali che offrono i propri servizi alle imprese del settore tornitura da barra. L'utensileria di zona, tradizionalmente utilizzata come fornitore perché ritenuta spesso a torto più elastica ed economica, rivela oggi tutti i limiti del suo essere nella sostanza una ferramenta specializzata. A partner e collaboratori del mondo del décolletage si richiede invece la capacità di proporre pacchetti completi di prodotti e soluzioni applicative, aiutando il cliente a risolvere la problematica in oggetto senza lasciarlo solo ma dando bensì un valido supporto tecnico nell'utilizzo delle attrezzature che vengono fornite.

L'evoluzione dei partner nel settore

Con l'imperativo di potere e dovere offrire al cliente un servizio sempre più completo e tecnologicamente elevato, continua ad evolversi l'attività svolta dalla Ridix S.p.A. di Grugliasco (TO), azienda che dal 1969 importa e rappresenta sul mercato italiano tecnologia e prodotti d'avanguardia nel settore della meccanica di precisione (lubrificanti, utensili, attrezzature, ecc.) disponendo di una forza vendita distribuita capillarmente sul territorio italiano e di una struttura interna organizzata per rispondere prontamente alle esigenze dei clienti.

In occasione dei convegni tecnici svoltisi



Utensile Dixi per la torneria automatica di precisione.

ad Osimo (AN) e Dossobuono di Villafranca (VR) nello scorso aprile, la Ridix ha avuto modo di esporre a clienti e fornitori il frutto del percorso di specializzazione trasversale compiuto in riferimento proprio al mondo del décolletage, potendo rappresentare oggi un partner completo per tutto ciò che con il settore tornitura da barra ha a che fare. La scelta della locazione non è stata sicuramente casuale: a fianco dei principali distretti europei del décolletage situati presso l'Alta Savoia in Francia e il Baden-Württemberg in Germania, l'Italia ha infatti assunto un ruolo importante grazie allo sviluppo di imprese del settore tornitura da barra nel nord ovest, dove la Ridix ha la propria sede, così come anche nel Triveneto al nordest italiano e nelle Marche al centro, da cui la scelta di Verona e Ancona per poter raggiungere le imprese di riferimento in questo specifico settore.

Dagli utensili da taglio all'utensile "liquido"

Nel campo degli utensili e microustensili per la torneria automatica di precisione, Ridix è distributore in Italia delle gamme Dixi di utensili standard e a disegno per soddisfare le esigenze tipiche di questo settore.

L'azienda svizzera è da sempre famosa per il suo programma di microustensili di precisione: micropunte e microfresse con diverse geometrie di taglio, tourbillonneur e fresse per filettare, in metallo duro nudo o con speciali rivestimenti, per lavorare tutti i tipi di acciaio e tutti i materiali non ferrosi.

Ai microustensili si aggiungono la serie ArtDecò di utensili a inserti intercambiabili avvitabili per il décolletage (forme e dimensioni diverse, per tornitura, spallamento, troncatura e filettatura) e il programma di fresse a candela e a disco. Altro marchio storico di rappresentanza Ridix, la Blaser Swisslube è leader nel settore dei lubrorefrigeranti miscibili e interi. La serie Blasomill (oli a base minerale con speciale additivazione polare disponibili in 4 diverse viscosità) e Vascomill

(oli a base di estere sintetico disponibili in 3 diverse viscosità) sono stato oggetto dell'intervento condotto dal responsabile tecnico di prodotto Claudio Invernizzi che ha evidenziato i vantaggi dell'utilizzo degli esteri come additivi polari e ancor più come base. Gli esteri di origine vegetale esercitano infatti un'azione fisica di adesione in quanto formati da molecole polari che vengono attratte dal materiale in lavorazione con un meccanismo paragonabile all'attrazione tra un polo negativo ed uno positivo di due magneti. Ne derivano importanti vantaggi tecnici quali l'aumento della vita utensile e dei parametri di taglio, la minore fumosità in lavorazione e il positivo impatto sul pezzo in lavorazione che presenta una minore distorsione ed una migliore finitura superficiale, oltre agli indubbi riscontri positivi legati alla biodegradabilità del prodotto e all'assenza di IPA dannosi per la salute umana. Sempre Blaser Swisslube è produttore anche della serie Blasocut 2000 Universal, lubrorefrigerante miscibile in acqua che si contraddistingue per la stabilità nel tempo ottenuta in assenza di battericidi mediante la trasformazione del sistema fluido in un biotopo controllato. Dal punto di vista tecnico si parla di biodinamica: all'interno del liquido lubrorefrigerante si fa in modo di ottenere un ambiente stabile nel quale consentire a una specie batterica non patogena di svilupparsi e utilizzare le risorse nutritive dell'emulsione in misura sufficiente a impedire la proliferazione delle altre specie. In questo modo la stabilità biologica viene mantenuta nel tempo senza rischi per la salute umana e di degradazione del fluido.

Pinze di serraggio Schaublin e mandrini portautensile di precisione.



Lubrorefrigeranti Blaser miscibili e interi con basi minerale, vegetale, sintetica, estere sintetico.

I sistemi di presa del pezzo e dell'utensile

Il settore del décolletage sta vivendo un periodo straordinariamente positivo, con tutta sorpresa degli addetti ai lavori nella cui mente sono ancora ben impressi i pesanti cali di fatturato della crisi 2009. Tra la cause di questa ripresa è sicuramente da annoverare il ritorno in Italia e in Europa di quelle produzioni che nell'ultimo biennio erano emigrate in Cina o nei Paesi emergenti per motivi di prezzo

e ora sperimentano un rientro in patria dettato dai sempre più elevati livelli di qualità e dalla generale scomparsa delle grandi serie a favore delle piccole serie prerogativa proprio delle imprese europee e in particolare italiane. Con queste condizioni al contorno tornano ad essere prioritari l'alto

livello tecnologico dei processi nonché la flessibilità dei terzisti che devono riuscire ad ottimizzare i costi anche nella produzione in piccole serie.

Per il settore del décolletage flessibilità significa attrezzaggi veloci e di qualità, possibili solo facendo ricorso ad adeguati sistemi

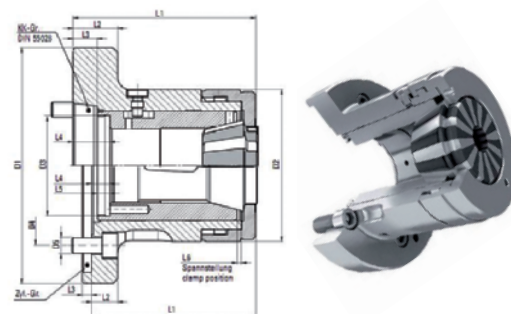
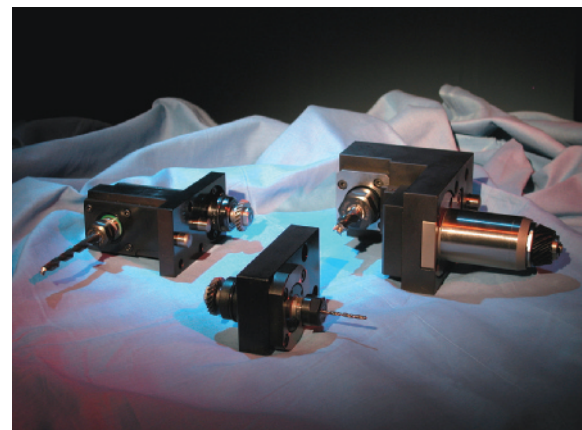


Sopra: bussole di guida Serge Meister e pinze in metallo duro.

In alto a destra: accessori motorizzati PCM per la lavorazione nel décolletage.

A fianco: rilevatori Detector controllo presenza utensile e dispositivi misura quote.

A destra in basso: mandrini Ortlieb e pinze per lavorazioni da barra.



di presa del pezzo e dell'utensile. A questo proposito la Ridix è importatore sul territorio nazionale di diversi marchi di eccellenza che, dopo un recente allargamento delle collaborazioni da parte dell'azienda torinese, riescono a coprire le esigenze di tutti gli utilizzatori di macchine sia a fantina mobile che a fantina fissa.

La Svizzera è ben rappresentata in quest'area di prodotto dove si annoverano la Schaublin, da 80 anni leader mondiale nella produzione di pinze e mandrini di alta precisione con procedura di certificazione di ogni singolo lotto di produzione a garanzia della qualità, e la Serge Meister, dal 1948 specialisti nella

costruzione di bussole di guida e pinze in metallo duro per l'industria del décolletage e per le lavorazioni di meccanica di precisione dedicate alla torneria da barra e da matassa. New entry nella famiglia delle rappresentate Ridix è un'altra impresa svizzera: la PCM offre una vasta gamma di soluzioni dedicate al mondo della fantina mobile, con accessori motorizzati destinati alle più svariate lavorazioni quali foratori assiali, foratori angolari fissi e regolabili, foratori multipli, fresatori a disco, dispositivi tourbillonneur e poligonatori.

Per gli utilizzatori di macchine a fantina fissa la novità in casa Ridix è rappresentata invece

dalla tedesca Ortlieb, la cui linee di mandrini Spannax e Quadro si distinguono, oltre che per la precisione e la facilità di cambio rapido, anche per la dimensioni ed il peso contenuti: ne deriva la possibilità di giungere a più elevati valori del numero di giri ed anche di ricorrere a mandrini più compatti a parità di presa con conseguente riduzione dei problemi di ingombro.

Da fornitori a partner

Alcuni dei prodotti rappresentati sono di recente acquisizione da parte delle Ridix, che in questo momento di "boom" senza precedenti i del settore tornitura da barra ha voluto investire per rendere ancora più completo il servizio offerto, con una gamma di prodotti a 360° per il settore del décolletage.

E alla completezza si unisce la competenza, dei responsabili tecnici di casa Ridix i quali formati dall'esperienza diretta a stretto contatto con i propri clienti storici, possono supportare la forza di assistenza e di vendita nel migliore dei modi, immedesimandosi al meglio con il cliente e con la capacità di capirne al volo le esigenze.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

Soluzioni tecnologiche ispirate dall'esperienza diretta

Questo è ciò che si può dire di Ridix! Non stupisce che la stessa azienda sia anche rappresentante per l'Italia dei rilevatori di controllo presenza utensile e dispositivi misurazione quote a marchio Detector France, frutto dell'industrializzazione compiuta su idee progettuali sviluppate nell'attività quotidiana del proprio lavoro da aziende di décolletage dell'Alta Savoia. Con gli apparecchi Detector France si possono effettuare direttamente in macchina durante la produzione numerosi controlli dimensionali, abbattendo notevolmente gli scarti attraverso il controllo della lunghezza dei pezzi e dei diametri con tolleranza di misura nell'ordine di $\pm 0,005$ mm.