

# La specializzazione trasversale

*Da fornitori a partner: percorrendo questa strada, un'azienda del torinese è divenuta partner completo per il settore del décolletage, offrendo una gamma sempre più ampia di tecnologie dedicate ai molteplici aspetti del processo di asportazione*

di Saverio Zitti

Nato in Svizzera come supporto dell'industria orologiera che necessitava di componenti d'alta precisione e di piccole dimensioni, il décolletage o lavorazione di tornitura da barra si è evoluto negli anni, fino a diventare una fetta importante della subfornitura meccanica in Italia e in tutto il Vecchio Continente.

A distinguere la tornitura da barra dalle altre tipologie di processi di asportazione, è il requisito fondamentale di riuscire a mantenere elevati standard qualitativi in maniera costante su ampie produzioni da realizzarsi in tempi minimi. Alla sfida del connubio tra qualità e produttività si sono poi aggiunti negli anni ulteriori fattori quali la lavorazione di materiale difficili, l'integrazione con altri processi di asportazione ecc. che hanno trasformato il décolletage in un'operazione di alta tecnologia dove non solo la macchina ma anche tutti gli altri elementi in gioco sono tenuti ad offrire performance eccezionali: dall'olio da taglio all'utensileria, sino ai prodotti di presa del pezzo e dell'utensile



3

che da attrezzature complementari sono divenuti fattori sempre più spesso critici per la realizzazione dei componenti. Se questi sono i dettami del moderno décolletage, ne deriva in maniera pressoché automatica la neces-

sità di un'evoluzione dei partner industriali che offrono i propri servizi alle imprese del settore tornitura da barra. L'utensileria di zona, tradizionalmente utilizzata come fornitore perché ritenuta spesso a torto più elastica ed economica, rivela oggi tutti i limiti del suo essere nella sostanza una ferramenta specializzata. A partner e collaboratori del mondo del décolletage si richiede invece la capacità di proporre pacchetti completi di prodotti e soluzioni applicative, aiutando il cliente a risolvere la problematica in oggetto senza lasciarlo solo ma dando bensì un valido supporto tecnico nell'utilizzo delle attrezzature che vengono fornite.

### L'evoluzione dei partner nel settore

Con l'imperativo di potere e dovere offrire al cliente un servizio sempre più completo e tecnologicamente elevato, continua ad evolversi l'attività svolta dalla Ridix S.p.A. di Grugliasco (TO), azienda che dal 1969 importa e rappresenta sul mercato italiano tecnologia e prodotti d'avanguardia nel settore della meccanica di precisione (lubrificanti, utensili, attrezzature, ecc.) disponendo di una forza vendita distribuita capillarmente sul territorio italiano e di una struttura interna organizzata per rispondere prontamente alle esigenze dei clienti. In occasione dei convegni tecnici



2

svoltesi ad Osimo (AN) e Dossobuono di Villafranca (VR), la Ridix ha avuto modo di esporre a clienti e fornitori il frutto del percorso di specializzazione trasversale compiuto in riferimento proprio al mondo del décolletage, potendo rappresentare oggi un partner completo per tutto ciò che con il settore tornitura da barra ha a che fare. La scelta della locazione non è stata sicuramente casuale: a fianco dei principali distretti europei del décolletage situati presso l'Alta Savoia in Francia e il Baden-Württemberg in Germania, l'Italia ha infatti assunto un ruolo importante grazie allo sviluppo di imprese del settore tornitura da barra nel nord ovest, dove la Ridix ha la propria sede, così come anche nel Triveneto al nordest italiano e nelle Marche al centro, da cui la scelta di Verona e Ancona per poter raggiungere le imprese di riferimento in questo specifico settore.



4

### Dagli utensili da taglio all'utensile "liquido"

Nel campo degli utensili e microutensili per la tornitura automatica di precisione, Ridix è distributore in Italia delle gamme Dixi di utensili standard e a disegno per soddisfare le esigenze tipiche di questo settore. L'azienda svizzera è da sempre famosa per il suo programma di microutensili di precisione: micropunte e microfresse con diverse geometrie di taglio, tourbillonneur e frese per filettare, in metallo duro nudo o con speciali rivestimenti, per lavorare tutti i tipi di acciaio e tutti i materiali non ferrosi. Ai microutensili si aggiungono

la serie ArtDecò di utensili a inserti intercambiabili avvitabili per il décolletage (forme e dimensioni diverse, per tornitura, spallamento, troncatura e filettatura) e il programma di frese a candela e a disco. Altro marchio storico di rappresentanza Ridix, la Blaser Swissslube è leader nel settore dei lubrificanti miscibili e interi. La serie Blasomill (oli a base minerale con speciale additivazione polare disponibili in 4 diverse viscosità) e Vascomill (oli a base di estere sintetico disponibili in 3 diverse viscosità) sono stato oggetto dell'intervento condotto dal responsabile tecnico di prodot-

to Claudio Invernizzi che ha evidenziato i vantaggi dell'utilizzo degli esteri come additivi polari e ancor più come base. Gli esteri di origine vegetale esercitano infatti un'azione fisica di adesione in quanto formati da molecole polari che vengono attratte dal materiale in lavorazione con un meccanismo paragonabile all'attrazione tra un polo negativo ed uno positivo di due magneti. Ne derivano importanti vantaggi tecnici quali l'aumento della vita utensile e dei parametri di taglio, la minore fumosità in lavorazione e il positivo impatto sul pezzo in lavorazione che presenta una minore distorsione ed una migliore finitura superficiale, oltre agli indubbi riscontri positivi legati alla biodegradabilità del prodotto e all'assenza di IPA dannosi per la salute umana. Sempre Blaser Swissslube è produttore anche della serie Blasocut 2000 Universal, lubrificante miscibile in acqua che si contraddistingue per la stabilità nel tempo ottenuta in assenza di battericidi mediante la trasformazione del sistema fluido in un biotopo controllato. Dal punto di vista



1

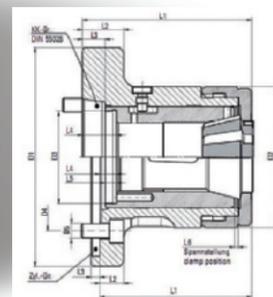
Fig. 1 Utensile Dixi per la tornitura automatica di precisione

Fig. 2 Lubrificanti Blaser miscibili e interi con basi minerale, vegetale, sintetica, estere sintetico

Fig. 3 Pinze di serraggio Schaublin e mandrini portautensile di precisione

Fig. 4 Bussole di guida Serge Meister e pinze in metallo duro

Fig. 5 Mandrini Ortlieb e pinze per lavorazioni da barra



5



## Soluzioni tecnologiche ispirate dall'esperienza diretta

Questo è ciò che si può dire di Ridix! Non stupisce che la stessa azienda sia anche rappresentante per l'Italia dei rilevatori di controllo presenza utensile e dispositivi misurazione quote a marchio Detector France, frutto dell'industrializzazione compiuta su idee progettuali sviluppate nell'attività quotidiana del proprio lavoro da aziende di décolletage dell'Alta Savoia.

Con gli apparecchi Detector France si possono effettuare direttamente in macchina durante la produzione numerosi controlli dimensionali, abbattendo notevolmente gli scarti attraverso il controllo della lunghezza dei pezzi e dei diametri con tolleranza di misura nell'ordine di  $\pm 0,005$  mm

tecnico si parla di biodinamica: all'interno del liquido lubrificante si fa in modo di ottenere un ambiente stabile nel quale consentire a una specie batterica non patogena di svilupparsi e utilizzare le risorse nutritive dell'emulsione in misura sufficiente a impedire la proliferazione delle altre specie. In questo modo la stabilità biologica viene mantenuta nel tempo senza rischi per la salute umana e di degradazione del fluido.

**I sistemi di presa del pezzo e dell'utensile**

Il settore del décolletage sta vivendo un periodo straordinariamente positivo, con tutta sorpresa degli addetti ai lavori nella cui mente sono ancora ben impressi i pesanti cali di fatturato della crisi 2009. Tra la cause di questa ripresa è sicuramente da annoverare il ritorno in Italia e in Europa di quelle produzioni che nell'ultimo biennio erano emigrate in Cina o nei Paesi emergenti per motivi di prezzo e ora sperimentano un rientro in patria dettato dai sempre più elevati livelli di qualità e dalla generale scomparsa delle grandi serie a favore delle piccole serie prerogative proprie delle

imprese europee e in particolare italiane. Con queste condizioni al contorno tornano ad essere prioritari l'alto livello tecnologico dei processi nonché la flessibilità dei terzisti che devono riuscire ad ottimizzare i costi anche nella produzione in piccole serie.

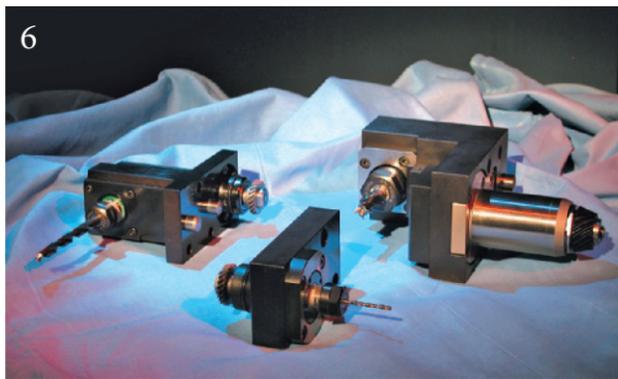
Per il settore del décolletage flessibilità significa attrezzature veloci e di qualità, possibili solo facendo ricorso ad adeguati sistemi di presa del pezzo e dell'utensile.

A questo proposito la Ridix è importatore sul territorio nazionale di diversi marchi di eccellenza che, dopo un recente allargamento delle collaborazioni da parte dell'azienda torinese, riescono a coprire le esigenze di tutti gli utilizzatori di macchine sia a fantina mo-

bile che a fantina fissa. La Svizzera è ben rappresentata in quest'area di prodotto dove si annoverano la Schaublin, da 80 anni leader mondiale nella produzione di pinze e mandrini di alta precisione con procedura di certificazione di ogni singolo lotto di produzione a garanzia della qualità, e la Serge Meister, dal 1948 specialisti nella costruzione di bussole di guida e pinze in metallo duro per l'industria del décolletage e per le lavorazioni di meccanica di precisione dedicate alla tornitura da barra e da matassa. New entry nella famiglia delle rappresentate Ridix è un'altra impresa svizzera: la PCM offre una vasta gamma di soluzioni dedicate al mondo della fantina mobile, con accesso-



**Fig. 6** Accessori motorizzati PCM per la lavorazione nel décolletage  
**Fig. 7** Rilevatori Detector controllo presenza utensile e dispositivi misurazione quote



ri motorizzati destinati alle più svariate lavorazioni quali foratori assiali, foratori angolari fissi e regolabili, foratori multipli, fresatori a disco, dispositivi tourbillonneur e poligonatori. Per gli utilizzatori di macchine a fantina fissa la novità in casa Ridix è rappresentata invece dalla tedesca Ortlieb, la cui linea di mandrini Spannax e Quadro si distinguono, oltre che per la precisione e la facilità di cambio rapido, anche per la dimensioni ed il peso contenuti:

ne deriva la possibilità di giungere a più elevati valori del numero di giri ed anche di ricorrere a mandrini più compatti a parità di presa con conseguente riduzione dei problemi di ingombro.

**Da fornitori a partner**

Alcuni dei prodotti rappresentati sono di recente acquisizione da parte delle Ridix, che in questo momento di "boom" senza precedenti del settore tornitura da barra ha voluto investire per rendere

ancora più completo il servizio offerto, con una gamma di prodotti a 360° per il settore del décolletage. E alla completezza si unisce la competenza, dei responsabili tecnici di casa Ridix i quali formati dall'esperienza diretta a stretto contatto con i propri clienti storici, possono supportare la forza di assistenza e di vendita nel migliore dei modi, immedesimandosi al meglio con il cliente e con la capacità di capirne al volo le esigenze. ■

© RIPRODUZIONE RISERVATA

Nichelino (TO) Via torricelli, 16-18-20  
tel 011.6051212 telefax 011.606.07.28  
info@dicostagiuseppe.com  
www.dicostagiuseppe.com



Beinasco (TO), 10092 Via Aosta 2  
tel 011.3499634 telefax 011.3492560  
info@ecozinc.it  
www.ecozinc.it

**UN GRUPPO TUTTO ITALIANO IN COSTANTE INNOVAZIONE**

**Trattamenti galvanici ecologici, Zincatura e Zinconichel Bianco, Chromiting, Nero e Giallo esenti da cromo esavalente e rivestimenti in lega zinco- alluminio esenti da cromo, idrogeno e metalli pesanti ZINTEK®, ZINTEK TOP® e TECHSEAL®**

Attivo dal 1964, il gruppo Dicosta Giuseppe s.a.s. ed Ecozinc s.r.l. è diventato nel tempo il punto di riferimento per l'innovazione nel campo dei trattamenti anticorrosivi su superfici metalliche.

L'attenzione al rispetto delle vigenti norme europee in ambito ambientale, unita alla qualità delle forniture garantita da sistemi qualità certificati e all'implementazione di impiantistica speciale all'avanguardia, garantiscono trattamenti con elevatissime resistenze alla corrosione secondo le norme di riferimento del settore automotive.

Novità 2008: impianto Zintek 200 Testa Cava che garantisce lo svuotamento totale delle teste cave.

Novità 2010 - in fase di ultimazione - due nuovi impianti gemellari per l'applicazione dello Zintek nero ornamentale.

ECOZINC ... DI FABIO DICOSTA & C  
UFFICI E STABILIMENTO  
10092 BEINASCO (Torino)-ITALIA-VIA AOSTA, 2  
R.E.A. di TORINO n. 976143 - REG. IMPR. di TO  
COD. FISCALE E PARTITA IVA 08481620014  
TEL 011.349.96.34 (5 linee ric. aut.)  
TELEFAX 011.349.25.60  
e-mail: info@ecozinc.it www.ecozinc.it



**trattamenti galvanici ecologici e rivestimenti in lega zinco - alluminio esenti da cromo, idrogeno e metalli pesanti ZINTEK® e TECHSEAL®**



**TRATTAMENTI GALVANICI CON BAGNI ECOLOGICI e ZINTEK E TECHSEAL, TRATTAMENTI ECOLOGICI ESENTI DA CROMO ED IDROGENO CON ALTISSIME RESISTENZE ALLA CORROSIONE**

UFFICI E STABILIMENTO:  
Via Torricelli 16-18-20 - 10042 Nichelino (TO)  
telefono 011.605.12.12 (5 linee r.a.)  
telefax 011.606.07.28  
e-mail: info@dicostagiuseppe.com  
Cod. Fisc./Part. IVA 00487080010

**QUALITÀ IN AZIONE**  
www.dicostagiuseppe.com

